

Hormien kunnostus

- massa
- putkitus
- sukitus

ICS-valmispiippu

Eskon Oy



Mordax-massausmenetelmää käytetään savu- ja poistoilmahormien korjaukseen. Menetelmä on erityisen suositeltava korjauksiin, joissa on tärkeää, ettei hormin pinta-ala pienene.

Putkitusmenetelmä on puolestaan suositeltava vaihtoehto nykyaikaisille maa-kaasu- ja öljykattiloille, joille vanhat muuratut hormit ovat usein liian suuria.



Hormi ennen massausta



Hormi massauksen jälkeen

Mordax-massausmenetelmä

Käyttö

Mordax-massaa voidaan käyttää sekä puulla lämmitettävien tulisijojen savuhormissa että luonnollisten ja alipaineistettujen poistoilmahormien pinnoituksessa.

Massalla voidaan korjata myös vanhojen kaakeliuunien rapautuneet tulipesät ja betonielementeistä tehtyjen ilmanvaihtokanavien saumat.

Menetelmällä hormiin valetaan uusi keraaminen sisäpinta yläkautta purkamatta rakenteita. Tuloksena on saumaton ja savutiivis hormi.

Mordax-korjausmassa

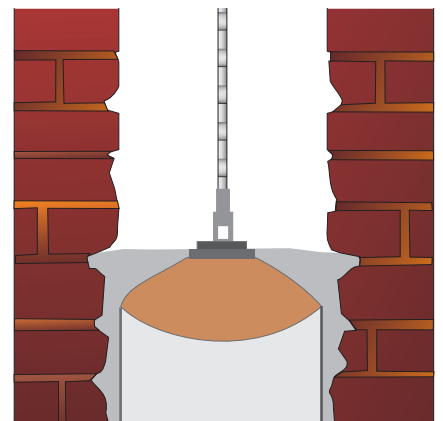
Mordax-horminkorjausmassa on shamotipohjainen pystysuorien tiilirakenteiden

savu- ja poistoilmahormien tiivistykseen käytettävä tiivistysmassa. Mordax Plus -jauheeseen lisätään vain vesi.

Asennus ja valvonta

Mordax-menetelmällä tehdyn korjauksen voi tehdä vain hyväksytysti kurssin käynyt valtuutettu asentaja.

Asennus tehdään piipun päältä liukuvaluna. Asennusvinssin vaijeri lasketaan hormia pitkin hormin alapäähän, jossa vaijeriin kiinnitetään asennusharja. Harjaa vedetään vinssin avulla hormia pitkin ylös ja samalla kaadetaan löysä Mordax-massa piipun päältä hormiin. Massa tunkeutuu hormin ja harjan väliin muodostaen yhtenäisen palonkestävän keraamisen pinnoitteen vanhan hormin seinämiin.



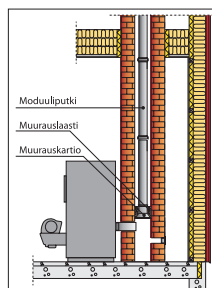
Katso esittelyvideo www.eskon.fi

Putkitusmenetelmä, moduuliputki, taipuisa haponkestäväputki

Haponkestävä moduuliputki suorien savuhormien korjauksiin ja uusien takkojen hormiliitoksiin.

Vaihdettaessa uusi öljypoltin tai panna vanhan tilalle laskevat savukaasujen lämpötilat ja vanhaan isoon muurattuun hormiin muodostuu kondenssinestettä, joka syövyttää nopeasti vanhan hormin käyttökelvottomaksi. Vaihdon yhteydessä suositellaan asennettavaksi hormiin haponkestävä putki.

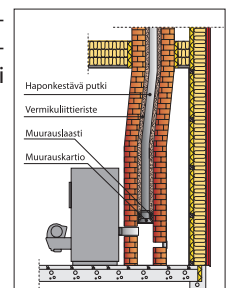
Varastokoot: Ø 100...200 mm
Materiaali: Aisi 316L
Ainevahvuudet: 1 ja 0,6 mm
Putkien saumat: Laserhitsattu
Asennusliitos: Muhvi



Haponkestävä taipuisa korjausputki savuhormien kunnostukseen.

Käytetään vanhojen mutkaisten kattilahormien kunnostamiseen, kun hormin pienentäminen on mahdollista tai suositeltavaa.

Vakiokoot: Ø 80...200 mm
Pienin taivutussäde: 1...1,5 x d
Paino, Ø 100 mm: 650 g/m
Ainevahvuus: 0,15 mm
Lämpötilankestävyys: 600 °C
Tulenkestävyys: Ei palava, DIN 4102 cl. A1



FuranFlex®- ja VentilFlex®-sukitus

FuranFlex®-sukitus

FuranFlex®-sukitus on toimiva menetelmä ilmanvaihdon kunnostukseen.

- Tiivis hormi takaa ilmanvaihdon tehokkuuden ja toimivuuden
- FuranFlex® mukautuu hormin muotoihin, joten kanavan pinta-ala ei pienene oleellisesti
- Helppo asennus, ei avauksia eikä pituusrajoitusta
- Sileä sisävaippa, ei saumoja eikä liitoksia

FuranFlex® mukautuu hormin muotoon, joten puuttuvat tiilet tai siirtymät eivät haittaa sen asennusta. Mukautuvuutensa ansiosta FuranFlex® on asennettavissa ilman hormin aukaisuja eikä menetelmällä ole myöskään pituusrajoituksia. Lopputuloksena on täysin tiivis ja kestävä ilmanvaihtokanava. Koska asennettava FuranFlex®-putki on yhtenäinen sukka, vältetään liitoskohdilta ja saavutetaan sileä putken sisäpinta sekä saumaton hormi. FuranFlex® sopii esimerkiksi kierresaumaputkiin, t-jaksoihin, jatkoihin ja käyriin.

