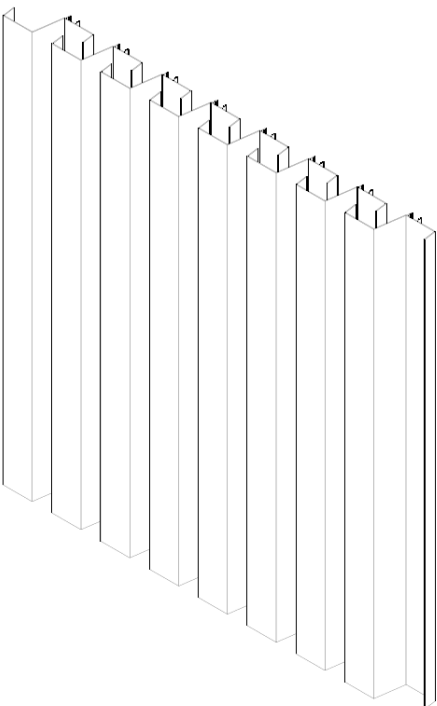
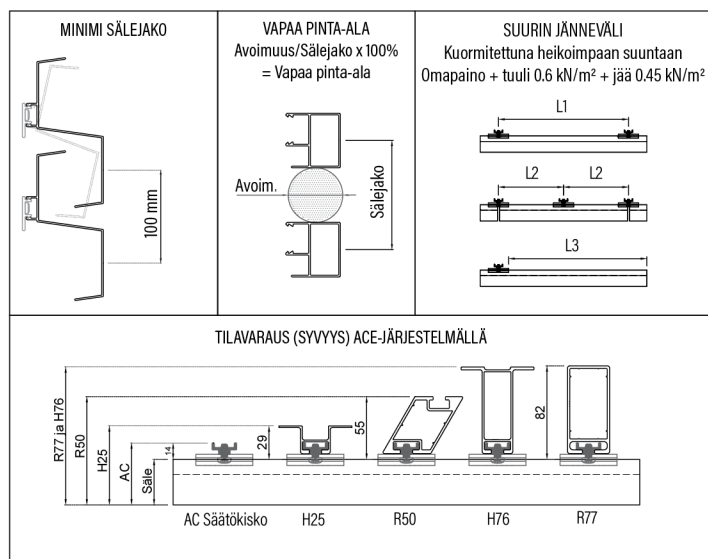
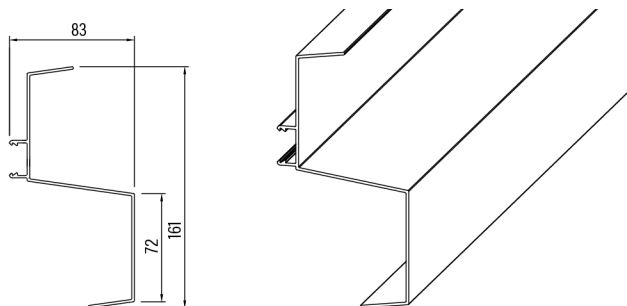


AluClick

Vertical AC-5 160x83



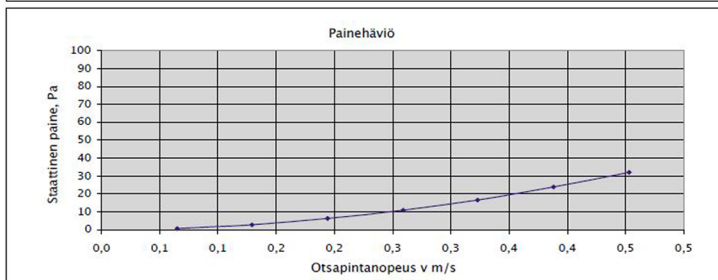
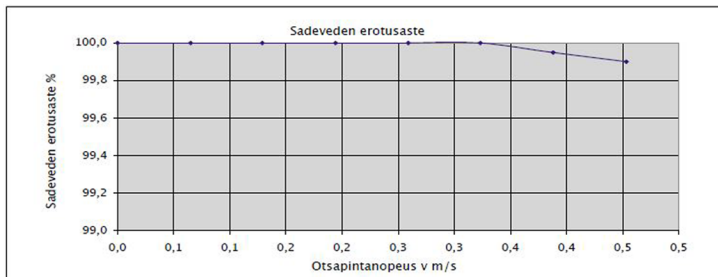
VAKIO SÄLEJAOT

Sälejako (mm)	100	110	120	130	140	150
Vapaa p.a. (%)	19	26	32	22	14	8
Paino (kg/m²)	13.8	12.5	11.5	10.6	9.9	9.2

Lumi- / myrskysäleikkö

TILAVARAUS (SYVYYS) ACE-JÄRJESTELMÄLLÄ

Asennusosa	ACE-AC (Säätökisko)	ACE-H25	ACE-R50 Vertical	ACE-H76	ACE-R77
Tilavaraus	97	112	138	164	164



- Max. sälepituus Alupro-vakiotoimituksissa 3800 mm
- Max. sälepituus erikoistilauksissa 7000 mm
- Max. sälepituus anodisoituna 5900 mm

SUURIMMAT SUOSITELTAVAT JÄNNEVÄLIT

- L1 max. 1500 mm
- L2 max. 1700 mm (etäisyys saumakohtaan)
- L3 max. 500 mm (vapaa ylitys)

ASENNUSRUNKOJEN KIIINNITYKSET

- tapauskohtaisesti, yleensä vertikaalisäleiköllä ruuvikiinnitykset 500 mm välein

PINTAKÄSITTELYT / PINNOITTEET

Jauhemaalauksessa profiilin pintaan ruiskutetaan pulveri, joka sulatetaan uunissa kestäväksi ja tasaiseksi pinnaksi. Ennen maalausta profiileille tehdään esikäsitely, jolla varmistetaan maalin pysyvyys. Käytetään RAL-värikartan sävyjä, mutta muutkin sävyt ovat mahdollisia.

Anodisointi tai eloksointi: Anodisointi on sähkökemiallinen menetelmä, jolla kasvatetaan alumiinin luonnollisen oksidikerroksen paksuutta. Anodisointi muodostaa kovan, mekaanista kulutusta kestävän pinnan, jolla on erinomainen säänkesto.