

Hämeenkatu 9  
05800 HYVINKÄÄ  
Puh. 020 789 5900  
www.fescon.fi

## PYSTYSAUMABETONI PSB K50



### Tuotekuvaus

Fescon Pystysaumabetoni on CE-merkitty, laatu- ja lujuusvaatimukset täyttävä teollisesti valmistettu käyttövalmis kuivabetoni. Täyttää betoninormin SFS EN 206-1 vaatimukset lujuusluokalla C 40/50 ja sen maksimiraekoko on 4 mm. Tuotetta käytetään betonielementtien rakenteelliseen pysty- ja vaakasaumaukseen.

Pystysaumabetonilla saavutetaan optimoidun koostumuksen ansiosta hyvin tiivistyvät elementtisaumat, joita ei tarvitse erikseen täyttää.

Tuote on hyvien tartuntaominaisuuksiensa ansiosta valumaton ja mahdollistaa sisäpuolisten betonielementtisaumojen työstämisen haluttuun laatuun. Pystysaumabetoni on kehitetty tiiviimmäksi saumarakenteeksi perinteiseen valettavaan pystysaumaan nähden. Talvipystysaumabetoneita käytetään lämpötila-alueilla -15°C...+5°C.

- Kiwa Inspectan valvonnan alainen FI-merkillä sertifioitu Suomessa valmistettu tuote
- Lujuusluokka C 40/50
- Täyttää SFS EN 206-1 vaatimukset
- Saumaleveyksille jopa 150 mm:n saakka
- Valmista massaa n. 500 l / 1000 kg



### Käyttökohteet

- Betonielementtien pysty- ja vaakasaumavalut
- Betonielementtien alusmassaksi
- Kolopaikkaukset, roilotäytöt ja muut jälkisaumaustyöt
- Saumaleveyksille yli 15 mm

**Tuote on listattu Pohjoismaisen Ympäristömerkinnän rakennustuotetietokantaan ja sitä voidaan käyttää Joutsenmerkityissä rakennuksissa.**

### Käyttöohjeet

### Alusta

- Alusrakenteen lämpötila on +5°C...+25°C
- Alustan tulee olla puhdas, kiinteä, pölytön sekä imukykyinen.
- Saumattavissa betonielementeissä ei saa esiintyä irtonaista vettä, lunta tai jäätä.
- Voimakkaat lämpötilan vaihtelut saattavat aiheuttaa veden tiivistymistä betonielementin pintaan. Liiallinen kosteuden tiivistyminen voidaan ehkäistä ympäröivää rakennetta lämmittämällä. Tämä on huomioitava erityisesti kylmissä sekä kosteissa olosuhteissa.
- Tarvittaessa heikkolujuuksinen sementtiliimakerros on poistettava. Paras tartunta saadaan karkeaan alustaan.
- Saumaleveyden on oltava riittävä (vähintään 15 mm), jotta valumassa täyttää sauman kokonaan.

Hämeenkatu 9  
05800 HYVINKÄÄ  
Puh. 020 789 5900  
www.fescon.fi

## Pohjustus

- Betonialusta kostutetaan tarvittaessa mattakosteaksi ennen tuotteen asentamista, irtonaista vettä ei saa esiintyä.
- Nestemäisiä tartuntapohjusteita ei käytetä tuotteen kanssa.

## Sekoitus ja levitys

- Työn aikana tulisi välttää voimakasta tuulta, auringonpaistetta ja sadetta.
- Työskentelyn aikana lämpötilan tulee olla +5°C...+25°C.
- Tuote sekoitetaan tasaiseksi massaksi putki- tai tasosekoittimella. Tasosekoitinta käytettäessä sekoitus aika on 1 – 3 minuuttia. Tuotteen vesimäärä on oikea silloin, kun pystysaumabetoni ei valu saumassa.
- Vesimäärän tulee olla tuotekortin ohjeiden mukainen. Ohjevesimäärästä poikkeaminen heikentää tuotteen lujuusarvoja, lisää erottumisriskiä ja vaikuttaa lujuuden kehitykseen sekä heikentää työstettävyyttä.
- Työaika on noin 1 h sekoituksesta.
- Sekoituksen jälkeen massa pumpataan saumaan ja tasoitetaan teräslastalla. Elementtisaumausta ei tärytetä.
- Molemmiin puolin avoin sauma valetaan muotittamalla sauman toinen puoli ns. stopparilaudalla. Lauta poistetaan, kun pystysaumabetoni on hieman kovettunut. Lopuksi laudan puoleinen saumapinta tasataan teräslastalla.
- Työvälineet pestään vedellä välittömästi työn päätyttyä.

