

MAPEFLOOR I 302 SL

Kaksikomponenttinen, monikäyttöinen epoksi teollisuuden lattioihin; elintarviketeollisuuteen, puhdastiloihin ja radonsuluksi



TUOTEKUVAUS

Mapefloor I 302 SL on kaksikomponenttinen, korkean kuiva-ainepitoisuuden omaava, värillinen epoksi. Itsesiliävien tai monikerroksisten lattioiden tekemiseen, joilta vaaditaan miellyttävää ulkonäköä, sileää tai liukastumista estävää pintaa.

Käyttöesimerkkejä

- Lattioiden pinnoitus kemianteollisuudessa ja lääketeollisuudessa.
- Puhdastilojen lattioiden pinnoitus eri teollisuudenaloilla, kuten optisessa teollisuudessa, elektroniikkateollisuudessa jne.
- Lattioiden pinnoitus kemianteollisuudessa ja lääketeollisuudessa.
- Laboratorioiden lattioiden pinnoittaminen.
- Aseptisten tilojen lattioiden pinnoitus.
- Automaattivarastojen lattioiden pinnoittaminen.
- Kauppakeskusten, asuinrakennusten, kaupallisten ja palveluiden tilojen sekä infrastruktuurin lattioiden pinnoitus.

TEKNISET OMINAISUUDET

Mapefloor I 302 SL on kaksikomponenttinen, korkean kuiva-ainepitoisuuden omaava, epoksihartsipohjainen, MAPEIn tutkimuslaboratorioissa kehitetyn koostumuksen mukainen tuote.

Se noudattaa elintarvikealalla sovellettavia standardeja EN 1186, EN 13130 ja prCEN/TS 14234 sekä Consumer Goods -asetusta, joka on EU-direktiivien 89/109/EEC, 90/128/EEC ja 2002/72/EC muunnos koskien elintarvikkeiden kanssa kosketuksiin tulevia tiloja, sekä HACCP-määräyksiä.

Mapefloor I 302 SL -pinnoitetta käytetään puhdastiloihin, joiden hiukkaspäästöt noudattavat ISO 3:a ja joiden haihtuvien orgaanisten yhdisteiden päästöt noudattavat luokkaa -5.7 ISO 14644-8 -standardien mukaisesti, ja tuote kestää erittäin hyvin mikro-organismeja standardien ISO 22196 ja ISO 4628-1 mukaisesti.

Mapefloor I 302 SL -pinnoite estävää radonin (maaperässä esiintyvä radioaktiivinen kaasu) tunkeutumisen rakennusten sisätiloihin. Se noudattaa DIN ISO/TS 11665-13 -standardeja ja sen ominaisuudet on varmennettu ja sertifioitu IAF:n akkreditoimassa radionuklidianalysejä tekevässä laboratoriossa.

Mapefloor I 302 SL on erittäin monipuolinen tuote ja sitä voidaan käyttää sekä itsetasoittuvien että monikerroksisena lattianpinnoitteena.

Mapefloor I 302 SL soveltuu erityisen hyvin elintarviketeollisuuteen ja puhdastiloihin. Levityksen jälkeen käsitellyt pinnat ovat saumattomia ja niiden ulkonäkö on miellyttävä. **Mapefloor I 302 SL** -pinnoitetta voidaan käyttää myös sideaineena hartsipohjaisissa "Terrazzo alla veneziana" -järjestelmissä, kuten **Mapefloor System 35 F/M**:ssä.

Mapefloor I 302 SL kestää erittäin hyvin kemikaaleja, mekaanista rasitusta ja hankausta (katso kohta Tekniset tiedot).

Mapefloor I 302 SL noudattaa standardissa EN 13813 "Tasoitemassat ja lattiatasoitteet. Tasoitemassat. Ominaisuudet ja vaatimukset" määriteltyjä periaatteita. Standardi määrittelee sisälattioiden rakentamisessa käytettävälle tasoitepinnoitteille asetettavat vaatimukset.

VÄRISÄVYT

Täydellisen väriluettelon saa Mapein teknisestä tuesta.

