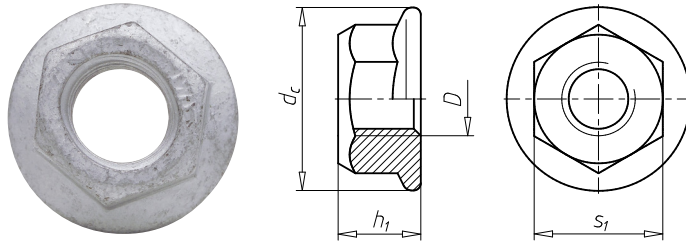


METALLINEN LUKKOMUTTERI LAIPALLA LUJUUSLUOKKA 10



Standardit	MBN 13023
Materiaali	Teräs
Lujuusluokka	10
Pinnoite	Sinkkihiutale, hopea
ROHS-yhteensopiva	Kyllä
Korroosionkestävyys	720 h
Lukitusosan toimintaperiaate	Kokometallinen lukitusmutteri
Lukitus toiminto	Irtoamista estävä osa, kiinnittyvä
Kierron muoto	Hienokierre

Tuotenumero	0263 91 12	0263 91 14	0263 91 16
Kierron tyyppi x nimellishalkaisija x nousu (D)	M12 x 1,5	M14 x 1,5	M16 x 1,5
Laipan halkaisija (d_c)	26 mm	29,9 mm	34,5 mm
Korkeus (h₁)	13,8 mm	15,9 mm	18,3 mm
Ulkoinen vääntö/kanta (s₁)	AV 18	AV 21	AV 24

Huomautus

Laipalliset mutterit vähentävät esijännitysvoiman häviön riskiä kosketuspinnille asetettaessa. Pintajännitys mutterin alla on pieni verrattuna tavallisiin kuusimuttreihin (joissa ei ole laippaa), koska voima jakautuu suuremmalle kosketuspinnalle. Muttereissa on varmistettu lukitusosa, joten niitä ei pidä käyttää useita kertoja.

Hyöty

- Kun liitososa on vähemmän, säädön tarve vähenee aluslevyjen kanssa tehtäviin liitoksiin verrattuna.

MBN 13023, tyyppi 2, teräs 10, M12:sta alkaen hienokierre. Hopeanvärinen sinkkihiutalepinnoite DBL 9440.40:n mukaisesti.

Pinnan suojaus

DBL 9440.40:n mukainen (hopeanvärinen sinkkihiutalepinnoite pintaa suojaavalla voitelulla, ei sisällä kuusiainevärisiä kromia) > VDA 235 - 104.42

Korroosionkestävyys

- ≤ M8 - n. 480 h, ei perusmetallikorroosiota standardin DIN EN ISO 9227 - NSS mukaisesti
- ≥ M10 - n. 720 h, ei perusmetallikorroosiota standardin DIN EN ISO 9227 - NSS mukaisesti
- Määritetyt korroosionkestävyysarvot koskevat standardin DIN EN ISO 9227-NSS (suolasumukokeet) mukaisia korroosiokokeita aikaisintaan 24 tuntia pinnoituksen alkutilanteen jälkeen (eli ennen lajittelua, pakkausta, kuljetusta ja/tai kokoonpanoa). Välttämättömät käsittely- ja kokoonpanoprosessit voivat vähentää näitä arvoja.
- Useimmissa tapauksissa suolasumukokeissa saatuja korroosionkestävyysarvoja ei voida soveltaa todellisissa kokoonpano- ja käyttöolosuhteissa. Liitoksen suunnittelussa ja sopivan korroosiosuojauspinnoitteen valinnassa on huomioitava yhdistettävät materiaalit ja mahdolliset pinnoitteet sekä ympäristöolosuhteet käytön aikana.

Kitkakerroin

$\mu_{tot} = 0,09 - 0,14$ (VDA 235 - 101)