

DECLARATION OF PERFORMANCE

Nr:

2013-06-10

Version:

1

1. Unique identification code of the product type:

K-MS 170/3000

TL2 AKK 1 BH 1

2. Type, batch or serial number of the product:

K-MS 170/3000

DESCRIPTION OF THE PRODUCT

Type of application	Underlay sheet		
Method of application	Hot bonding with bitumen (mechanical when needed)		
Type of coating	SBS-modified bitumen		
Type of carrier	Polyester non woven		
Type of top surfacing	Fine sand		
Type of bottom surfacing	Fine sand		
Mass per unit area	3,000 kg/m ² (- 5 %)		Test method EN 1849-1
Nominal thickness	2,3 mm (- 10 %)		EN 1849-1
Length	12,0 m (- 1 %)		EN 1848-1
Width	1,0 m (± 1 %)		EN 1848-1
Straightness	max deviation 20 mm/10 m	Pass	EN 1848-1
Visual defects	No defects	Pass	EN 1850-1

3. Intended use or uses of the construction product:

EN 13707 :2004 + A2 :2009	Reinforced bitumen sheets for roof waterproofing	0809-CPD-0546	6. AVCP-class 2+
EN 13969 :2004 + A1 :2006	Bitumen damp proof sheets including bitumen basement tanking sheets	0809-CPD-0546	2+
EN 13970 :2004 + A1 :2006	Bitumen water vapour control layers		3
EN 13859-1 :2010	Underlays for discontinuous roofing		3

4. Name, registered trade name or registered trade mark and contact address of the manufacturer :

KATEPAL OY, P.O.Box 33, FI-37501 Lempäälä, Finland, Tel: +358 3 375 9111, Fax: +358 3 375 0974, www.katepal.fi, E-mail: katepal@katepal.fi

5. Where applicable, name and contact address of the authorised representative whose mandate covers the tasks specified in Article 12(2):

7. In case of the declaration of performance concerning a construction product covered by a harmonised standard

In case of AVCP 2+

The notified factory production control certification body VTT Expert Services No. 0809 performed the initial inspection of the manufacturing plant and of factory production control and the continuous surveillance, assessment and evaluation of factory production control and issued the certificate of conformity of the factory production control.

In case of AVCP 3

The notified testing laboratory VTT Expert Services No. 0809 has carried out the determination of the product type on the basis of type-testing (based on sampling carried out by the manufacturer), type calculation, tabulated values or descriptive documentation of the product

8. In case of the declaration of performance concerning a construction product covered by a european technical approval (ETA): *not valid for this product*

9. Declared performance

FIRE PROPERTIES	Fireclass	Classification	Test method
External Fire performance ¹⁾	Broof(t2)	EN 13501-5	ENV 1187 (t2)
Reaction to Fire	NPD	EN 13501-1	EN ISO 11925-2