SUOSITUKSET

- Älä levitä **Mapefloor I 302 SL** -pinnoitetta kosteille alustoille tai alustoille, jotka ovat alttiina kapillaarisesti nousevalle kosteudelle (ota yhteyttä Mapein teknisiin palveluihin).
- Älä laimenna **Mapefloor I 302 SL** -pinnoitetta liuotinta tai vettä käyttäen.
- Älä levitä **Mapefloor I 302 SL** -pinnoitetta pölyäville tai mureneville alustoille.
- Älä levitä **Mapefloor I 302 SL** -pinnoitetta alustoille, joilla on öljy- tai rasvatahroja tai muuntyyppisiä tahroja.
- Älä levitä **Mapefloor I 302 SL** -pinnoitetta alustoille, joita ei ole käsitelty **Primer SN**:llä tai muulla pohjusteella tai joita ei ole valmisteltu ohjeen mukaisesti.
- Älä jaa komponentteja, jotta vältät sekoitusvirheen; tuote ei välttämättä kovetu kunnolla.
- Älä altista sekoitettua tuotetta voimakkaalle lämmölle.
- **Mapefloor I 302 SL** -pinnoitteiden väri voi muuttua tai haalistua, jos se altistuu UV-valolle, mutta tämä ei vaikuta sen toiminnallisiin ominaisuuksiin.
- Pinnoite voi myös muuttua väriään, jos se joutuu kosketuksiin syövyttävien kemikaalien kanssa. Pelkkä värinmuutos ei kuitenkaan tarkoita sitä, että syövyttävä kemikaali olisi vahingoittanut pintaa.
- Jos tilaa, jossa tuotetta aiotaan käyttää, pitää lämmittää, älä käytä fossiilisia polttoaineita käyttäviä lämmittimiä. Muussa tapauksessa ilmaan pääsevä hiilidioksidi ja vesihöyry heikentävät tuotteen pinnan kiiltoa ja pilaavat sen ulkonäön. Käytä vain sähkölämmittimiä.
- Poista syövyttävät kemikaalit mahdollisimman pian **Mapefloor I 302 SL** -pinnoitteen päältä.
- Lian tai tahran laadusta riippuen käytä pinnoitteiden puhdistukseen sopivia puhdistusvälineitä ja pesuaineita.
- Suojaa pinnoite vedeltä ensimmäiset 24 tuntia levityksestä.
- Älä levitä tuotetta suoraan sementtipohjaisille alustoille, joiden kosteuspitoisuus on korkeampi kuin 4 % ja/tai alustoille, jotka ovat alttiina kapillaarisesti nousevalle kosteudelle (tarkista asia testaamalla polyeteenikalvolla).
- Alustan lämpötilan on oltava vähintään 3 °C kastepisteen yläpuolella.

TYÖTAPAOHJEET

Alustan valmistelu

Betonilattioiden pintojen on oltava kuivia, puhtaita ja kiinteitä eikä niissä saa olla murenevia tai irrallisia kohtia. Betonialustan puristuslujuuden on oltava vähintään 25 N/mm² ja sen vetolujuuden on oltava vähintään 1,5 N/mm². Alustan lujuuden on aina oltava lattian aiotun käyttötarkoituksen ja kuormituksen mukainen. Alustan kosteustason on oltava korkeintaan 4 %, eikä alustassa saa olla kapillaarisesti nousevaa kosteutta (tarkista asia testaamalla polyeteenikalvolla). Lattian pinta on valmistettava sopivaa menetelmää käyttäen (esimerkiksi teräsräepuhalluksella tai timanttilaikalla hiomalla) kaiken lian, sementtiliiman ja murenevien ja irtonaisten kohtien poistamiseksi ja jotta pinnasta saadaan hieman karhea ja imukykyinen. Poista kaikki pöly pinnalta pölynimurilla ennen tuotteen levittämistä.

