

TEKNOPLAST PRIMER 7

epoksipohjamaali

**MAALITYYPPI
KÄYTTÖ**

TEKNOPLAST PRIMER 7 on niukkaliuotteinen kaksikomponenttinen epoksipohjamaali. Käytetään suihkupuhdistettujen teräspintojen pohjamaalina mekaanista ja kemiallista rasitusta kestävässä epoksijärjestelmissä K55, K58, K63, K65, K79, K85 ja K86. Käytetään myös pohjamaalina haponkestäville teräspinnoille, sinkki-, alumiini- ja ohutlevypinnoille sekä välimaalina sinkkiepoksi- ja sinkkisiilikaattipohjamaalien päällä.

ERIKOISOMINAISUUDET

Maali kuivuu nopeasti päällemaalauksuivaksi, ja soveltuu siten nopeaan maalausrytmiin. Soveltuu myös hyvin kaksikomponenttiruiskulla tapahtuvaan maalaukseen. Kestää kovaa kulutusta, öljyä ja rasvoja sekä liuotteita ja kemikaaleja roiskeina. Maali täyttää ruotsalaisessa standardissa SSG 1021-GA asetetut vaatimukset.

Maalattaessa alle +10°C:n lämpötiloissa käytetään kovetetta TEKNOPLAST PRIMER WINTER HARDENER 7399 (tuoteseloste nro 1320) tai TEKNOPLAST WINTER HARDENER 7212 (tuoteseloste nro 1317).

TEKNISET TIEDOT
Sekoitusuhde

Muoviosaa (Comp. A): 4 tilavuusosaa
Kovetetta (Comp B): TEKNOPLAST HARDENER 1 tilavuusosa

Käyttöaika, +23 °C

3 h

Kuiva-ainepitoisuus

70 ±2 tilavuus-% (ISO 3233:1988)

Kiintoainepitoisuus

n. 1200 g/l

Haihtuvat orgaaniset aineet (VOC)

n. 300 g/l

Suosittelava kalvonpaksuus ja teoreettinen riittoisuus

Kuivakalvo (µm)	Märkäkalvo (µm)	Teoreettinen riittoisuus (m ² /l)
80	114	8,8
120	171	5,8
160	228	4,4

Koska monet maalin ominaisuudet muuttuvat maalattaessa liian paksuja kalvoja, emme suosittele tuotetta maalattavaksi yli kaksinkertaiseen kalvonpaksuuteen verrattuna suurimpaan suositeltuun.

Käytännön riittoisuus

Arvot riippuvat mm. maalausmenetelmästä, pinnan laadusta sekä ruiskumaalauksessa kohteen rakenteesta johtuvasta ohiruisikutuksesta.

Kuivumisaika, +23°C / 50 % RH (kuivakalvo 80 µm)

- pölykuiva (ISO 9117-3:2010) 1 h kuluttua
- kosketuskuiva (ISO 9117-5:2012) 4 h kuluttua
- täysin kovettunut 7 d kuluttua

Päällemaalattavissa (kuivakalvo 80 µm)

pinnan lämpötila	itsellään ja TEKNOPLAST HS 150:llä		muilla TEKNOPLAST-pintamaaleilla		TEKNODUR 0050:llä	
	min.	max. *	min.	max. *	min.	max. *
+10°C	8 h kuluttua	12 kk tai Pidentetty**	8 h kuluttua	5 kk tai Pidentetty**	8 h kuluttua	12 kk tai Pidentetty**
+23°C	4 h kuluttua	12 kk tai Pidentetty**	4 h kuluttua	5 kk tai Pidentetty**	4 h kuluttua	12 kk tai Pidentetty**

* Täysin puhdas pinta on edellytys kerrosten välisen tartunnan varmistamiseksi. Mikäli päällemaalausväli aika on ylittynyt, pinta on karhennettava ennen päällemaalauksia. Kalvonpaksuuden kasvu ja kuivumistilan ilman suhteellisen kosteuden nousu hidastavat kuivumista ja vaikuttavat päällemaalausominaisuuksiin.