ESSENTIAL CHARACTERISTICS

Harmonised technical specification:	0809-CPD-0546				Tolerance	Units	Test Method
	EN 13707: 2004 + A2: 2009	EN 13969: 2004 + A1: 2006	EN 13970: 2004 + A1: 2006	EN 13859-1: 2010			
Watertightness under pressure	PASS	PASS	PASS	-			EN 1928 A
Resistance to water penetration	-	-	-	W1 (200 mm)			EN 1928 A
Water vapour resistance Zp	-	-	1,0 x 10e12	-		m ² m ³ *Pa/kg	EN 1931
Tensile strength at 23 °C							EN 12311-1
longitudinal	800	800	800	800	-20 %	N/50 mm	
transversal	525	525	525	525	-20 %	N/50 mm	
Elongation at maximum force							EN 12311-1
longitudinal	> 35	> 35	> 35	> 35		%	
transversal	> 35	> 35	> 35	> 35		%	
Resistance to Static Loading	NPD	NPD	-	-		kg	EN 12730
Resistance to Impact at -10 °C	NPD	NPD	NPD	-		mm	EN 12691
Resistance to Impact at +23 °C	NPD	NPD	NPD	-		mm	EN 12691
Resistance to tearing							EN 12310-1
longitudinal	250	250	250	250	-20 %	N	
transversal	240	240	240	240	-20 %	N	
Peel resistance of joint	NPD	-	-	-	-20 %	N/50 mm	EN 12316-1
Shear resistance of joint	NPD	NPD	NPD	-	-20 %	N/50 mm	EN 12317-1
Flexibility at low temperature							EN 1109
upper surface Ø 30 mm	-25	-25	-25	-25		°C	
bottom surface Ø 30 mm	-25	-25	-25	-25		°C	
Type according to EN 13969	-	A & T	-	-			
DURABILITY AFTER AGEING							
Ageing with UV, water and heat	NPD	-	-	-			EN 1297
Flexibility at low temperature after heat ageing	NPD	-	-	-		max drop °C	EN 1296+1109
Stability at elevated temp. after heat ageing	NPD	-	-	-		°C	EN 1296+1110
Watertightness after heat ageing	-	NPD	-	-			EN 1296+1128
Watertightness after chemical treatment	-	NPD	-	-			EN 1847+1128
Water vapour res. after heat ageing	-	-	NPD	-			EN 1296+1931
Water vapour res. after chemical treatment	-	-	NPD	-			EN 1847+1931
Resistance to water penetration after ageing	-	-	-	NPD			EN 13859-1
Tensile strength (longitudinal) after ageing	-	-	-	NPD		N/50 mm	EN 13859-1
Tensile strength (transversal) after ageing	-	-	-	NPD		N/50 mm	EN 13859-1
Elongation at max.force (longit.) after ageing	-	-	-	NPD		%	EN 13859-1
Elongation at max.force (transv.) after ageing	-	-	-	NPD		%	EN 13859-1

DANGEROUS SUBSTANCES

NPD NPD NPD NPD

Note 1: This product does not contain asbestos or tar constituents

Note 2: In the absence of European harmonized test methods, verification and declaration on release/content has to be done taken into account national provisions in the place of use.

NPD = no performance determined

OTHER CHARACTERISTICS

ACCORDING TO:	EN 13707	EN 13969	EN 13970	EN 13859-1	Tolerance	Units	Test Method
Stability at elevated temperature	90	-	-	-		°C/2h	EN 1110
Water vapour transmission properties	1,0 x 10e12	-	-	1,0 x 10e12		m ² m ³ *Pa/kg	EN 1931
Dimensional stability	-0,4	-	-	-0,4		%	EN 1107-1
Adhesion of granules	NPD	-	-	-		%	EN 12039
Watertightness after stretching at low temp.							EN 13897
longitudinal	>30	-	-	-		%	
transversal	>30	-	-	-		%	
Form stability under cyclic temp. change	NPD	-	-	-		mm	EN 1108

10. The performance of the product identified in points 1 and 2 is in conformity with the declared performance in point 9. This declaration of performance is issued under the sole responsibility of the manufacturer identified in point 4.

Signed for and on behalf of the manufacturer by:

Lempäälä 2013-06-10


Mikko Pellinen / Managing director

Version: 1
Updated: 06/2013

The manufacturer reserves the right to change the content without further notice.

1. Tuotetyypin yksilöllinen tunnistus:
K-MS 170/3000 TL2 AKK 1 BH 1

2. Tyypin-, erä- tai sarjanumero tai muu merkintä, jonka ansiosta rakennustuotteet voidaan tunnistaa, kuten 11 artiklan 4 kohdassa edellytetään:

K-MS 170/3000
TUOTTEEN KUVAUS

Tuotetyyppi	Aluskermi		
Kiinnitystapa	Kuumabitumiliimaus (tarvittaessa mekaaninen)		
Pintaumassa	SBS-kumibitumi		
Tukikerros	Polyesterihuopa		
Yläpinta	Hieno hiekka		
Alapinta	Hieno hiekka		
Nimellispaino	3,000 kg/m ² (- 5 %)	Menetelmä	EN 1849-1
Nimellispaksuus	2,3 mm (± 10 %)		EN 1849-1
Pituus	12,0 m (- 1 %)		EN 1848-1
Leveys	1,0 m (± 1 %)		EN 1848-1
Suoruuvaatimus	maks. poikkeama 20 mm/10 m	OK	EN 1848-1
Näkyvät virheet	Ei virheitä	OK	EN 1850-1