Mahdolliset pinnassa olevat viat, kuten mm. reiät, kuopat ja halkeamat, on korjattava ja tasoitettava **Primer SN** -pohjusteella, johon lisätään täyteaineeksi kvartsihiekkää tai joka muutetaan tiksotrooppiseksi **Additix PE**:llä, tai käyttäen tiksotrooppista **Mapefloor JA**- tai **Mapefloor JA Fast** -epoksia riippuen pinnassa olevien vikojen

tai halkeamien leveydestä ja syvyydestä. Paikkaa pahoin vaurioituneet alueet ja saumat, täytä pinnan kolot ja korjaa tai tee luiskiin paikalliset korjaukset valmiiksi sekoitetulla **Mapefloor EP19** -epoksilaastilla. Poista pinnalta kaikki pöly pölynimurilla ennen **Mapefloor I 302 SL**:n levittämistä. Alustat on pohjustettava ja esikäsiteltävä ohjeiden mukaisesti.

Primer SN -pohjusteen levittäminen

Levitä **Primer SN** alustaan laimentamattomana tai sekoittaen siihen **Quartz 0.5** -kvartsihiekkaa suoralla lastalla tai tasoiuslastalla sen jälkeen, kun alusta on valmisteltu ohjeiden mukaisesti. Heti kun **Primer SN** -pohjuste on levitetty ja se on vielä kosteaa, levitä sen pintaan **Quartz 0.5** -kvartsihiekkaa riippuen levitettävän hartsijärjestelmän tyylistä.

Tuotteen valmistelu

Mapefloor I 302 SL -pinnoitteen kaksi komponenttia pitää sekoittaa keskenään juuri ennen levitystä. Sekoita komponentti A huolellisesti, kaada komponentin B sisältö astiaan kokonaisuudessaan ja lisää tarvittaessa kvartsihiekkaa. Sekoita vähintään kahden minuutin ajan sopivalla sähkösekoittimella pienellä nopeudella (300–400 r/min), jotta seokseen ei pääse ilmaa, kunnes se on täysin sekoittunut.

Kaada seos puhtaaseen astiaan ja sekoita lyhyesti uudelleen.

Älä sekoita tuotetta liian kauan, jotta seokseen ei joudu liian paljon ilmaa.

Käytä seos taulukossa ilmoitetun käyttöajan kuluessa (viitelämpötila on +23 °C). Korkeampi ympäristön lämpötila lyhentää sekoitetun tuotteen käyttöaikaa, ja matalampi lämpötila pidentää sitä.

Tuotteen levittäminen

Mapefloor I 302 SL -pinnoitetta voidaan käyttää liukastumista estävissä, monikerroksisissa (0,8–3,5 mm paksuissa) tai itsetasoittuvissa (2–4 mm paksuissa) hartsijärjestelmissä.

1. Monikerroksinen liukkaudenestävä järjestelmä – paksuus 0,8–1,2 mm (Mapefloor System 31)

Valmistele alusta sinkopuhaltamalla tai timanttihionnalla ja poista sitten kaikki pöly huolellisesti imurilla. Levitä suorareunaisella lastalla **Primer SN** -tartuntapohjuste (A+B), johon on sekoitettu **Mapecolor Paste** -väripasta sekä noin 20 painoprosenttia **Quartz 0.5** -kvartsihiekkaa; kylvä pinta peittoon **Quartz 0.5** -kvartsihiekkalla heti pohjusteen levittämisen jälkeen, kun pohjuste on vielä märkää.

Kun pohjuste on kovettunut, poista ylimääräinen hiekka, hio pinta ja poista viimeiset kvartsirakeet teollisuuspölynimurilla. Levitä viimeistelykerros käyttämällä **Mapefloor I 302 SL** -pinnoitetta, johon on sekoitettu 5-6 painoprosenttia **Quartz 0.5 0,25** -kvartsihiekkaa. Käytä levytykseen telaa, jossa on keskipitkä nukka, tai käytä suorareunaista teräslastaa, joka raapii alustan pintaa. Tasaa pinta tämän jälkeen lyhytnukkaisella telalla ristikkäisin vedoin.

