



EV I - ANKKUROINTIMASSA

Päivitetty: 07.10.2021



EV 1 - ANKKUROINTIMASSA

Koko	300 ml
Kuvaus	Metakrylaattipohjainen, styreenivapaa ja kaksikomponenttinen kemiallinen ankkurointijärjestelmä. Hyvän kantokyvyn omaava, lähes hajuton ja kovettuu nopeasti. Kertakäyttöisenä ankkurointimassana kustannustehokas, vahva ja kemiallisesti kestävä. Tuotteen Käyttöalue (englanniksi): Bonded injection type anchor for use in non-cracked concrete: sizes M8 to M16

TEKNISET TIEDOT

Väri kuivaneena	Harmaa
Kuivuneena kovuus	Kivikova
Ominaistuoksu	Epoksi
Hyväksynnot	CE-hyväksyntä. ETA-hyväksyntä 15/0021 ja 11/0510
Kuivumisaika	Nopeasti kovettuva Kts. Taulukko
Käyttölämpötila	-5°C ... +40 °C (kuivumisaika on paljon suurempi alle 0°C lämpötilassa)
Lämmönkestävyys (kovettuneena)	+60°C Pitkäaikaisesti +80 °C Lyhytaikaisesti
Maksimikuormitus kuivaneena	Umpikiveen 800kg. Ontelorakenne 200 kg
Säilyvyys	12kk. Valmistuspäivästä
Varastointi	Pitempi varastointi lämpötilassa +5°C ... +25 °C

Kuormitus- ja mitoitustiedot lopussa.

Jatkuu seuraavalla sivulla...



EV I - ANKKUROINTIMASSA

Päivitetty: 07.10.2021

OMINAISUUDET

- ☒ Käyttökohteet ankkuroinnissa: ontelorakenteet, harkot, muuraus & betoni.
- ☒ Ankkuroitavat materiaalit: pultit, harjateräkset, kierretangot, raudoitukset, pultit, pilari- ja palkki-kengät, nyrkkeilysäkit, televisiot, keinut jne.
- ☒ Kustannustehokas ankkurointimassa.
- ☒ Raskaat kiinnitykset; hyvä kantokyky
- ☒ Syttymätön ja vaaraton.
- ☒ Voidaan käyttää myös sisätiloissa
- ☒ Rajoittamaton asennussyvyys
- ☒ Kestää kovettuneena koviakin iskuja
- ☒ Voidaan säätää ennen kuivumistaan

KÄYTTÖOHJE

- Tuote reagoi ja kuivaa vain kun se puristetaan 2-K sekoituskärjen lävitse, 2 kpl mukana.
- Tuotetta voidaan käyttää useita kertoja. Kun lopetat käytön jätä sekoituskärki patruunaan. Näin patruuna pysyy tiiviinä. Seuraavalla kerralla vaihda ensin sekoituskärki uuteen.
- Annosteluun suositellaan vahvaa patruunapuristinta Esim, Tytan Vector.
- Reikätiilissä asenna ensin Tytan seulahylsy puhdistettuun aukkoon. Purista massaa seulahylsyyn ja paina kiinnitettävä tanko hylsyn sisään.

TYYPILLISET KÄYTTÖKOHTEET

ONTELORAKENTEIDEN ANKKUROINTI

1. Poraa reikä ankkuroitavaan kohteeseen. Reiän koko nyrkkisääntönä: kierretangon/harjateräksen halkaisija + 2mm
2. Puhdista reikä hyvin. Käytä paineilmaa tai harjaa ja imupumppua.
3. Poista suojakorkki patruunasta.
4. Kierrä kirkas sekoituskärki kiinni patruunaan. Tuotteen kemiallinen reaktio tapahtuu kärjen sisällä ja tuote eitoimi ilman sitä.
5. Pursota pois alusta massaa noin 10cm matka. Kunnolla sekoittuneen tuotteen väri on tasaisen harmaata. Alun sekoittumattomalla massalla ei ole lujuusominaisuuksia ja sillä ei pidä kiinnittää.
6. Asenna muovinen seulahylsy (85mm tai 130mm pitkä) reikään
7. Täytä kokonaan täyteen seulahylsyn lävitse. Asenna ankkuroitava kappale reikään kiertäen
8. Anna kuivua – kappaletta voidaan kuormittaa kun massa on täysin kuiva. Katso Kovettumisaikataulukko. Mitä lämpimämpi alusta ja ilma, sitä nopeampi kovettumisaika.

Jatkuu seuraavalla sivulla...

