

PRIMER EP RUSTOP

Epoksipohjuste metallipinnoille



TUOTEKUVAUS

Primer EP Rustop on kaksikomponenttinen epoksiprimeri, joka sisältää erityisiä sinkkifosfaattipohjaisia täyteaineita teräspinnoille ja metallipinnoille yleensä MAPEI:n T&K-laboratorioissa kehitetyn koostumuksen mukaisesti.

TEKNISET OMINAISUUDET

- erinomaiset korroosionesto-ominaisuudet;
- erinomainen tarttuvuus metallipintoihin yleensä;
- voi tarttua myös vanhoihin maaleihin, jos ne ovat puhtaita ja hyvässä kunnossa.

EDUT

- suojaa tehokkaasti käsiteltyjä teräsrakenteita;
- yhteensopiva **Mapefloor** - ja **Mapecoat** -sarjojen epoksi- ja polyuretaanihartsien kanssa;
- erinomainen peittokyky;
- soveltuu sekä vaaka- että pystysuorille pinnoille.

KÄYTTÖKOhteet

Primer EP Rustop käytetään korroosionestopohjusteena teräsrakenteiden sisä- ja ulkopinnoilla ennen epoksi- tai polyuretaanihartsien perustuvan lisäpinnoitteen levittämistä **Mapefloor** - tai **Mapecoat** -sarjojen pinnoille. **Primer EP Rustop** voidaan levittää myös erityyppisille metallipinnoille, kuten galvanoidulle teräkselle, ruostumattomalle teräkselle, kuparille, alumiinille, kevytmetalleille jne. tai vanhalle maalille uudelleenmaalauksessa tai huoltotoimenpiteissä, kunhan olosuhteet on arvioitu huolellisesti ja kun on tehty riittävä valmistelu.

Primer EP Rustop voidaan käyttää metallirakenteisiin, kuten:

- julkisivupaneelit;
- jäteveden ja likaisen veden keräyssäiliöt;
- tarkastuskaivot, aaltopelti, metallilevyt yleensä jne;
- pilarit ja palkit;
- katot yleensä, kourut, syöksytorvet jne;
- kaiteet, portit, välipohjat jne.

SUOSITUKSET

- Älä levitä **Primer EP Rustop** suoraan hapettuneille tai ruosteisille pinnoille;
- älä käytä **Primer EP Rustop** likaisia, rasvaisia, pölyisiä pintoja;
- älä käytä **Primer EP Rustop** vanhoihin maaleihin, jotka ovat huonossa kunnossa, eivät tartu alustaan, hilseilevät, heikot jne;
- Älä levitä **Primer EP Rustop** märkiin tai kosteisiin pintoihin;
- Älä sekoita osittaisia vajaita sarjoja välttääksesi sekoitusvirheen aiheuttama tuotteen epätäydellinen kovettuminen;
- Älä altista sekoitettua tuotetta lämmönlähteille;
- Suojaa vedeltä vähintään 24 tuntia levityksestä;
- Alustan lämpötilan on oltava vähintään 3°C kastepisteen yläpuolella. Ilman suhteellisen kosteuden on oltava max. 80%.

TYÖTAPAOHJEET

Alustan valmistelu

Käsiteltävien pintojen on oltava puhtaita, ehjiä, kuivia, pölyttömiä, vapaita ruosteesta tai hapettumisesta, öljyistä, rasvoista jne. johtuvista jäljistä. Mahdollisten vanhojen maalien on oltava terveitä, kiinteitä, tiiviitä ja täydellisesti alustaan kiinnittyviä; tällaisilla alustoilla on aina välttämätöntä tehdä alustava testi **Primer EP Rustop** yhteensopivuuden ja tarttuvuuden tarkistamiseksi.

Teräspinnat on hiekkapuhallettava Sa 2 ½:een.

Sinkityt teräspinnat on puhdistettava ja rasvanpoistettava; jos niissä on paikallisia ruosteen tai hapettumisen jälkiä, ne on poistettava huolellisesti hiekkapuhaltamalla tai harjaamalla. Muista metalleista valmistetut pinnat olisi mieluiten hiekkapuhallettava tai harjattava kevyesti.

Vanhoja maaleja sisältävät alustat on puhdistettava ja rasvanpoistettava, minkä jälkeen ne on hiottava huolellisesti.

Poista kaikki pöly alustan pinnalta ennen tuotteen levittämistä.

Tuotteen valmistelu

Sekoitetaan komponentti A huolellisesti, lisätään sitten koko komponentin B sisältö ja sekoitetaan sopivalla hidaskäyntisellä sähköisellä sekoittimella (300-400 rpm) vähintään 3 minuutin ajan, kunnes saadaan homogeeninen seos.

Lämpötilasta ja valitusta levitysmenetelmästä riippuen epoksin ohennetta voidaan lisätä enintään 10 painoprosenttia sekoituksen aikana.

Kaada seos puhtaaseen astiaan ja sekoita lyhyesti uudelleen.

Tuotteen levittäminen

Primer EP Rustop voidaan levittää siveltimellä, telalla tai airless-ruiskulla.

Tuote voidaan levittää +10 °C:n ja +30 °C:n välisessä lämpötilassa. Materiaalin optimaalisen käytön kannalta on kuitenkin suositeltavaa levittää, kun lämpötila on vähintään +20°C.