2. Monikerroksinen liukkaudenestävä järjestelmä – paksuus 3,0–3,5 mm (Mapefloor System 32)

Valmistele alusta sinkopuhaltamalla tai timanttihionnalla ja poista sitten kaikki pöly huolellisesti imurilla. Levitä suoralla lastalla **Primer SN** -tartuntapohjuste (A+B). Levitä pintaan runsaasti **Quartz 0.5** -kvartsihiekkaa heti pohjusteen levittämisen jälkeen, kun tuote on vielä märkää.

Kun pohjuste on kovettunut, poista ylimääräinen hiekka, hio pinta ja poista viimeiset kvartsirakeet teollisuuspölynimurilla. Lisää **Mapefloor I 302 SL** -seokseen noin 40 painoprosenttia **Quartz 0.5** -kvartsihiekkaa ja sekoita, kunnes seos on täysin sekoittunut. Kaada tuote lattialle ja levitä se tasaisesti suoralla teräslastalla, joka raapii alustan pintaa. Heti kun hartsia on levitetty ja se on vielä kosteaa, levitä sen pintaan **Quartz 0.5** -kvartsihiekkaa. Raekooltaan suurempaa kvartsihiekkaa voidaan käyttää, jos lattialle asetetaan erityisvaatimuksia, kuten tavanomaista suurempi liukastumisenesto luokka. Tässä tapauksessa seuraavan viimeistelykerroksen menekki on tavanomaista suurempi. Kun ensimmäinen **Mapefloor I 302 SL** -pinnoitekerros on kovettunut, poista ylimääräinen hiekka, hio pinta ja poista viimeiset kvartsirakeet teollisuuspölynimurilla. Levitä viimeistelykerros käyttämällä edellä valmisteltua **Mapefloor I 302 SL** -pinnoitetta ja lisäämällä seokseen 5–6 painoprosenttia **Quartz 0.25** -kvartsihiekkaa. Käytä levytykseen telaa, jossa on keskipitkä nukka, tai käytä suoraa teräslastaa, joka raapii alustan pintaa. Käsittele tämän jälkeen lyhytkarvaisella telalla ristikkäisin vedoin.

3. Tasainen, itsesiliävä pinnoite – paksuus 2–4 mm (Mapefloor System 33)

Valmistele alusta sinkopuhaltamalla tai timanttihionnalla ja poista sitten kaikki pöly huolellisesti imurilla. Levitä suoralla lastalla **Primer SN** -tartuntapohjuste (A+B). Levitä pintaan noin 20 painoprosenttia **Quartz 0.5** -kvartsihiekkaa heti pohjusteen levittämisen jälkeen, kun tuote on vielä märkää. Varmista, ettei alustan pinnassa ole avoimia huokosia, muuten ilmakuplat saattavat muodostaa pieniä koloja tai pintahuokosia itsetasoittuvaan viimeistelykerrokseen.

Jos alustassa on avoimia huokosia, levitä toinen **Primer SN** -kerros edellä kuvatulla tavalla ja levitä pintaan hieman **Quartz 0.5** -kvartsihiekkaa.

Kun pohjuste on kovettunut, poista ylimääräinen hiekka ja poista viimeiset kvartsirakeet huolellisesti pölynimurilla. Sekoita **Mapefloor I 302 SL** -seokseen enintään 50 painoprosenttia **Quartz 0.25** -kvartsihiekkää riippuen lämpötilasta ja levitettävän kerroksen paksuudesta. Kvartsihiekan määrää voidaan lisätä korkeamman lämpötilan ja suuremman paksuuden mukaan. Sekoita seos tasalaatuiseksi, kaada se lattialle ja levitä se tasaisesti V-hampaisella hammaslastalla tai säätölastalla. Piikkitelalla, jotta sekoituksen aikana tuotteeseen joutunut ilma vapautuu.

Huomautus: edellä mainitut esimerkit ovat vain suuntaa antavia. **Primer SN** tai **Mapefloor I 302 SL** -pohjusteeseen lisätyn hiekan määrä voi vaihdella ympäristön lämpötilan mukaan. Tarvittava määrä voi olla pienempi alhaisemmissa lämpötiloissa ja suurempi korkeammissa lämpötiloissa.

