

MAALITYYPPI	FERREX on aktivoitu monipigmentoitu ruosteenestomaali. MaalausRYL 2012:n mukainen maalaustuoteryhmä 242. Kiiltoryhmä 5, himmeä.
KÄYTTÖ	Korroosionesto- ja tartuntapohjamaali teräspinnoille sekä alumiinille ulkona ja sisällä. FERREXIN tartunta myös sinkitylle (galvanoidulle) pinnalle sekä konepajapohjamaalien päälle on hyvä. Käytetään ruosteenestopohjamaalina sisällä rasisluokkien 01 – 04 maalauskäsittely-yhdistelmissä ja ulkona rasisluokkien 11 – 12 maalauskäsittely-yhdistelmissä (MaalausRYL 2012).
ERIKOISOMINAISUUDET	FERREXIN pigmentointi estää tehokkaasti ruosteen muodostumista maalikalvon alla. FERREX voidaan pintamaalata Teknoksen liuoteohenteisilla peltikatto- ja kalustemaaleilla sekä vesiohenteisilla sisämaaleilla, ks. tarkempi luettelo sivulta 2. FERREXIN säänkestävyys on hyvä ja se voidaan myös jättää pintamaalamatta.

TEKNISET TIEDOT

Kuiva-ainepitoisuus	N. 43 tilavuus-%						
Haihtuvat orgaaniset aineet (VOC)	EU VOC raja-arvo (kat A/i): 500 g/l. Tuotteen VOC: max. 500 g/l.						
Suosittava kalvonpaksuus ja teoreettinen riittäisyys	<table><thead><tr><th>Kuivakalvo (µm)</th><th>Märkäkalvo (µm)</th><th>Teoreettinen riittäisyys (m²/l)</th></tr></thead><tbody><tr><td>40</td><td>93</td><td>10,8</td></tr></tbody></table>	Kuivakalvo (µm)	Märkäkalvo (µm)	Teoreettinen riittäisyys (m ² /l)	40	93	10,8
Kuivakalvo (µm)	Märkäkalvo (µm)	Teoreettinen riittäisyys (m ² /l)					
40	93	10,8					
Käytännön riittäisyys	8 - 10 m ² /l. Arvot riippuvat maalausmenetelmästä, alustasta ja pinnan laadusta.						
Tiheys	n. 1,25 g/ml						
Kuivumisaika, +23°C / 50 % RH							
- kosketuskuiva	3 tunnin kuluttua						
- päällemaalattavissa	16 tunnin kuluttua						
	Maalin kuivuminen hidastuu kylmässä ja/tai kosteassa.						
Ohenne, välineiden pesu	TEKNOSOLV 1639						
Kiilto	Himmeä						
Värisävyt	Punainen, harmaa, musta ja valkoinen						
Pakkauskoort	0,33 L, 1 L, 3 L, 10 L						
VAROITUSMERKINTÄ	Katso käyttöturvallisuustiedote.						

KÄYTTÖOHJEET**Pinnan esikäsittely**

Maalattavilta pinnoilta poistetaan lika, rasva, öljy ja muut epäpuhtaudet. Pesuun käytetään RENSA STEEL peltipesuainetta, liuotepyyhintää tms.

Pinnoilta poistetaan ruoste ja syöpymät käyttäen kaavintaa, teräsharjausta, hiontaa, suihkupuhdistusta tai muuta soveltuvaa menetelmää.

Vanhat kiiltävät maalipinnat karhennetaan käyttäen hiontaa, suihkupuhdistusta tai muuta soveltuvaa menetelmää. Irtoava ja heikosti kiinni oleva vanha maali tai pinnoite poistetaan.

Alumiinipinnat karhennetaan käyttäen hiontaa, suihkupuhdistusta tai muuta soveltuvaa menetelmää.

Maalaus

Ennen käyttöä maali sekoitetaan huolellisesti.

Maali levitetään siveltimellä tai ruiskulla. Suositeltava korkeapaineruiskun suutinkoko on 0,011 - 0,015".

Soveltuvat pintamaalit

Liuteohenteiset ulkomaalit, esim. KIRJO peltikattomaali, WINTOL öljymaali.

Kalustemaalit: FUTURA-sarjan maalit.

Vesiohenteiset sisämaalit, esim. EKORA-, TEKNOSPRO- ja TIMANTTI-sarjojen maalit.

Liuteohenteiset sisämaalit, esim. TEKNOFLOOR lattiamaali.

Maalausolosuhteet

Maalattavan pinnan tulee olla kuiva.

Pinnan lämpötilan ollessa yli +50°C ei sen maalaamista suositella.

Maalaustyön ja maalin kuivumisen aikana tulee ilman, maalattavan pinnan ja maalin lämpötilan olla yli +5 ° C ja ilman suhteellisen kosteuden alle 80 %.

Tuoteselosteen tiedot perustuvat laboratoriokokeisiin ja käytännön tuloksiin. Kaikki arvot ovat ohjeellisia ja riippuvat mm. sävystä ja kiiltoasteesta. Koska emme voi vaikuttaa maalin käyttö- ja työolosuhteisiin, vastaamme vain maalin laadusta ja takaamme, että se on Teknoksen laadunvarmistuksen mukainen. Emme vastaa vahingoista jotka aiheutuvat tuotteen käytöstä vastoin käyttöohjetta tai -tarkoitusta. Kotisivuiltamme www.teknos.com löydät ajan tasalla olevat versiot tuoteselosteista, käyttöturvallisuustiedotteista ja järjestelmäselosteista.



FI_1_Tuoteseloste.pdf