** Maksimi päällemaalausväli aikaa voidaan pidentää tietyissä tapauksissa. Saadaksesi selville, onko pidentetty päällemaalausväli aika mahdollinen, ota kirjallisesti yhteyttä Teknoksen edustajaan.

Mikäli käytetään muita kuin yllämainittuja pintamaaleja, ota yhteyttä Teknoksen edustajaan päällemaalauksuosituksia varten.

Polyesterikittiiä ei suositella käytettäväksi TEKNOPLAST PRIMER 7 epoksimaalain päälle.

Ohenne

TEKNOSOLV 9506

Välineiden pesu

TEKNOSOLV 9506 tai TEKNOPLAST 9530

Kiilto

Puolihihmeä

Värisävyt

Punainen, harmaa ja valkoinen

VAROITUSMERKINTÄ

Saatavana myös MIOX-pigmentoituna.

Katso käyttöturvallisuustiedote.

Käännä

KÄYTTÖOHJEET**Pinnan esikäsitteleminen**

Maalattavilta pinnoilta poistetaan esikäsitteilyä ja maalausta vaikeuttavat epäpuhtaudet sekä vesiliukoiset suolat lian- ja rasvanpoistomenetelmin. Pinnat esikäsitellään materiaalikohtaisesti seuraavasti:

TERÄSPINNAT: Valssihilse ja ruoste poistetaan suihkupuuhdistamalla ruosteenpoistoasteeseen Sa 2½ (SFS-ISO 8501-1). Ohutlevypinnan karhentaminen parantaa maalin tartuntaa alustaan.

SINKKIPINNAT: Ilmastorasitukseen tulevat kuumasinkityt teräsrakenteet voidaan maalata mikäli pinnat pyyhkäisysuihkupuuhdistetaan (SaS) siten, että pinta on kauttaaltaan muokkaantunut himmeäksi. Sopivia puhdistusmateriaaleja ovat esim. alumiinioksidi ja luonnonhiekkä. Standardin ISO 12944-5 mukaisesti upotusrasitukseen tulevien kuumasinkittyjen kohteiden maalausta ei suositella. Upotusrasitukseen joutuvien sinkittyjen kohteiden maalaamisesta tulee keskustella erikseen Teknoksen kanssa.

Uudet sinkityt ohutlevyrakenteet suositellaan käsiteltäväksi pyyhkäisysuihkupuuhdistuksella (SaS). Himmeiksi ilmastoituneet ohutlevypinnat voidaan käsitellä myös RENSA STEEL peltipesulla.

ALUMIINIPINNAT: Pinnat käsitellään RENSA STEEL peltipesulla. Säätörasitukseen joutuvat pinnat karhennetaan lisäksi pyyhkäisysuihkupuuhdistuksella (AlSaS) tai hiomalla.

YLIMAALAUKSEEN SOVELTUVAT VANHAT MAALIPINNAT: Maalausta haittaavat epäpuhtaudet (esim. rasva ja suolat) poistetaan. Pintojen tulee olla kuivat ja puhtaat. Vanhat, maksimipäälemaalattavuusajan ylittäneet maalipinnat tulee lisäksi karhentaa. Vauriokohtien esikäsitteleminen tehdään alustan ja huoltomaalauksen vaatimusten mukaisesti. Paljastuneilta teräspinnoilta poistetaan ruoste esikäsitteilyasteeseen St 2 (SFS-ISO 8501-1).

Vaihtoehtona kuivapuhdistukselle voidaan käyttää korkeapainevesisuihkutusta paineella yli 70 MPa ehjälle, hyvin kiinnipysyvälle maalille ja / tai teräkselle. Ehjä maalipinta tulee olla karhea vesisuihkupuuhdistuksen jälkeen. Teräspinnan puhtausasteen tulee olla Wa 2 (ISO 8501-4:2006) tai erittelyn mukainen. Pikaruostumisaste saa olla käsittelyn jälkeen enintään M (ISO 8501-4:2006) ennen maalausta.

