

Hämeenkatu 9  
05800 HYVINKÄÄ  
Puh. 020 789 5900  
www.fescon.fi

## SILIKONIHARTSIPINNOITE PIIRTO



### Tuotekuvaus

Fescon Silikonihartsipinnoite Piirto on erittäin säänkestävä, tehokkaasti vettähylkivä ja luja pinnoite sisä- ja ulkokäyttöön. Se pohjautuu uusimpaan sideaineteknologiaan ja täyteainepaketteihin yhdistettynä uudentyyppisiin granulaatteihin. Fescon Silikonihartsipinnoite Piirrolla saadaan tasakuvioidut pinnat uusille rappaus-, betoni- ja kuitusementtilevypinnoille sekä vanhoille hyvin kiinni oleville pinnoituspinnoille.

- Vesiohenteinen
- Raekoko 1,5mm, 2,0 mm tai 3,0 mm
- Erittäin diffuusiokykyinen, CO<sub>2</sub>-läpäisevä
- Hyvä säänkestävyys
- Voimakkaasti vettähylkivä
- Kestää hyvin mekaanista rasitusta
- Hyvin elastinen
- Erittäin vähäinen likaantuvuus
- Peittää erittäin tehokkaasti, erinomainen värikirkkaus ja valonkestävyys
- Erittäin helppo levittää
- Alkaleita kestävä, siksi saippuoitumaton
- Sisältää homesienen ja levän muodostumista estävää ainetta
- Suuri värivalikoima, myös voimakkaat värit (kts. värikartta)

### Käyttökohteet

- Betonipinnat
- Kaikki rappauspinnat
- Kuitusementtilevyt
- Pitävät vanhat pinnoitukset
- Ulko- ja sisäkäyttöön

### Käyttöohjeet

## Betonipintojen alustus

Betonipinnoista poistetaan alustassaan heikosti kiinni olevat ja hilseilevät pinnoitteet ja maalit esim. vesihiekkapuhalluksella. Vaurioitunut betoni poistetaan piikkaamalla, vesi-hiekkapuhalluksella tai jyrsimällä, vaurion laadusta ja laajuudesta riippuen. Kolot muotoillaan ja ruostuneet teräkset puhdistetaan luokkaan St 2 tai korvataan uusilla. Teräkset sivellään Fescon Tartuntalaastilla ja kolot paikataan Fescon Korjauslaastilla. Tarvittaessa Korjatut pinnat ylitasoitetaan Fescon Ylitasoituslaastilla. Uudet betonipinnat karhennetaan ja puhdistetaan sementtiliimasta esim. vesihiekka-pesulla tai teräsharjauksella. Pinnan käsittelyt voidaan tehdä myös elementtien valmistuksen yhteydessä. Uudet betonipinnat voidaan maalata aikaisintaan yhden lämmityskauden jälkeen.



Hämeenkatu 9  
05800 HYVINKÄÄ  
Puh. 020 789 5900  
www.fescon.fi

## Rappauspintojen alustus

Rappauspinnoista poistetaan vanhat alustassaan heikosti kiinni olevat ja hilseilevät pinnoitteet ja maalit. Alustastaan irronneet rappauskerrokset poistetaan ehjään rappauskerrokseen asti. Korjausrappaus tehdään kolmikerros-, kaksikerros- tai pintarappauksena vaurioiden syvyydestä riippuen. Pintarappauksen struktuuri muotoillaan vastaamaan alkuperäistä rappauspintaa. Työssä on huomioitava vanhojen laastien koostumus. Syvien rappauspaikkojen ja uusien rappauspintojen annetaan kuivua ennen maalausta 4-8 viikkoa olosuhteista riippuen. Asbestia sisältävien alustojen esikäsitelyssä ja maalauksessa on noudatettava valtioneuvoston ja Työsuojeluhallituksen päätöksissä määritellyjä suojatoimenpiteitä.

## Sekoitus

Sekoita pinnoite ennen pinnoitusta.

## Koepinnoitus

Ennen työn aloitusta tehdään koepinnoitus, jolla varmistetaan oikea värisävy.

## Pohjustus

Pohjustus tehdään Fescon Silikonihartsipohjuste MC:llä .

