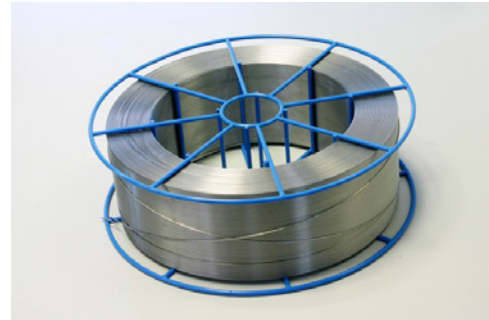


## Mig lanka Wurth 312

**Ruostumattomien terästen MAG-lanka. Soveltuu erinomaisesti rst/teräs-eripariliitoksille, erinomainen valinta kulumispintoihin, joissa tarvitaan kestävyyttä voimakkaille iskuille.**

**Würth 312 on umpilanka, joka on suunniteltu erityisesti ruostumattomien terästen MAG-hitsaukseen. Valmistettu austeniittisestä ruostumattomasta 29Cr-9Ni seosteisesta teräksestä, se soveltuu erinomaisesti samanlaisten terästen hitsaukseen. Tuote on erityisen hyvä valinta seostamattoman ja ruostumattoman teräs-eripariliitosten hitsaukseen, ja sitä voidaan käyttää vaikeasti hitsattavien terästen hitsaukseen ja pinnoitukseen. Käytä sitä myös kerrosten puskurointiin työkaluissa ennen pinnoitusta sekä kulumispinnoissa, joissa tarvitaan kestävyyttä voimakkaille iskuille.**



- Umpilanka ruostumattomien teräksien hitsaamiseen, nk. korjaushitsauslanka
- Valmistettu austeniittisestä ruostumattomasta 29Cr-9Ni seosteisesta teräksestä
- Suunniteltu hitsaamaan samanlaisen koostumuksen omaavia ruostumattomia teräksiä
- Soveltuu erityisen hyvin seostamaton/ruostumaton teräs-eripariliitosten hitsaukseen

### Käyttökohteita esim:

- Vaikeasti hitsattavien terästen hitsaus ja pinnoitus
- Kerrosten puskurointi työkaluissa ennen pinnoitusta
- Kulumispinta, jossa vaaditaan kestävyyttä voimakkaille iskuille

|                                                  |                           |
|--------------------------------------------------|---------------------------|
| Langan/puikon/johdon/<br>vaijerin halkaisija (Ø) | 1 mm                      |
| Kerroskelaus                                     | Kyllä                     |
| Kelan tyyppi                                     | Metallikela BS300 sininen |
| Materiaali                                       | 0 - ei määritely          |
| Pituussuuntainen venymä<br>vähint.               | 15 %                      |
| Kimmoraja (Rp 0,2 arvo)<br>vähint.               | 450 N/mm <sup>2</sup>     |
| Vetolujuus vähint.                               | 500 N/mm <sup>2</sup>     |
| Nimellisvirta enint.                             | 190 A/DC                  |
| Nimellisvirta vähint.                            | 80 A/DC                   |
| Kaasu                                            | Argon/CO2                 |

**Tuotenumero 0982 939 200**

Kappalemäärä: 1

| Mekaaniset ominaisuudet, tyypillinen, puhdas hitsiaine |                  |
|--------------------------------------------------------|------------------|
|                                                        | Typilliset arvot |
| Suojakaasu                                             | M12              |
| 0,2 myötöraja N/mm <sup>2</sup>                        | 450              |
| Murtolujuus N/mm <sup>2</sup>                          | 650              |
| Venymä %                                               | 15               |

| Kemiallinen analyysi |      |      |       |       |       |       |      |      |
|----------------------|------|------|-------|-------|-------|-------|------|------|
| C                    | Mn   | Si   | S     | P     | Ni    | Cr    | Mo   | Cu   |
| max                  | 1.00 | max  | max   | max   | 8.00  | 28.00 | max  | max  |
| 0.15                 | 2.50 | 0.65 | 0.020 | 0.030 | 10.50 | 32.00 | 0.50 | 0.50 |

### Huomautus

Luokittelu:

AWS A5.9 ER312

EN ISO 14343-A G 29 9

Materiaali 1.4337

Suojakaasut (ISO 14175:n mukaan) :

M12 Seoskaasu Ar+ 0,>5-5% CO<sub>2</sub>

M13 Seoskaasu Ar+ 0,>5-3% O<sub>2</sub>