

Asennusohje kumipaljetasain tyyppi 65 A

Sejon kumipaljetasaimet toimitetaan asennusvalmiina. Kumipaljetasaimen pyörivien teräslaippojen, jotka vastaavat EN 1092-1 PN10 tai PN16 normiliitintä, tulee liikkua kumisen paljerungon kiinnitysaurassa kevyesti ja olla siistit sekä purseetomat. Paljerungon tiivistepintaa pitää jäädä näkyviin noin 3 - 6 mm. Vastalaippojen EN 1092-1 tiivistepintamuoto on oltava A tai B.

Huom!

Putkistoon asennettaessa paljetasaimen laippaliitoksessa ei saa käyttää erillistä tiivistettä. Paljetasaimien tiivistepinnan on oltava koko leveydeltään vastalaippaa tai kaulusta vasten (kuva 1). Putkisto on suunniteltava siten että paljetasaimia ohjaamassa on kiintopisteet ja liukuohjaimet.

Asennus

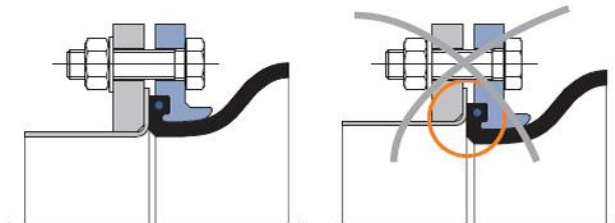
- Asennuksessa ei saa käyttää teräväreunaisia työkaluja.
- Hitsaus- ja polttoleikkaustöiden ajaksi kumiosat on peitettävä.
- Laipparuuvit eivät saa ulottua paljeosaan saakka (kuva 2). Kaikkien osien on oltava purseettomia ja puhtaita (kumipalkeen mekaanisen vaurion vaara).
- Kumipintoja ei pidä käsitellä lakalla tms., liuottimet ja kemikaalit ovat niille vahingollisia.
- Asennettaessa on huomioitava tarpeellinen esijännitys! Paljetasaimen aksiaalinen esijännitys saa ennen asennusta olla korkeintaan 10 mm. Suuremmilla esijännityksillä asennus on tehtävä esimerkin (kuva 3) mukaan, ts. paljetasain on ensin asennettava toisesta päästä ja vasta sitten esijännitettävä.
- Kiintopisteiden on pystyttävä täysin vastaanottamaan paljetasaimesta aiheutuva reaktiovoima.
- Laipparuuvit kiristetään tasaisesti vuorotellen, varoen ettei tiivistepinta painu vinoon. Noin 3 - 6 mm verran ulkonevan tiivistepinnan olisi kauttaaltaan tasaisesti painuttava kokoon, noin 1,5 mm vahvuuteen. Tämä puristusaine riittää 16 barin käyttöpainelle saakka.

Laipparuuvien kiristysmomentit

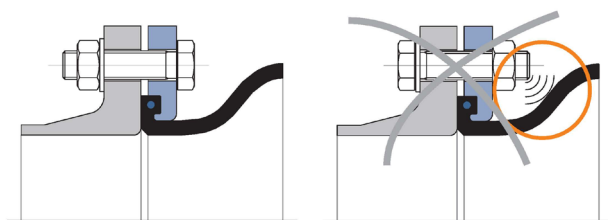
Suosittelemme vähintään lujuusluokan 8.8 kuusioruuveja. Ruuvit on kiristettävä tasaisesti ristikkäin 3-4 kierroksella. Momenttiavainta käytettäessä:

Koko	DN25-80	DN100-300
I vaihe	kiristä ruuvit tasaisesti käsin, tiivistepintojen tulee olla yhdensuuntaiset	
II vaihe	50 Nm	50 Nm
III vaihe	80 Nm	100 Nm
IV vaihe	n. 60 minuutin asettumisajan jälkeen ruuvit käytävä läpi lopullisella momentilla eli sillä joka tarvitaan tiivistepinnan kokoonpuristamiseen 1,5 mm vahvuuteen. HUOM! Sen jälkeen kiristäminen ei ole sallittua!	

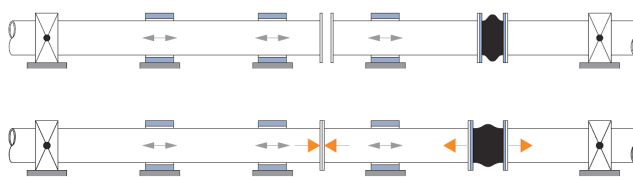
kuva 1.



kuva 2.



kuva 3.



Käytön aikana

Putkisto on asianmukaisesti suojattava ylipaineelta, liialta kuumuudelta ja hallitsemattomalta alipaineelta. Luettelostamme löytyvät kullekin paljetasaintyyppille sallitut käyttöjen raja-arvot. Lisäksi on järjestettävä putkiston tyhjennys- ja ilmanpoistomahdollisuudet hydraulisten ja alipaineiskujen välttämiseksi, jotka nekin voivat vaurioittaa paljetasainta. Paljetasainta ei saa eristää käyttölämpötilan ollessa yli 50 °C.

Huolto

Kumipaljetasaimia ei huolleta, mutta on huomioitava niiden käytönaikainen kuluminen.

Varastointi

Kumipaljetasaimet on säilytettävä varastossa siten, ettei niihin kohdistu jännitystä eikä vääntöä. Jos kumipaljetasaimessa on teräslaipat, se on varastoitava laippojen varassa pystyasennossa. Varastotilan on oltava viileä, vedoton, kuiva, pölytön ja riittävästi tuuletettu. Varastotiloissa ei saa käyttää mitään otsonia tuottavia laitteita, kuten sähkömoottoria, fluorisoivia valaisimia tms. Samassa varastossa ei saa olla liuottimia, polttoaineita, kemikaaleja tms.