## Pinnoitus

Laasti levitetään seinään koko pinnan peittävästi ruostumattomasta teräksestä valmistetulla lastalla, hierretään välittömästi muovilastalla tai PU-hiertimellä pyörivin liikkein. Tuote voidaan levittää myös ruiskulla (suutinkoko 6-8 mm) ja jättää ruiskupinnalle. Alustan on oltava kuiva. Työsaumojen välttämiseksi pinnoitus tulee tehdä yhtenäisille julkisivupinnoille märkää märälle periaatteella yhtäjäksoisesti samaa tuote-erää käyttäen. Mikäli tuote-erää joudutaan vaihtamaan pitää vanhaa ja uutta pinnoitetta sekoittaa keskenään. Ohennus tarvittaessa max. 2 % vedellä työstämisen helpottamiseksi.

Pinnoitustyön ja pinnoitteen kuivumisen aikana, ilman lämpötilan on oltava vähintään +5°C ja suhteellinen kosteus saa olla korkeintaan 80 %. Mikäli tuote on varastoitu alhaisessa lämpötilassa tuote on välivarastoitava ennen työstöä n. +20°C:n lämpötilassa. Älä työstä tuotetta suorassa auringonpaisteessa tai kovalla tuulella. Työvälineet puhdistetaan vedellä.

## Jälkihoito

Tuore pinnoite on suojattava liian nopealta kuivumiselta, pakkaselta ja sateelta työstön aikana ja siihen asti, kunnes se on kuivunut kokonaan.

## Huolto-ohje

Likaantunut pinta voidaan puhdistaa painepesurilla. Mahdolliset vauriokohdat poistetaan ja kolot paikataan. Uudelleenmaalaus tehdään Fescon Silikonihartsimaalilla. Puhdistettuun ehjään pintaan riittää 1 käsittelykerta. Vauriokohtiin, joista maali on poistettu tai koloja paikattu, tarvitaan myös pohjustus ohennetulla Silikonihartsimaalilla.

## Jätteenkäsittely

Varastointi ja jätteen käsittely

Katso erillinen varastointi ja hävitysohje <https://www.fescon.fi/materiaalipankki>

Hämeenkatu 9  
05800 HYVINKÄÄ  
Puh. 020 789 5900  
www.fescon.fi

## Tekniset tiedot

<b>Materiaalimenekki</b>	2,0 – 4,0 kg/m <sup>2</sup> (1,5 mm – 3,0 mm)
<b>Olomuoto</b>	Neste
<b>Sideaine</b>	Silikonihartsi
<b>Väri</b>	Fescon värikartan sävyt
<b>Maksimiraekoko</b>	1,5 mm - 2,0 mm - 3,0 mm
<b>Pakkauskoko</b>	25 kg:n astia
<b>Varastointi</b>	Säilytettävä kuivassa ja viileässä mutta jäätymättömässä tilassa, lämpötila +5°C...+25°C. Suurin sallittu varastointilämpötila +25°C ei saa ylittyä.
<b>Tiheys</b>	n. 1,85 kg/l
<b>Käyttölämpötila</b>	Ilman ja pohjan lämpötila > +5°C
<b>Kuivumisaika</b>	Olosuhteista riippuen läpikuivuminen 1-2 vrk yhtä paksuus millimetriä kohden
<b>Tartuntavetolujuus</b>	≥ 0,5 MPa
<b>Vesihöyryn läpäisevyys</b>	Sd-arvo V <sub>2</sub> (keskitaso)
<b>Vedenläpäisevyys</b>	W <sub>3</sub> alhainen
<b>Ilman suhteellinen kosteus</b>	Alle 80 %
<b>Hiilidioksidin diffuusiovastus</b>	n. 110
<b>Ohenne</b>	Vesi
<b>Levitystapa</b>	Laastikampa tai ruisku
<b>Sävytettävyys</b>	Voidaan sävyttää
<b>Kiiltoryhmä</b>	6 täyshimmeä
<b>VOC-pitoisuus</b>	< 1 g/l (EU raja-arvo tuotteelle kat. A/g 30 g/l) (2010)

Vastuunrajaus, tuotteen käyttöön liittyvät huomiot ja rajoitukset: Tutustu Fescon Oy:n yleisiin toimitusehtoihin ja tuotteeseen liittyviin suunnittelu- sekä työohjeisiin.