MENEKKI

1. Monikerroksinen liukkaudenestävä järjestelmä – paksuus 0,8–1,2 mm (**Mapefloor System 31**)

Ensimmäinen kerros:

Primer SN (A+B + Mapecolor Paste)	0.5-0.7 kg/m ² (alustan imukykyisyydestä ja karheudesta riippuen)
Quartz 0.5	0.10-0.14 kg/m ²
Sirottele pintaan runsaasti Quartz 0.5 -kvartsihiekkää	3.0 kg/m ²

Viimeistelykerros:

Mapefloor I 302 SL (A+B)	0.6 kg/m ²
Quartz 0.25	0.04 kg/m ²

2. Monikerroksinen liukkaudenestävä järjestelmä – paksuus 3.0 to 3.5 mm (**Mapefloor System 32**)

First coat:

Primer SN (A+B)	0.5-0.7 kg/m ² (alustan imukykyisyydestä ja karheudesta riippuen)
Quartz 0.5	0.10-0.14 kg/m ²
Sirottele pintaan runsaasti Quartz 0.5 kvartsihiekkää	3.0 kg/m ²

Välikerros:

Mapefloor I 302 SL (A+B)	0.9 kg/m ²
Quartz 0.5	0.34 kg/m ²
Sirottele pintaan runsaasti Quartz 0.5 kvartsihiekkää	3.0 kg/m ²

Viimeistelykerros:

Mapefloor I 302 SL (A+B)	0.6 kg/m ²
Quartz 0.25	0.04 kg/m ²

3. Tasainen, itsesiliävä pinnoite – paksuus 2 mm (**Mapefloor System 33**)

Ensimmäinen kerros:

Primer SN (A+B)	0.5-0.7 kg/m ² (alustan imukykyisyydestä ja karheudesta riippuen)
Quartz 0.5	0.10-0.14 kg/m ²
Kevyt sirottelu Quartz 0.5 -kvartsihiekkalla	0.5 kg/m ²

Itsetasoittuva kerros:

Mapefloor I 302 SL (A+B)	2.0-2.2 kg/m ²
Quartz 0.25 -kvartsihiekkalla	1.0-1.1 kg/m ²

Yllä olevat menekit ovat teoreettisia ja niihin vaikuttavat käsiteltävän pinnan kunto, imukyky, karheus, asennuspaikan todelliset olosuhteet jne.

PUHDISTAMINEN

Puhdista **Mapefloor I 302 SL** -pinnoitteen valmisteluun ja levittämiseen käytetyt työkalut välittömästi käytön jälkeen etanolilla. Kuivunut tuote pitää irrottaa mekaanisesti.

PAKKAUS

Mapefloor I 302 SL – 20 kg:n pakkaus (komponentti A = 16 kg + komponentti B = 4 kg).

VARASTOINTI

24 kuukauden ajan alkuperäispakkauksessa kuivassa paikassa +5...+35 °C:n lämpötilassa. Suojattava jäätymiseltä.

VALMISTELUA JA KÄYTTÖÄ KOSKEVAT TURVALLISUUSOHJEET

Ohjeet tuotteen turvalliselle käytölle löytyvät käyttöturvatiedotteen uusimmasta versiosta osoitteessa **www.mapei.fi**

Reagoidessaan materiaali tuottaa huomattavan määrän lämpöä. Komponenttien A ja B sekoittamisen jälkeen suosittelemme levittämään tuotteen mahdollisimman pian. Astiaa ei koskaan pidä jättää vartioimatta, ennen kuin se on täysin tyhjä.

TUOTE AMMATTIKÄYTTÖÖN.

TEKNISET TIEDOT (tyypilliset arvot)

TUOTETUNNISTE

	komponentti A	komponentti B
Väri:	värillinen	kellertävä
Olomuoto:	paksu neste	neste
Tilavuuspaino:	1.53 g/cm ³	1 g/cm ³

Viskositeetti +23 °C:n lämpötilassa:

5500 ÷ 7000 mPa·s
(sekoitusterä 5; rpm 20)380 ÷ 480 mPa·s
(sekoitusterä 2; rpm 50)**KÄYTTÖTIEDOT (+23 °C:n lämpötilassa ja 50 %:n suht. kosteudessa)**