FuranFlexillä on 25 vuoden takuu ja se täyttää D-luokan tiiviysvaatimukset. Tuote on tyyppihyväksytty.

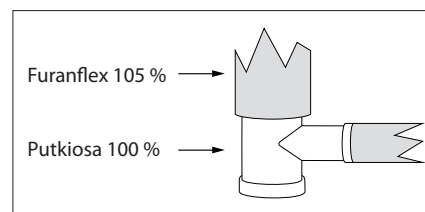
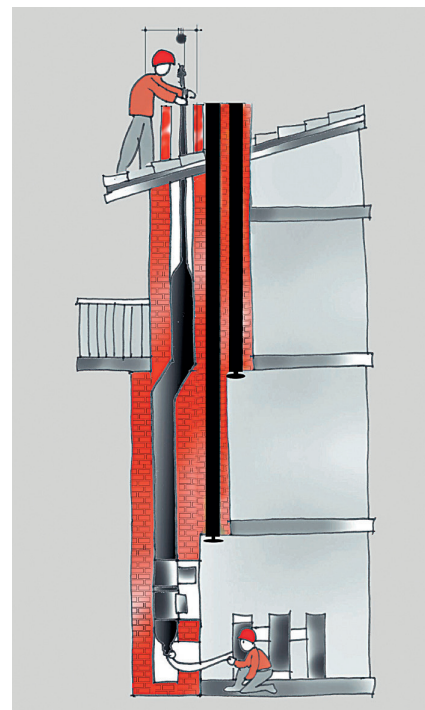
VentilFlex® RKV -sukitus

VentilFlex® RKV on EI60 paloluokitus testin läpäissyt keraaminen komposiittisukka, joka on tarkoitettu rasvakanaville ja kohdepoistoille. Jatkuva lämmönkestävyys 450 °C, seinämän paksuus 4,5 mm.



FuranFlex® tekniset tiedot

Käyttölämpötila	400 °C jatkuva
Kylmyyden kesto	- 50 °C
Seinämän paksuus	2,0 mm
Halkaisijat	80...500 mm
Pituus	80 m asti
Tiheys	1,5 g/cm³
Kestävyys	400 N/mm²
Korroosion kestävyys	Erittäin hyvä (1...7 pH) Alkali hyvä (7...12 pH)
Lämmönjohtokyky	0,4 W/m, K
Lämpölaajenemiskerroin	24,10 ⁻⁶
Poikkeama/siirtymä	30° max
Terveys ja ympäristö	Ei vaaraa 100...450 °C välillä
EU normi	EN 1443 T250 H2 0 W3 R6 C50
Tehdastakuu	25 vuotta
Tiiveysluokka	D



Katso esittelyvideo www.eskon.fi

ICS 50 ja ICS 25 -valmispiiput

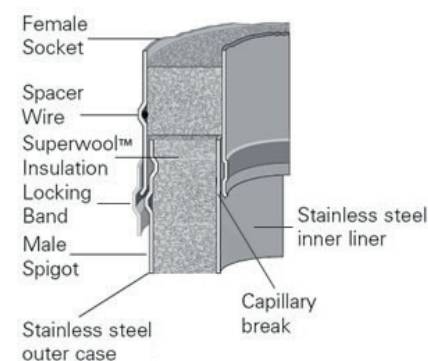
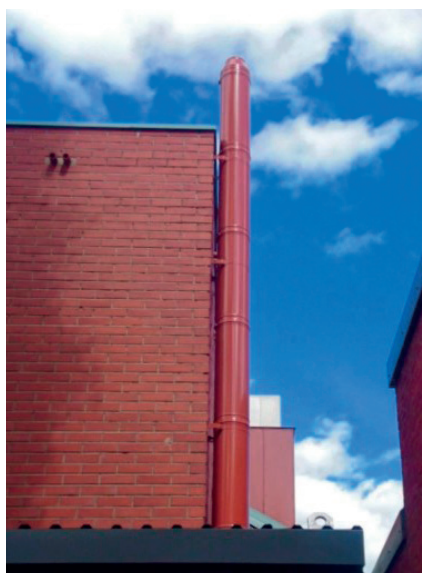
ICS 50 -valmispiippu soveltuu tehdaskäyttöön sekä ravintoloihin ja julkisiin tiloihin.

Sileän sisäputken ja hyvin suunniteltujen mutkien ansiosta nuohominen onnistuu helposti ja takaa piipulle hyvän vedon.

ICS-50:n ulkopinta on ruostumatonta kiiltävää terästä ja sisäputki haponkestävää terästä. Eriste on sintraantumaton keraamista eristettä, jonka vahvuus on 50 mm. Se voidaan pulverimaalata haluttuun väriin ja siihen saadaan tehtyä mattapinta kevyellä harjauksittelyllä.

Varastokoot ovat sisähalkaisijaltaan 100-200 mm, mutta tuotetta on saatavilla aina 1000 mm kokoon saakka.

ICS 50 -valmispiippuun on saatavilla monipuolinen valikoima erikoisosia, mm. T- ja Y-kappaleet.



ICS-järjestelmä on huoltovapaa eli sitä ei tarvitse maalata tai kiillottaa asennuksen jälkeen.

MYYNTI JA ASENNUS

Eskon Oy
Ajomiehentie 13
00390 Helsinki
Puhelin 09 863 4161
eskon@eskon.fi
www.eskon.fi

ESKon
Parempaa sisäilmaa