3. Valmistajan ennakoima, sovellettavan yhdenmukaistetun teknisen eritelmän mukainen rakennustuotteen aiottu käyttötarkoitus tai -tarkoitukset: 6. AVCP-luokka

EN 13707 :2004 + A2 :2009	Bitumiset vedeneristyskermit	0809-CPD-0546	2+
EN 13969 :2004 + A1 :2006	Bitumiset kosteuseristeeet mukaan lukien perustusten bitumiset vedenpaine-eristeeet	0809-CPD-0546	2+
EN 13970 :2004 + A1 :2006	Bitumiset höyrynsulut		3
EN 13859-1 :2010	Epäjatkuvien katteiden aluskatteet		3

4. Valmistajan nimi, rekisteröity kauppanimi tai tavaramerkki sekä osoite, josta valmistajaan saa yhteyden, kuten 11 artiklan 5 kohdassa edellytetään:
KATEPAL OY, PL 33, 37501 Lempää, Puh: (03) 375 9111, Fax: (03) 375 0974, www.katepal.fi, E-mail: katepal@katepal.fi

5. Mahdollisen valtuutetun edustajan, jonka toimeksiantoon kuuluvat 12 artiklan 2 kohdassa eritellyt tehtävät, nimi sekä osoite, josta tähän saa yhteyden:

7. Kun kyse on yhdenmukaistetun standardin piiriin kuuluvan rakennustuotteen suoritusasteilmoituksesta:

JÄRJESTELMÄ 2+
Ilmoitettu tuotesertifiointilaitos VTT Expert Services No. 0809 suoritti järjestelmän mukaisesti tuotantolaitoksen sekä tuotannon sisäisen laadunvalvonnan alkutarkastuksen, tuotannon sisäisen laadunvalvonnan jatkuvan valvonnan, arvioinnin ja evaluoinnin ja antoi tuotannon sisäisen laadunvalvonnan vaatimustenmukaisuustodistuksen.

JÄRJESTELMÄ 3
Ilmoitettu testuslaboratorio VTT Expert Services No. 0809 on suorittanut tuotetyypin määrityksen tuotteen tyyppitestauksen (valmistajan suorittaman näyteenoton perusteella), tyyppilaskennan, taulukoitujen arvojen tai tuotetta kuvaavien asiakirjojen perusteella

8. ETA:n perustuva DoP: ei tarvita

9. Ilmoitetut suoritusasteet

PALO-OMINAISUUDET	Paloluokka	Luokitus	Menetelmä
Ulkopuolisen palon kesto ¹⁾	Broof(12)	EN 13501-5	ENV 1187 (12)
Palokäyttäytyminen	NPD	EN 13501-1	EN ISO 11925-2

