



- Max. sälepituus Alupro-vakiotoimituksissa 3800 mm
- Max. sälepituus erikoistilauksissa 7000 mm
- Max. sälepituus anodisoituna 7000 mm
- Materiaali: alumiini EN-AW 6063

Vertikaalisäleiköissä säleen ylimmän muotolukitteisen kiinnikkeen yläpuolelle asennetaan poraruuvi säleen läpi heti sen kiinnikkeen yläpinnan korkoon, joka estää säleen siirtymisen alaspäin lämpöliikkeen vaikutuksesta.

SUURIMMAT SUOSITELTAVAT JÄNNEVÄLIT

- L1 max. 1500 mm
- L2 max. 1900 mm (etäisyys saumakohtaan)
- L3 max. 500 mm (vapaa ylitys)

ASENNUSRUNKOJEN KINNITYKSET

- tapauskohtaisesti, yleensä vertikaalisäleiköllä ruuvikiinnitykset 500 mm välein

PINTAKÄSITTELYT / PINNOITTEET

Jauhemaalauksessa profiilin pintaan ruiskutetaan pulveri, joka sulatetaan uunissa kestäväksi ja tasaiseksi pinnaksi. Ennen maalausta profiileille tehdään esikäsitteily, jolla varmistetaan maalin pysyvyys. Käytetään RAL-värikartan sävyjä, mutta muutkin sävyt ovat mahdollisia.

Anodisointi tai eloksointi: Anodisointi on sähkökemiallinen menetelmä, jolla kasvatetaan alumiinin luonnollisen oksidikerroksen paksuutta. Anodisointi muodostaa kovan, mekaanista kulutusta kestävän pinnan, jolla on erinomainen säänkesto.