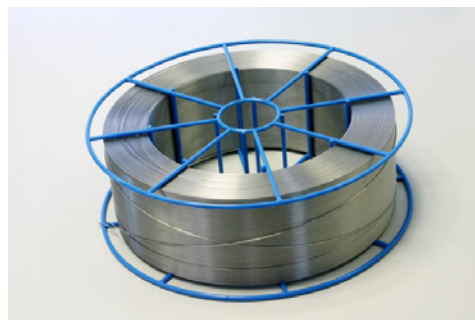


Mig lanka WÜRTH 309LSI

Yliseostettu umpilanka ruostumattoman teräksen MAG-hitsaukseen, soveltuu erinomaisesti teräs/rst-sekaliitoksille sekä muiden huonosti hitsattavien teräksien hitsaukseen.

Würth 309LSI MAG-hitsauslanka soveltuu erinomaisesti sekaliitoksiin seostamaton/ruostumaton teräs, ja sitä voidaan käyttää myös huonosti hitsattavien terästen hitsaukseen. Korotettu piipitoisuus parantaa hitsisulan juoksevuutta ja hitsipalon muotoutumista, mikä tekee langasta helppokäyttöisen ja tehokkaan. Langalla voidaan hitsata erilaisia austeniittisia ruostumattomia teräksiä, 3Cr12-, sekä musta/ruostumaton teräs sekaliitoksia.



- Umpilanka sekaliitoksiin seostamaton/ruostumaton teräs
Musta/ruostumaton teräs sekaliitos
- Yliseostettu lanka ruostumattoman teräksen MAG-hitsaukseen
- Huonosti hitsattavat teräkset
- Korotettu piipitoisuus parantaa hitsisulan juoksevuutta ja hitsipalon muotoutumista
- Soveltuu kaikille 300 sarjan austeniittisille ruostumattomille teräksille, 3Cr12, teräs

Kerroskelaus	Kyllä
Paino	15 kg
Materiaali	0 - ei määritelty
Kaasu	Argon/CO2

Langan/ puikon/johdon /vaijerin halkaisija (Ø)	Kelan tyyppi	Pinta/pinnoite	Pitkittäinen venymä vähint.	Kimmoraja (Rp 0,2 arvo) vähint.	Vetolujuus vähint.	Tuotenumero	Kappale- määrä
0,8 mm	Metallikela BS300 sininen	0 - ei määritelty	25 %	320 N/mm ²	510 N/mm ²	0982 932 081	1
1 mm	Metallikela BS300 sininen	0 - ei määritelty	25 %	320 N/mm ²	510 N/mm ²	0982 932 101	1
1,2 mm	Metallikela		35 %	430 N/mm ²	565 N/mm ²	0982 932 12	1
1,2 mm	Metallikela BS300 sininen	0 - ei määritelty	25 %	320 N/mm ²	510 N/mm ²	0982 932 121	1

Mekaaniset ominaisuudet, tyypillinen, puhdas hitsiaine

Murtolujuus N/mm ²	≥510
Venymä %	≥25
Myötälujuus Rp (N/mm ²)	≥320
Iskusitkeys Kv (J) +20 °C	≥50

Kemiallinen analyysi								
C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	Cu
max	1.00	0.65	max	max	12.00	23.00	max	max
0.03	2.50	1.00	0.020	0.030	14.00	25.00	0.50	0.50

Testiraportit, hyväksynnit, lisenssitiedot

AWS A5.9-93 ER309LSi
EN ISO 14343-A G 23 12 LSi

Huomautus

Materiaali: 1.4332
Suojakaasut (EN 439:n mukaan) :
M12 Seoskaasu Ar+ 0,>5-5% CO2
M13 Seoskaasu Ar+ 0,>5-3% O2