

MIG-täytelanka Supercore 2205P

Rutiilitäytelanka vaativiin hitsaustehtäviin Duplex-terästen asentohitsaukseen. Erinomainen korroosionkestävyys ja korkea myötälujuus tekevät siitä idealin valinnan.

MAG-hitsauslanka Supercore 2205P on rutiili-täytelanka, joka soveltuu erityisesti ruostumat-tomien Duplex-terästen asentohitsaukseen. Sen hyvä kestäkyky yleistä-, piste- ja jännityskorro-siota vastaan tekee siitä luotettavan valinnan vaativiin hitsaustehtäviin. Korkea myötälujuus ja käyttölämpötilat jopa 250°C asti takaavat vahvan ja kestävä hitsaussauman. Lisäksi langalla erinomainen hitsattavuus.



PA/1G



PB/2F



PC2G



PE/4G



PF/3G ylös

- Rutiilitäytelanka ruostumattomien Duplex-terästen asento-hitsaukseen
- Hyvä kestäkyky yleistä-, piste ja jännityskorroosiota vastaan
- Korkea myötälujuus
- Käyttölämpötilat 250°C saakka
- Erinomainen hitsattavuus

Langan/puikon/johdon halkaisija (Ø)	1,2 mm
Kerroskelaus	Kyllä
Paino	15 kg
Kelan tyyppi	Muovikela S300
Pitkittäinen venymä vähint.	25 %
Kimmoraja (Rp 0,2 arvo) vähint.	450 N/mm ²
Vetolujuus vähint.	550 N/mm ²
Nimellisvirta enint.	250 A/DC
Nimellisvirta vähint.	120 A/DC
Kaasu	Argon/CO2

Tuotenumero 0982 938 123

Kappalemäärä: 1

Mekaaniset ominaisuudet, tyypillinen, puhdas hitsiaine	Hitsattuna Vaadittu AWS	EN 17633-A	Tyypilliset arvot M21 AW
Myötölujuus N/mm ²	ei vaadittu	min 450	630
Murtolujuus N/mm ²	min 690	min 550	800
Venymä %	min 25	min 25	29
Iskusitkeys ISO-V(J) -20°C			65

Kemiallinen analyysi							
C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo	N	FN
0.03	1.2	0.7	23	9.2	3.1	0.12	40

Hyväksynnät			
	DNV	TÜV	UDT
M21	+	+	+

Testiraportit, hyväksynnät, lisenssitiedot

AWS A5.22 : E2209T1-1/-4
ISO 17663-A : T 22 9 3 N L P M 2

Huomautus

Virtatyyppi/Suojakaasu
DC+
Ar+ (>5-25%) CO2 (EN 439: M21)
100 % CO2 (EN 439 : C1)
Virtaus 15 - 25 L/min