## Jälkihoito

- Elementtisaumoja pidetään kosteana 2 – 3 vuorokautta valun jälkeen.

## Päällystys

- Elementtisaumat päällystetään käyttötarkoitukseen soveltuvalla tavalla. Tuote voidaan myös jättää päällystämättä tai pinnoittamatta.
- Betonielementtien kutistumisesta johtuvaa halkeiluriskiä voidaan pienentää käyttämällä sisäpuolisissa kuiviin sisätiloihin rajoittuvissa saumoissa Fescon –Vedeneristejärjestelmiä. Käsittele vedeneristejärjestelmän pohjusteella sisäpuoliset betonielementtisaumat. Levitä vedeneriste sauman päälle ja asenna vedeneristysnauha märkään vedeneristeeseen. Levitä toinen kerros vedeneristettä nauhan päälle, kun edellinen kerros on kuivunut. Tee tämän jälkeen tasoitustyöt normaalilla tavalla.

## Muuta huomioitavaa

- Yli 150 mm:n saumaleveydet arvioidaan työmaakohtaisesti pystysaumurakoitsijan kanssa.

## Jätteenkäsittely

Varastointi ja jätteen käsittely

Katso erillinen varastointi ja hävitys ohje <https://www.fescon.fi/materiaalipankki>

Hämeenkatu 9  
05800 HYVINKÄÄ  
Puh. 020 789 5900  
www.fescon.fi

Päivitetty 19.11.2025 Tulostettu 21.4.2026

## Tekniset tiedot

<b>Materiaalimenekki</b>	n. 2,0 kg/m <sup>2</sup> /mm
<b>Vedentarve</b>	3,4 - 3,9 l / 25 kg
<b>Valmista massaa</b>	n. 500 l / 1000 kg
<b>Olomuoto</b>	Jauhe
<b>Sideaine</b>	Erikoissementti
<b>Väri</b>	Harmaa
<b>Maksimiraekoko</b>	4 mm
<b>Pakkauskoko</b>	1000 kg
<b>Varastointi</b>	Varastointiaika kuivassa paikassa n. 1 vuosi
<b>Tiheys</b>	n. 2100 kg / m <sup>3</sup>
<b>Kerrospaksuus</b>	Saumaleveys väh. 15 mm
<b>Kuitu</b>	Ei kuituvahvistettu
<b>Lisäaineet</b>	Säänkestoa, pumpattavuutta, työstettävyyttä parantavia lisäaineita
<b>Käyttölämpötila</b>	+5°C...+25°C
<b>Työstettävyyisaika</b>	n. 1 h
<b>Lujuusluokka</b>	C 40/50
<b>Palokäyttäytyminen</b>	A1
<b>Rasitusluokat</b>	XC4, XS1, XD2, XA1 (50 v), XC4, XD2, XA1 (100 v)
<b>Kloridipitoisuus</b>	< 0,05 %
<b>Ilmapitoisuus</b>	5 - 9 %
<b>Vedenkestävyys</b>	Vedenkestävä
<b>GWP A1 raaka-aine</b>	0,236
<b>GWP A2 kuljetus</b>	0,00918
<b>GWP A3 tuotanto</b>	0,0262
<b>GWP A1-A3</b>	0,271
<b>GWP A4 kuljetus</b>	0,0158
<b>GWP A5 asennus</b>	0,00191
<b>GWP-arvon yksikkö</b>	kg CO <sub>2</sub> e/kg

Vastuunrajaus, tuotteen käyttöön liittyvät huomiot ja rajoitukset: Tutustu Fescon Oy:n yleisiin toimitusehtoihin ja tuotteeseen liittyviin suunnittelu- sekä työohjeisiin.