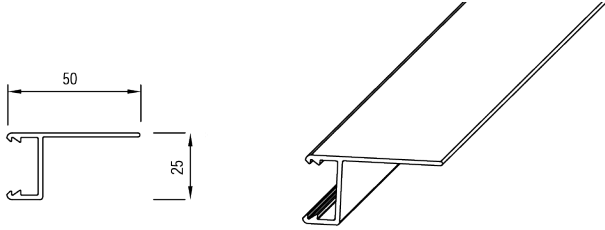


AluCliK

Vertical AC-1 25x50

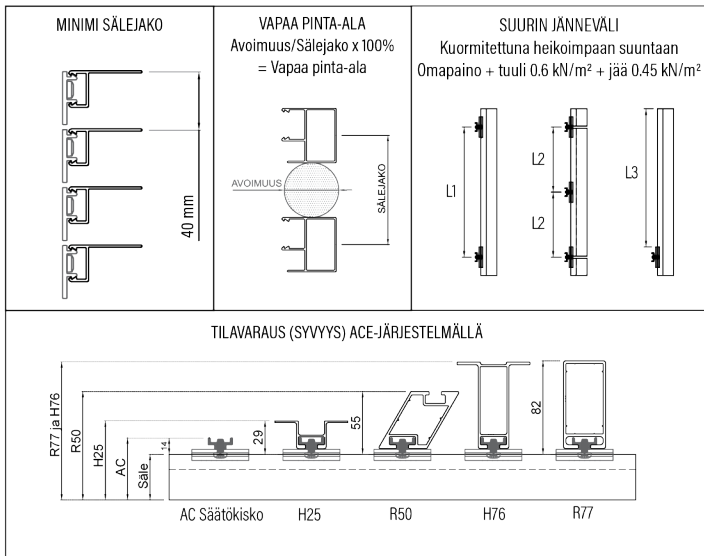


VAKIO SÄLEJAOT

Sälejako (mm)	40	50	60	70	80	90	100	110	120	130	140	150
Vapaa p.a. (%)	37	50	58	64	68	72	75	77	79	80	82	83
Paino (kg/m ²)	9.8	7.8	6.7	5.5	5.0	4.3	3.9	3.5	3.5	3.1	2.7	2.7

TILAVARAUS (SYVYYS) ACE-JÄRJESTELMÄLLÄ

Asennusosa	ACE-AC (Säätökisko)	ACE-H25	ACE-R50 Vertical	ACE-H76	ACE-R77
Tilavaraus	64	79	105	132	132



- Max. sälepituus Alupro-vakiotoimituksissa 3800 mm
- Max. sälepituus erikoistilauksissa 7000 mm
- Max. sälepituus anodisoituna 5900 mm
- Materiaali: alumiini EN-AW 6063

SUURIMMAT SUOSITELTAVAT JÄNNEVÄLIT

- L1 max. 1500 mm
- L2 max. 1500 mm (etäisyys saumakohtaan)
- L3 max. 300 mm (vapaa ylitys)

ASENNUSRUNKOJEN KIINNITYKSET

- tapauskohtaisesti, yleensä vertikaalisäleiköllä ruuvikiinnitykset 500 mm välein

PINTAKÄSITTELYT / PINNOITTEET

Jauhemaalauksessa profiilin pintaan ruiskutetaan pulveri, joka sulatetaan uunissa kestäväksi ja tasaiseksi pinnaksi. Ennen maalausta profiileille tehdään esikäsitteily, jolla varmistetaan maalin pysyvyys. Käytetään RAL-värikartan sävyjä, mutta muutkin sävyt ovat mahdollisia.

Anodisointi tai eloksointi: Anodisointi on sähkökemiallinen menetelmä, jolla kasvatetaan alumiinin luonnollisen oksidikerroksen paksuutta. Anodisointi muodostaa kovan, mekaanista kulutusta kestävän pinnan, jolla on erinomainen säänkesto.