Päivitetty: 07.10.2021

UMPIHARKKOJEN ANKKUROINTI

1. Poraa reikä ankkuroitavaan kohteeseen. Reiän koko nyrkkisääntönä: kierretangon/harjateräksen halkaisija + 2mm
2. Puhdista reikä hyvin. Käytä paineilmaa tai harjaa ja imupumppua.
3. Poista suojakorkki patruunasta.
4. Kierrä kirkas sekoituskärki kiinni patruunaan. Tuotteen kemiallinen reaktio tapahtuu kärjen sisällä ja tuote ei toimi ilman sitä.
5. Pursota pois alusta massaa noin 10cm matka. Kunnolla sekoittuneen tuotteen väri on tasaisen harmaata. Alun sekoittumattomalla massalla ei ole lujuusominaisuuksia ja sillä ei pidä kiinnittää.
6. Täytä reikä puoleen tilavuuteen ankkurimassalla
7. Asenna ankkuroitava kappale reikään kiertäen
8. Anna kuivua – kappaletta voidaan kuormittaa kun massa on täysin kuiva. Katso Kovettumisaikataulukko. Mitä lämpimämpi alusta ja ilma, sitä nopeampi kovettumisaika.

KUIVUMISOLOSUHTTEET

Alustan lämpötila	Avoin aika	Kovettumisaika
+35°C	3 min	20 min
+25°C	8 min	20 min
+15°C	13 min	20 min
+5°C	21 min	30 min
-5°C	50 min	90 min
-10°C**	60 min	180 min

KUORMITUSTIEDOT: BETONI

Ominaislujuus (kN)		Mitoituslujuus (kN)		Sallittu kuormitus (kN)		Ominaisreuna-etäisyys (mm)		Kiinnikkeiden välinen ominais-etäisyys (mm)	
Veto (Nr)	Leikkaus (vrk)	Veto (Nr)	Leikkaus (vrk)	Veto (Nr)	Leikkaus (vrk)	Veto (Nr)	Leikkaus (vrk)		
M8	20.2	9.5	8.1	7.6	5.8	5.4	80	100	160
M10	28.5	15.1	11.4	12.1	8.1	8.6	90	130	180
M12	40.5	21.9	16.2	17.5	11.6	12.5	110	150	220
M16	69.2	40.8	27.7	32.7	19.8	23.3	125	170	250
M20	89.9	63.7	40.7	51.0	29.1	36.4	170	190	340

Jatkuu seuraavalla sivulla...

Päivitetty: 07.10.2021

ASENNUKSEEN LIITTYVÄT TEKNISET TIEDOT

Reiän halkaisija beto- nissa (mm)	Reiän halkaisija kiin- nitettävässä materiaal- issa (mm)	Normaali tartunta- syvyys betonissa (mm)	Suositus- momentti (Nm) Betoni/ Tiili
10	9	80	11 / 5
12	11	90	22 / 17
14	13	110	38 / 28
18	17	125	95 / 75
24	22	170	170 / -
28	26	210	260 / -
35	33	280	480 / -

	N/mm2	TESTAUSMENETELMÄ
PURISTUSLUJUUS	53.55	(EN ISO 604) / (ASTM 695)
TAIVUSTUSLUJUUS	24.08	(EN ISO 178) / (ASTM 795)
TAIVUTUSKERROIN	2927.67	--
VETOLUJUUS	12.48	(EN ISO 527) / (ASTM 638)
E-MODULUS	9651.33	--

Tässä tiedotteessa esitetyt tiedot on annettu hyvässä uskossa ja ne perustuvat Selenan testeihin, kokemukseen ja tutkimuksiin. Annetun tiedon uskotaan olevan oikeaa, luotettavaa ja täsmällistä. Koska emme pysty kontrolloimaan tuotteen käytön aikana vallitsevia olosuhteita sekä käyttäjän menetelmiä, tätä tiedonantoa ei tule käyttää korvaamaan soveltuvuustestiä ennen tuotteen varsinaista käyttöä.

KUORMITUSTIEDOT (VETO KN)

Koko	Ominaislujuus (kN)		Mitoituslujuus (kN)		Sallittuskuormitus (kN)		Ominaisuusetaisyys (mm)	
	Veto (Nrk)	Leikkaus (Vrk)	Veto (Nrd)	Leikkaus (Vrd)	Veto (Nrec)	Leikkaus (Vrec)	Veto (Ccr,N)	Leikkaus (Ccr,V)
M8	19	9,5	12,7	7,6	9	5,4	80	80
M10	28,5	15,1	13,1	12,1	9,3	8,6	100	90
M12	40,5	21,9	18,7	17,5	13,3	12,5	120	110
M16	68	40,8	31,5	32,7	22,5	23,3	160	125
M20	89,9	63,7	41,6	51	29,7	36,4	200	180
M24	112,6	91,8	52,1	73,4	37,2	52,4	240	220
M30	-	-	-	-	-	-	265	280

Jatkuu seuraavalla sivulla...

