

Käyttökohteet

SILKO-hyväksytty Juotosbetoni 600/3 on erittäin notkea betonimassa injektointivaluihin, elementtisaumauksiin, ankkurointijuotoksiin ym. vastaaviin töihin.

Työolosuhteet

Suosittelava alustan, betonimassan ja ilman lämpötila on yli +10°C. Kylmemmässä lämpötilassa lisäaineet liukenevat hitaasti ja massaa tulee seisottaa kauemmin ennen lopullista notkeuden säätämistä. Lisäksi viileissä olosuhteissa sementin hydrataatioreaktio hidastuu ja betoni kovettuu hitaammin.

Alustan käsittely

Alustan pitää olla kiinteä. Tartuntaa heikentävät aineet (rasva, pöly jne.) tulee poistaa ennen työn suoritusta.

Sekoitus

Säkillinen laastijauhetta sekoitetaan porakonevispilällä ensin osaan vedestä. Laastijauhe sekoitetaan puhtaassa sekoitusastiassa puhtaaseen huoneenlämpöiseen veteen. Sekoitusta jatketaan noin 3 minuutin ajan, kunnes laastimassa on tasainen ja ilman paakkuja. Sekoituksen jälkeen laastimassaa seisotetaan muutama minuutti, jotta lisäaineet lähtevät reagoimaan. Tämän jälkeen massaa sekoitetaan vielä noin minuutti samalla lisäten mahdollinen loppu vesi notkeuden säätämiseksi oikeaksi.

Työnsuoritus

Kuiva alusta kostutetaan mattakosteaksi hyvän tartunnan varmistamiseksi. Betoni kaadetaan muottiinsa ja tiivistetään huolellisesti. Valu suoritetaan muotin yhdeltä sivulta. Mikäli käytetään sinkittyjä teräksiä, on niiden pintakäsittelyn oltava passivoitunut ennen betonivalua. Tuore valu ei saa päästä jäätymään. Jälkikostutus suoritetaan ja/tai valu peitetään muovikelmulla n. 3 päivän ajaksi liian nopean pintakuivumisen estämiseksi. Yli 50 mm:n paksuinen yhtenäinen valukerros tulee valaa käyttäen minimivesimäärää painumavaaran välttämiseksi. Valu tulee suorittaa nopeasti betonin sekoittamisen jälkeen, jolloin tuoreen betonin paisuminen saadaan kokonaisuudessaan käytettyä hyväksi.

Juotosbetonia pumpattaessa tulee pumppaus aloittaa aina minimivesimäärällä. Kun massaa on tullut letkusta läpi, voi massaa alkaa notkistaa enemmän kohti maksimivesimäärää

Kovettumisaika

Kovettumisaika on riippuvainen kerrospaksuudesta, lämpötilasta, alustan ominaisuuksista ja ilmanvaihdosta.

Työvälineiden pesu

Työvälineet pestään vedellä työvaiheen päätyttyä. Kuivunut laasti poistetaan mekaanisesti. Tuotetta ei saa päästää viemäriin. Jauhe ja kovettunut tuote voidaan hävittää rakennusjätteenä. Paperisäkki voidaan polttaa.

Laadunvalvonta

Juotosbetoni 600/3 on CE-merkattu korjaustuotestandardin EN 1504-3 mukaisesti ja virallisena valvojana toimii Inspecta Sertifiointi Oy. Lakan Betoni Oy:llä on käytössä sertifioitu laatu järjestelmä ISO 9001 sekä ISO 14001 ympäristöjärjestelmä.

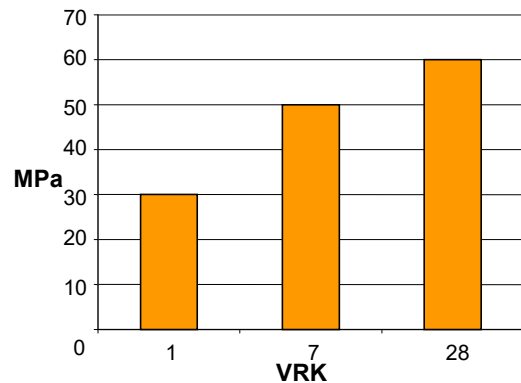
Varastointi

Tuote varastoidaan kuivassa tilassa irti maasta (lavalla) kosteudelta suojattuna. Laasti säilyy oikein varastoituna suljetussa pakkauksessa yhden vuoden.

Tekniset tiedot	
Sideaine	Sementti
Runkoaine	Luonnonhiekkä
Lisäaineet	Ominaisuuksia parantavia lisäaineita
Väri	Harmaa
Suurin raekoko	n. 4 mm
Vedentarve (l/25kg)	3 - 3,5
Valmista massaa (l/25kg)	n. 13
Menekki (kg/m ² /mm)	2
Kerrospaksuus mm	10 - 100
Käyttöaika vedenlisäyksestä	n. 1 tunti
Puristuslujuus	K 50
Lujuusluokka	C50/60
Rasitusluokat	XF4, XC4, XS3, XD3, XA1 (100 vuoden käyttöikä)
Pakkauskoko	25 ja 1000 kg



Juotosbetoni 600/3:n lujuudenkehitys +20°C lämpötilassa ohjeellisella vesimäärällä tehtynä on esitetty alla olevassa kuvassa.



Työsuojelu

Sisältää portlandsementtiä. Ärsyttää silmiä, hengityselimiä ja ihoa. Estettävä pölyn muodostuminen ja leviäminen tai käytettävä hengityssuojainta. Varottava aineen joutumista iholle ja silmiin. Aineen jouduttua silmiin, huuhdeltava välittömästi runsaalla vedellä ja mentävä lääkäriin.

HUOM!

Tämä on yhteenveto tuotteen ominaisuuksista, ei täydellinen työselitys. Työselitykseen ja muihin työvaihetta koskeviin ohjeisiin on tutustuttava huolellisesti ennen työn aloittamista. Käyttäjän on tarvittaessa osoitettava, että työvaiheita koskevia ohjeita on noudatettu.