Sekoitusuhde:	komponentti A : komponentti B = 4 : 1		
Seoksen koostumus:	viskoosinen		
Seoksen tiheys:	1430 kg/m ³		
Seoksen viskositeetti +23 °C:n lämpötilassa:	1200 ± 200 mPa·s (sekoitusterä 3; rpm 20)		
Geelytymisaika (BS 2782-8):	+10 °C 60 minuuttia	+23 °C 30 minuuttia	+35 °C 13 minuuttia
Kuivumisaika (ASTM D 5895):	+10 °C 15 tuntia (vaihe III)	+23 °C 7 tuntia (vaihe III)	+35 °C 3.5 tuntia (vaihe III)
Käyttöaika +23 °C:n lämpötilassa:	noin 25 minuuttia		
Käyttölämpötila:	+8°C...+35°C		

LOPULLISET OMINAISUUDET

Kerrosten levityksen välinen aika (min./maks.):	+10 °C 35 ÷ 75 tuntia	+23 °C 18 ÷ 48 tuntia	+35 °C 10 ÷ 24 tuntia
Kuivuminen jalankulkua kestäväksi 50 %:n suht. kosteudessa: Kevyt liikenne 50 %:n suht. kosteudessa: Keskiraskas liikenne / kemikaalialtistus 50 %:n suht. kosteus:	+10 °C 48 tuntia 3–4 vuorokautta 10 vuorokautta	+23 °C 24 tuntia 48 tuntia 7 vuorokautta	+35 °C 16 tuntia 24 tuntia 5 vuorokautta
Lopullinen kovettuminen +23 °C:n lämpöt. ja 50 %:n suht. kosteudessa:	7 vuorokautta		
Shore D -kovuus (DIN 53505) 7 vuorokauden kuluttua +23 °C:n lämpöt., 50 %:n suht. kosteudessa:	75		
Taber-testi 7 vuorokauden jälkeen (+23 °C:een lämpötilassa, 50 %:n suht. kosteudessa, CS 17 - levy, 1 000 kierrosta / 1 000 g) (EN ISO 5470-1):	70 mg		
Puristuslujuus 7 vuorokauden kuluttua (EN 196-1):	50 N/mm ²		
Taivutuslujuus 7 vuorokauden kuluttua (EN 196-1):	20 N/mm ²		
Kulutuskkestävyys – Taber-testi (H22-levy, 1 000 kierrosta / 1 000 g) (EN ISO 5470-1):	828 mg		
CO ₂ :n läpäisevyys (EN 1062-6 - näyte käsitelty standardin EN 1062-11 mukaisesti):	S _D 255 m		
Vesihöyryn läpäisevyys (EN ISO 7783 - 1- 2):	Luokka III		
Kapillaarinen imeytyminen ja veden läpäisevyys (EN 1062-3):	0.002 kg/m ² ·h ^{0.5}		

Voimakkaan kemiallisen rasituksen kestävyys (EN 13529): Luokka I: 3 vuorokautta paineettomasti Luokka II: 28 vuorokautta Luokka III: 28 vuorokautta paineessa Suosittellemme standardissa EN 13529 mainittujen 20 luokan testinesteiden käyttöä, jotka kattavat kaikki yleisimmät kemialliset aineet. Muista testinesteistä voidaan sopia testeistä kiinnostuneiden kesken Iskunkesto mitattuna pohjustetusta betonista otetuista näytteistä MC (0,4) EN 1766:n (EN ISO 6272-1) mukaan: Tartuntalujuustesti viitealustalla: MC (0,4) EN 1766:n mukaan, kovettuminen (EN 1542): – 28 vuorokautta betonipohjaisissa yksikomponenttisissä järjestelmissä ja PCC-järjestelmissä: – 7 vuorokautta reaktiivisissa hartsilattioissa:	Ryhmä 4: luokka II Ryhmä 10: luokka II Ryhmä 11: luokka II Ryhmä 12: luokka II
	Luokka III
	3.40 N/mm ²