Primer EP Rustop voidaan ylimaalata epoksi- tai polyuretaanihartsituotteilla 24 tunnin kuluessa levityksestä. Tämän jälkeen pohjamaalin pintaa on hiottava hieman karheammaksi hiomalla tai vastaavalla käsittelyllä.

PUHDISTAMINEN

Puhdista työkalut, joita on käytetty **Primer EP Rustop** valmisteluun ja levitykseen, alkoholilla tai epoksin ohenteella välittömästi käytön jälkeen. Kun tuote on kovettunut, voidaan se poistaa vain mekaanisesti.

MENEKKI

0,2 kg/m²

Kulutus voi vaihdella alustan olosuhteiden sekä valmistus- ja levitysmenetelmien mukaan.

PAKKAUS

komponentti A = 3,85 kg,
komponentti B = 1,15 kg.

VARASTOINTI

12 kuukautta alkuperäisessä suljetussa pakkauksessa, kuivassa tilassa +5 °C:n ja +30 °C:n välisessä lämpötilassa. Suojaa jäätymiseltä.

VALMISTETTA JA KÄYTTÖÄ KOSKEVAT TURVALLISUUSOHJEET

Ohjeita tuotteidemme turvallisesta käytöstä löytyy käyttöturvallisuustiedotteen uusimmasta versiosta verkkosivuiltamme www.mapei.fi
TUOTE AMMATTIKÄYTTÖÖN.

TEKNISET TIEDOT (tyypilliset arvot)

TUOTTEEN OMINAISUUDET		
Väri:	komponentti A valkoinen	komponentti B meripihka
Ulkonäkö:	neste	neste
Tiheys (EN ISO 2811-1):	noin 1,41 (g/cm ³)	noin 0,94 (g/cm ³)
Viskositeetti Brookfield (EN ISO 2555) :	440 mPa·s (# 2 - rpm 50)	1500 mPa·s (# 2 - r/min 20)
KÄYTTÖOMINAISSUUDET (+23°C ja 50% RH)		
Sekoitusuhde:	komponentti A : komponentti B = 100 : 30	
Seoksen väri:	valkoinen	
Seoksen koostumus:	neste	
Kuiva-ainepitoisuus:	70%	
Seoksen tiheys:	1 240 kg/m ³	
Seoksen viskositeetti:	440 mPa·s (# 2 - rpm 50)	
Käyttöaika astiassa:	15-20 min. +20°C:ssa	
Pintalämpötila:	min. +10°C	
Pölykuiva:	2 tuntia +20 °C:ssa	
LOPULLISET OMINAISUUDET		
Täydellinen kovettuminen:	24 h	

VAROITUS

Vaikka tässä tuote-esitteessä olevat tekniset tiedot ja suositukset on annettu parhaan tietämyksemme ja kokemuksemme mukaisesti, kaikkia yllä mainittuja tietoja on käsiteltävä aina pelkästään ohjeellisina ja ne on vahvistettava pitkän aikavälin käytännön kokeilulla; tämän vuoksi kaikkien tuotteen käyttäjien on varmistettava etukäteen tuotteen soveltuvuus aiottuun käyttötarkoitukseen. Kaikissa tapauksissa käyttäjä on aina itse vastuussa tuotteen käytöstä aiheutuvista seurauksista.

Katso teknisen tietolehden päivitetty versio verkkosivuiltamme www.mapei.fi

OIKEUDELLINEN HUOMAUTUS

Tämän teknisen tietolehden ("TDS") sisältö voidaan kopioida toiseen projektiin liittyvään asiakirjaan, mutta kyseinen asiakirja ei saa täydentää tai korvata MAPEI-tuotteen asennushetkellä voimassa olevia teknisessä tietolehdessä esitettyjä vaatimuksia.

Päivitetty tekniset tietolehdet voi ladata verkkosivuiltamme www.mapei.fi

TÄMÄN TEKNISEN TIETOLEHDEN TAI SIITÄ PERÄISIN OLEVIEN SANAMUOTOJEN TAI VAATIMUSTEN MUUTTAMINEN KUMOOA MAPEIN VASTUUN.



TEKNISET TIEDOT

Erityisiä sinkkifosfaattipohjaisia täyteaineita (kuten MAPEI S.p.A.:n **Primer EP Rustop**) sisältävän korroosionestokäsittelyyn tarkoitetun kaksikomponenttisen epoksipohjustusaineen toimittaminen ja asentaminen teräs- ja metallipinnoille ja rakenteille yleensä, joka levitetään telalla, siveltimellä tai ilmattomalla ruiskulla parantamaan myöhempien epoksi- tai polyuretaanijärjestelmien tartuntaa.

Tuotteella on oltava seuraavat ominaisuudet:

Kuiva-ainepitoisuus:	70%
Seoksen tiheys:	1 240 kg/m ³
Seoksen viskositeetti:	440 mPa·s (# 3 - 50 r/min)
Käyttöaika astiassa	15-20 min. +20°C:ssa
Pölykuiva:	2 tuntia +20 °C:ssa
Täydellinen kovettuminen:	24 h

Mapei OY

Teknobulevardi 3-5 - 01530 Vantaa



+358 9 867 8900



mapei.fi



info@mapei.fi

2919-11-2024-fi

Tässä julkaistujen tekstien, kuvien ja piirrosten kopioiminen ei ole sallittua ja voi johtaa oikeudellisiin toimiin