Esikäsitteily paikka ja ajankohta tulee valita siten, ettei käsitelty pinta likaannu tai kostu ennen jatkokäsittelyä.

Konepajapohja

Tarvittaessa soveltuvat KORRO E epoksikonepajapohja, KORRO SE sinkkiepoksikonepajapohja ja KORRO SS sinkkililikaattikonepajapohja.

Komponenttien sekoitus

Kerralla sekoitettavaa määrää arvioitaessa on otettava huomioon seoksen käyttöaika. Muoviosia ja kovete sekoitetaan keskenään oikeassa sekoitussuhteessa ennen maalausta huolellisesti astian pohjaa myöten. Huolimaton sekoitus tai väärä sekoitussuhde aiheuttaa epätasaisen kovettumisen ja pinnan ominaisuuksien heikkenemistä.

Maalausolosuhteet

Maalattavan pinnan tulee olla kuiva. Maalaustyön ja maalin kuivumisen aikana tulee ilman, pinnan ja maalin lämpötilan olla yli +10°C ja ilman suhteellisen kosteuden alle 80 %.

Lisäksi maalattavan pinnan ja maalin lämpötilan tulee olla vähintään 3°C yli ilman kastepisteen.

Käytettäessä kovetetta TEKNOPLAST PRIMER WINTER HARDENER 7399 tai TEKNOPLAST WINTER HARDENER 7212 on maalattavan pinnan ja ilman lämpötilan oltava vähintään -5°C. Maalin lämpötilan on oltava yli +15°C sekoituksen ja ruiskutuksen aikana.

Maalaus

Ennen käyttöä maali sekoitetaan huolellisesti.

Maalia ohennetaan tarvittaessa TEKNOSOLV 9506:lla.

Levitykseen suositellaan ilmatonta ruiskua koska vain sitä käyttäen saavutetaan kertakäsittelyllä suosituksen mukaiset kalvonpaksuudet. Sopiva ilmaton ruiskun suutin on 0,013 - 0,019". Paikkamaalauksessa ja pienissä kohteissa voidaan käyttää sivellintä tai telaa.

Käytettäessä kaksikomponenttiruiskua on pumpun sekoitussuhteen oltava 4:1. Maalauksen aikana sekoitussuhdetta valvotaan seuraamalla syöttöpumppujen painetta ja komponenttien menekkiä. Komponenttien ohennus ei ole mahdollista kiinteäsuhteista kaksikomponenttiruiskua käytettäessä.

LISÄTIETOJA

Varastointikestävyys ilmoitetaan etiketissä. Varastoitava viileässä ja tiiviisti suljetuissa astioissa.

Lisätietoja esikäsitteilystä ja huoltomaalauksesta on Teknoksen käsikirjassa "Korroosionestomaalauksen käsikirja". Opastavia tietoja pinnan esikäsitteilystä löytyy standardeista EN ISO 12944-4 ja ISO 8501-2.

Tuoteselosteen tiedot ovat ohjearvoja jotka perustuvat laboratoriokokeisiin ja käytännön tuloksiin. Teknos vastaa siitä, että tuotteen laatu on laatujärjestelmämme mukainen. Sen sijaan Teknos ei vastaa tehdystä maalaustyöstä, koska se on suuressa määrin riippuvainen käsittely- ja maalausolosuhteista. Teknos ei myöskään vastaa vahingoista jotka aiheutuvat maaliuutteen virheellisestä käytöstä. Tuote on tarkoitettu yksinomaan ammattikäyttöön. Tämä edellyttää, että käyttäjällä on riittävät tiedot tuotteen käyttämiseksi sekä teknisesti että työturvallisuusmielessä oikealla tavalla. Kotisivuiltamme www.teknos.com löydät ajan tasalla olevat versiot Teknoksen tuoteselosteista, käyttöturvallisuustiedotteista ja järjestelmäselosteista.



FI_956_Tuoteseloste.pdf