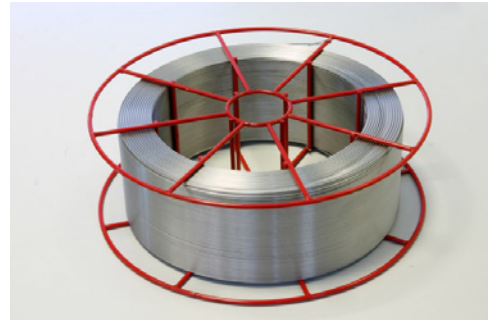


## Mig lanka Wurth 4462

Ruostumattomasta duplex 22Cr9Ni3Mo-seosteisestä teräksestä valmistettu umpilanka, jolla on korkea vetolujuus ja kestävyys piste- ja jännityskorroosiohalkeilua vastaan.

Würth 4462 MAG-hitsauslanka on valmistettu austeniitti-ferritistä ruostumattomasta duplex-teräksestä, mikä takaa korkean vetolujuuden ja kestävyuden piste- ja jännityskorroosiohalkeilua vastaan. Tämä lanka on suunniteltu erityisesti samankaltaisten koostumuksen ruostumattomien terästen hitsaamiseen, yhdistämiseen ja päällystämiseen, ja se on magnetoitavissa ja kiillotettavissa. Pistekorrosioindeksi PRE =35. varmistaa luotettavan suorituskyvyn erilaisissa hitsausprojekteissa. Soveltuu petrokemian, offshore-teollisuuden ja happaman kaasuteollisuuden tarpeisiin, tarjoten korkeamman korroosionkestävyyden kuin austeniittiset teräket



- Austeniitti-ferritinen ruostumattomasta duplex 22Cr9Ni3Mo seosteisestä teräksestä valmistettu umpilanka
- Korkea vetolujuus sekä kestävyys piste- ja jännityskorroosiohalkeilua vastaan
- Se on tarkoitettu samankaltaisen koostumuksen (duplex) ruostumattomien terästen hitsaamiseen, yhdistämiseen ja päällystämiseen
- On magnetoitavissa ja kiillotettavissa
- Pistekorrosioindeksi PRE =35
- Käytetään mm. petrokemian ja offshore-teollisuudessa (esim. levyt ja putkistot), joissa tarvitaan korroosionkestävyyttä joka on korkeampi kuin austeniittisten ruostumattomien terästen antama kloridiympäristössä ja lämpötiloissa 50°C - 300°C
- Soveltuu myös käytettäväksi happamassa kaasuteollisuudessa, kemiallisten tuotteiden kuljetukseen sekä massa- ja paperiteollisuudessa

### Hitsattavat materiaalit:

- Teräsluokat EN 10088-1/-2 Mat.Nr / UNS
- Ruostumattomat duplex teräket
- X2 CrNiMoN 22 5 3 1.4462 / S31803
- X2 CrNiMoN 22 5 3 1.4417 / S31500
- X2 CrNiN 23-4 1.4362 / S32304
- X3 CrNiMoN 27-5-2 1.4460 / S31200
- X2 CrNiMoN 21 5 1 1.4162 / S32101

Kerroskelaus	Kyllä
Kelan tyyppi	Metallikela BS300 punainen
Materiaali	0 - ei määritelty
Tyypin kuvaus	Material 1.4462
Pituussuuntainen venymä vähint.	20 %
Kimmoraja (Rp 0,2 arvo) vähint.	450 N/mm <sup>2</sup>
Vetolujuus vähint.	550 N/mm <sup>2</sup>
Kaasu	Argon/CO2

Langan/puikon/ johdon/vaijerin halkaisija (Ø)	Paino	Pinta/pinnoite	Nimellisvirta enint.	Nimellisvirta vähint.	Tuotenumero	Kappale- määrä
0,8 mm	15 kg	0 - ei määritelty	140 A/DC	50 A/DC	<b>0982 939 500</b>	1
1 mm	15 kg	0 - ei määritelty	190 A/DC	80 A/DC	<b>0982 939 501</b>	1
1,2 mm	15		280 A/DC	180 A/DC	<b>0982 939 502</b>	1

Mekaaniset ominaisuudet, tyypillinen, puhdas hitsiaine	
	Tyypilliset arvo
Suojakaasu	M12
0,2 myötöraja N/mm <sup>2</sup>	450
Murtolujuus N/mm <sup>2</sup>	550
Venymä %	20
Iskusauva ISO-V(J) +20 °C	50

Kemiallinen analyysi									
C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	Cu	N
max	0.50	max	max	max	7.50	21.50	2.50	max	0.10
0.03	2.00	0.90	0.02	0.03	9.50	23.50	3.50	0.50	0.20

Hitsattavat materiaalit		
Ruostumattomat duplex teräkset		
Teräsluokat EN 10088-1/-2	Mat.Nr	UNS
<b>X2 CrNiMoN 22 5 3</b>	1.4462	S31803
	1.4417	S31500
<b>X2 CrNiN 23-4</b>	1.4362	S32304
<b>X3 CrNiMoN 27-5-2</b>	1.4460	S31200
<b>X2 CrNiMoN 21 5 1</b>	1.4162	S32101

### Lisätiedot ja -kuvat

Sovellukset: petrokemian ja offshore-teollisuudessa (esim. levyt, putkistot), joissa tarvitaan korroosionkestävyyttä, joka on paljon korkeampi kuin austeniittisten ruostumattomien terästen antama kloridiympäristössä ja lämpötiloissa 50 °C - 300 °C.

Sovellukset: happamassa kaasuteollisuudessa, kemiallisten tuotteiden kuljetukseen, sovelluksia pilaantumisen vähentämisessä, massa- ja paperiteollisuudessa.

### Testiraportit, hyväksynyt, lisenssitiedot

- AWS A5.9 ER2209
- EN ISO 14343-A G/W 22 9 3 N L

## Huomautus

Luokittelu:

AWS A5.9 ER2209

EN ISO 14343-A G/W 22 9 3 N L

Materiaali no. 1.4462

Suojakaasut (ISO 14175:n mukaan) :

M12 Seoskaasu Ar+ 0,>5-5% CO<sub>2</sub>

M13 Seoskaasu Ar+ 0,>5-3% O<sub>2</sub>