Tärkeimmät ominaisuudet	Testimenetelmä	EN 13813 -standardin mukaiset vaatimukset synteettisille hartsipohjaisille tuotteille	Tyypilliset arvot
Kulutuskestävyys-BCA:	EN 13892-4	≤ 100 µm	< 5 µm
Tartuntalujuus:	EN 13892-8; 2004	≥ 1.5 N/mm ²	3.10 N/mm ²
Iskunkesto:	EN ISO 6272	≥ 4Nm	20 Nm
Palonkestävyys:	EN 13501-1	from A ₁ FL to F _{FL}	B _{FL} -s1

PUHDASTILATESTAUS (CSM-standardi)

Toiminnalliset ominaisuudet	Testimenetelmä	Testiparametrit	Luokitus
Materiaalista hankauksen vaikutuksesta ilmaan irtoavien hiukkasten määrä:	ISO 14644-1	vrt. PA6 Vakiovoima: 300 N	ISO-luokka: 3
Haihtuvien orgaanisten kaasujen (VOC) arviointi +23 °C:ssa ja +90 °C:ssa:	ISO 14644-8	Luokasta 0 (koholla oleva VOC-pitoisuus, 1 g/m ³) ⁻¹² (VOC-päästöt 10 ⁻¹² g/m ³ , tai 0,001 ng/m ³)	ISO-ACCM-luokka -5.7
Kemiallinen kestävyys (10 testinestettä T 22 °C:ssa):	ISO 2812	0 = erinomainen 1 = erittäin hyvä 2 = hyvä 3 = heikko 4 = erittäin heikko 5 = ei mitään	1 / erittäin hyvä
Mikro-organismeja estävä teho:	ISO 22196	Tekijä R ≥ 3,5 = erinomainen <3,5 = erittäin hyvä <3 = hyvä <2 = heikko <1 = erittäin heikko <0,2 = ei mitään	R > 3,7 / erinomainen

Puhdistettavuus (riboflaviinitesti):	ISO 4628-1	0 = erinomainen 1 = erittäin hyvä 2 = hyvä 3 = heikko 4 = erittäin heikko 5 = ei mitään	1 / erittäin hyvä
---	------------	--	-------------------

Toiminnalliset ominaisuudet, radonkaasu	Testimenetelmä	Tulos
Radonin diffuusiokertoimen määrittäminen:	DIN ISO/TS 11665-13	R > 3

HUOMIOITAVAA

Tuotteen tekniset tiedot ja suositukset pohjautuvat parhaaseen tietoomme ja kokemukseemme kyseisestä tuotteesta. Kaikissa tapauksissa täytyy muistaa, että edellä mainittu informaatio perustuu kokemuksiin tuotteen käytöstä oikeassa käyttötarkoituksessa. Tämän vuoksi jokainen jokaisen käyttäjä kyseistä tuotetta, täytyy varmistaa tuotteen soveltuvuus käyttökohteeseen. Kaikissa tapauksissa käyttäjä yksin on vastuussa seurauksista käytettäessä tätä tuotetta vastoin tuoteohjetta.

Viitaten voimassa olevaan tekniseen tuote-esitteeseen, joka on saatavilla osoitteesta www.mapei.fi

OIKEUDELLINEN HUOMAUTUS

Tämän teknisen tuote-esitteen sisältö on voitu kopioida johonkin projektiin liittyvään dokumenttiin, mutta dokumentti ei saa lisätä tai muuttaa MAPEIn tuote-esitteessä mainittuja asennusohjeita ja vaatimuksia. Saadaksesi viimeisimmän tuote-esitteen ja takuu tiedot, vieraile kotisivuillamme www.mapei.fi

KAIKKI TUOTE-ESITTEeseen TEHDYT MUUTOKSET SANAMUOTOIHIN TAI VAATIMUKSIIN JOHTAA MAPEIN TAKUIDEN RAUKEAMISEEN.

Mapei OY

Teknobulevardi 3-5 - 01530 Vantaa



+358 9 867 8900



mapei.fi



info@mapei.fi

2169-10-2023-fi

Tässä julkaistujen tekstien, kuvien ja piirrosten kopioiminen ei ole sallittua ja se voi johtaa oikeudellisiin toimiin