ILMOITETUT SUORITUSTASOT

Harmonisoitu tuotestandardi:	0809-CPD-0546		EN 13970: 2004 + A1: 2006	EN 13859-1: 2010	Toleranssi	Yksikkö	Menetelmä
	EN 13707: 2004 + A2: 2009	EN 13969: 2004 + A1: 2006					
Vedenpainekestävyys	kestää	kestää	kestää	-	-	-	EN 1928 A
Veden tunkeutuminen	-	-	-	W1 (200 mm)	-	-	EN 1928 A
Vesihöyrynläpäisy Zp	-	-	1,0 x 10e12	-	-	m ³ m ² s ⁻¹ Pa/kg	EN 1931
Vetolujuus, +23 °C	-	-	-	-	-	-	EN 12311-1
pituussuuntaan	800	800	800	800	-20 %	N/50 mm	
poikkisuuntaan	525	525	525	525	-20 %	N/50 mm	
Venymä maksimivoimalla	-	-	-	-	-	%	EN 12311-1
pituussuuntaan	> 35	> 35	> 35	> 35		%	
poikkisuuntaan	> 35	> 35	> 35	> 35		%	
Staattisen kuorman kestävyys	NPD	NPD	-	-	-	N	EN 12730
Iskunkestävyys -10 °C	NPD	NPD	NPD	-	-	mm	EN 12691
Iskunkestävyys +23 °C	NPD	NPD	NPD	-	-	mm	EN 12691
Naulanvarrenrepäisyjujuus	-	-	-	-	-	-	EN 12310-1
pituussuuntaan	250	250	250	250	-20 %	N	
poikkisuuntaan	240	240	240	240	-20 %	N	
Sauman kuorintalujuus	NPD	-	-	-	-20 %	N/50 mm	EN 12316-1
Sauman leikkauslujuus	NPD	NPD	NPD	-	-20 %	N/50 mm	EN 12317-1
Kylmätaivutettavuus	-	-	-	-	-	-	EN 1109
yläpinta Ø 30 mm	-25	-25	-25	-25		°C	
alapinta Ø 30 mm	-25	-25	-25	-25		°C	
Tyyppi standardin EN 13969 mukaan	-	A & T	-	-	-	-	
KESTÄVYYS VANHENUKSEN JÄLKEEN	-	-	-	-	-	-	-
UV, lämpö ja kosteus -vanhennus	NPD	-	-	-	-	-	EN 1297
Kylmätaivutettavuus lämpövanhennuksen jälkeen	NPD	-	-	-	-	muutos °C	EN 1296+1109
Lämpökestävyys lämpövanhennuksen jälkeen	NPD	-	-	-	-	°C	EN 1296+1110
Vesitiivisyys lämpövanhennuksen jälkeen	-	NPD	-	-	-	-	EN 1296+1128
Vesitiivisyys kemiallisen käsittelyn jälkeen	-	NPD	-	-	-	-	EN 1847+1128
Vesihöyrynläpäisy lämpövanhennuksen jälkeen	-	-	NPD	-	-	-	EN 1296+1931
Vesihöyrynläpäisy kemiallisen käsittelyn jälkeen	-	-	NPD	-	-	-	EN 1847+1931
Veden tunkeutuminen vanhennuksen jälkeen	-	-	-	NPD	-	-	EN 13859-1
Vetolujuus (pit.suunt.) vanhennuksen jälkeen	-	-	-	NPD	-	N/50 mm	EN 13859-1
Vetolujuus (poik.suunt.) vanhennuksen jälkeen	-	-	-	NPD	-	N/50 mm	EN 13859-1
Venymä (pit.suunt.) vanhennuksen jälkeen	-	-	-	NPD	-	%	EN 13859-1
Venymä (poik.suunt.) vanhennuksen jälkeen	-	-	-	NPD	-	%	EN 13859-1

VAARALLISET AINEET NPD NPD NPD NPD

Note 1: Tuote ei sisällä asbestia tai kivihiilitervaa.
Note 2: Harmonisoitujen Eurooppalaisten testimenetelmien puuttuessa vaarallisiin aineiden pitoisuuksiin ja päästöihin sovelletaan käyttömaan kansallisia määräyksiä tarvittaessa.

NPD = kyseistä ominaisuutta ei ole määritetty

Muut ominaisuudet

Standardi:	EN 13707	EN 13969	EN 13970	EN 13859-1	Toleranssi	Yksikkö	Menetelmä
Lämpökestävyys	90	-	-	-	-	°C/2h	EN 1110
Vesihöyrynläpäisy	1,0 x 10e12	-	-	1,0 x 10e12	-	m ³ m ² s ⁻¹ Pa/kg	EN 1931
Dimensio-stabiilitteetti	-0,4	-	-	-0,4	-	%	EN 1107-1
Pintasiroteen irtoaminen	NPD	-	-	-	-	%	EN 12039
Vedenpainekestävyys kylmäven. jälkeen	-	-	-	-	-	%	EN 13897
pituussuuntaan	>30	-	-	-	-	%	
poikkisuuntaan	>30	-	-	-	-	%	
Muotopysyvyys	NPD	-	-	-	-	mm	EN 1108

10. Edellä 1 ja 2 kohdassa yksilöidyn tuotteen suoritusasteet ovat 9 kohdassa ilmoitettujen suoritusasteiden mukaiset. Tämä suoritusasteilmoitus on annettu 4 kohdassa ilmoitetun valmistajan yksinomaista vastuulla.

Valmistajan puolesta allekirjoittanut:
Lempää 2013-06-10
Mikko Pellinen / Toimitusjohtaja

