

MIG/MAG-hitsauslanka kelassa, alumiini

Pienet kelat

Umpilanka alumiini-magnesiumseosten kaasukaarihitsaukseen

Umpilanka alumiinin MIG/MAG-hitsaukseen

Pulssikaaren parametrit (A)

- 100-150

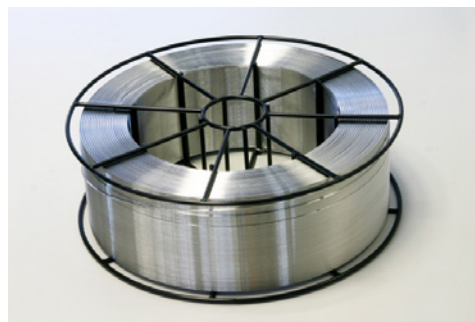
Hitsausparametrit (V)

- 18-25

Suojakaasu

- Ar/He: 18-20 l/min
- Argon: 18-20 l/min

Kemiallinen analyysi ja mekaaniset ominaisuudet löytyvät kohdasta Dokumentit/lisätiedot



Kerroskelaus	0 - ei määritelty
Materiaali	Alumiinipohjainen seos, ALMG5
Pitkittäinen venymä vähint.	17 %
Kimmoraja (Rp 0,2 arvo) vähint.	126 N/mm ²
Vetolujuus vähint.	275 N/mm ²
Kaasu	Argon, Argon/helium

Langan/puikon/johdon halkaisija (Ø)	Paino	Kelan tyyppi	Tuotenumero	Kappalemäärä
1 mm	2 kg	Muovikela S200	0982 920 107	1
1 mm	7 kg	Metallikela BS300 musta	0982 920 101	1
1,2 mm	2 kg	Muovikela S200	0982 920 127	1
1,2 mm	7 kg	Metallikela BS300 musta	0982 920 121	1

Lisätiedot ja -kuvat

Umpilanka sellaisten alumiini-magnesiumseosten kaasukaarihitsaukseen, joissa on 5 % magnesiumia tasaisella tai vaihtelevalla koostumuksella

Tuotetta käytetään meriteollisuuden rakentamisessa, koska se kestää erinomaisesti satama-alueiden meriveden aiheuttamaa korroosiota ja sillä on erinomaiset mekaaniset ominaisuudet. Sitä käytetään myös rautatiealalla fosfaattikuljetusvaunujen hitsaamisessa sekä tieliikenteessä kippilavojen ja traktorien perävaunujen hitsaamisessa

Testiraportit, hyväksynyt, lisenssitiedot

ALUMIINI: AWS A5.10: ER5356

ISO 18273: S Al 5356 (AlMg5Cr)