Päivitetty: 07.10.2021

ASENNUSTIEDOT

Koko	Kiinnikkeiden välinen omi- naisetaisyys	Reiän halkaisija betonissa	Reiän halkaisija kiinnitet- tävässä materiaalissa	Normaali tartuntasyvyys	Suoritusmo- mentti
	mm	mm	mm	mm	mm
M8	160	10	9	80	11/5
M10	200	12	11	90	22/17
M12	240	14	13	110	38/28
M16	320	18	17	125	95/75
M20	400	24	22	170	170/-
M24	480	28	26	210	260/-
M30	525	35	33	280	480/-

OMINAISUUDET JA KUORMANSIETOKYVYT ERI KIERRETANGOILLE JA RAUDOITUSTERÄKSELLE

Koko	Kierretanko 5.8		Kierretanko 8.8		Kierretanko 10.9	
	Vrk,s	Vrd,s	Vrk,s	Vrd,s	Vrk,s	Vrd,s
M8	19	9,5	12,7	7,6	9	5,4
M10	28,5	15,1	13,1	12,1	9,3	8,6
M12	40,5	21,9	18,7	17,5	13,3	12,5
M16	68	40,8	31,5	32,7	22,5	23,3
M20	89,9	63,7	41,6	51	29,7	36,4
M24	112,6	91,8	52,1	73,4	37,2	52,4
M30	-	-	-	-	-	-

Koko	Kierretanko A4-70		Kierretanko A4-80	
	Vrk,s	Vrd,s	Vrk,s	Vrd,s
M8	9	7,2	14,6	11,7
M10	15	12	23,2	18,6
M12	21	16,8	33,7	27
M16	39	31,2	62,8	50,2
M20	61	48,8	98	78,4
M24	88	70,4	141,2	113
M30	142,5	114	207,6	166,1

Jatkuu seuraavalla sivulla...

Päivitetty: 07.10.2021

Raudoitusteräksen halkaisija (mm)		
8		
10		

KUORMITUSTIEDOT: TIILET JA HARKOT

Kierretanko	Sallittu kuormitus (kN)	
	Tiili 20.5 N/mm ²	Harkko 7 N/mm ²
M8	1,7	0,8
M10	3,4	1,7
M12	4,8	2,7
M16	5,6	3,6

VÄHENNYSKERROIN, VETO

MM	M8	M10	M12	M16	M20	M24	M30
50	0.65						
60	0.70	0.67					
70	0.75	0.71					
80	1.00	0.76	0.69				
90		1.00	0.73	0.69			
100			0.76	0.72	0.64		
110			1.00	0.75	0.60		
125				1.00	0.70	0.64	
150					0.75	0.69	
170					1.00	0.72	
190						0.76	0.67

Jatkuu seuraavalla sivulla...

Päivitetty: 07.10.2021

MM	M8	M10	M12	M16	M20	M24	M30
210						1.00	0.70
240							0.74
260							0.77
280							1.00

VÄHENNYSKERROIN, LEIKKAUS

MM	M8	M10	M12	M16	M20	M24	M30
60	0.65						
75	0.76	0.70					
90	0.88	0.80	0.69				
100	1.00	0.87	0.75	0.68			
115		0.97	0.83	0.75			
130		1.00	0.91	0.83	0.66		
150			1.00	0.92	0.73	0.63	
170				1.00	0.80	0.69	
190					1.00	0.74	
210						0.80	0.65
240						1.00	0.71
280							0.80
300							0.84
325							0.90
350							1.00

VÄHENNYSKERROIN, ANKKURI

MM	M8	M10	M12	M16	M20	M24	M30
60	0.65						
75	0.76	0.70					
90	0.88	0.80	0.69				
100	1.00	0.87	0.75	0.68			
115		0.97	0.83	0.75			
130		1.00	0.91	0.83	0.66		
150			1.00	0.92	0.73	0.63	
170				1.00	0.80	0.69	
190					1.00	0.74	

Jatkuu seuraavalla sivulla...



EV I - ANKKUROINTIMASSA

Päivitetty: 07.10.2021

MM	M8	M10	M12	M16	M20	M24	M30
210						0.80	0.65
240						1.00	0.71
280							0.80
300							0.84
325							0.90
350							1.00