

Ydintäytehitsauslanka Innershield NR-211 MPE

Ydintäytehitsauslanka seostamattomille teräksille ja rakenneteräksille. Hitsaus mahdollista ilman erillistä suojakaasua.

Lincoln NR-211 MPE ydintäytehitsauslanka soveltuu seostamattomille teräksille sekä rakenneteräksille. Hitsattavan materiaalin suositellut ainevahvuudet: 2,5 - 12mm. Innershield-kaarihitsausmenetelmässä valokaari palaa täytelangan ja työkappaleen välillä. Se mahdollistaa hitsauksen ilman erillistä suojakaasua - jauheesta muodostuu kaasusuojia hitsille ja kuona hitsisulan päälle. Tuote tarjoaa käyttömukavan hitsauskokemuksen, joka sopii niin ammattilaisille kuin harrastajillekin.

- Kaasuton MIG ydintäytelanka
- Seostamattomille teräksille sekä rakenneteräksille
- Suositellut ainevahvuudet 2,5 - 12mm
- Monipuoliset käyttökohteet ja helppo hallita
- Virtatyyppi DC
- Innershield-kaarihitsausmenetelmä, erillistä suojakaasua ei tarvita



PA/1G



PB/2F



PC2G



PE/4G



PF/3G ylös



PG/3Galas



PG/5Galas

Kerroskelaus	Kyllä
Tyypin kuvaus	AWS A5.2-95 E71T-11
Pitkittäinen venymä vähint.	20 %
Kimmoraja (Rp 0,2 arvo) vähint.	400 N/mm ²
Vetolujuus vähint.	480 N/mm ²
Kaasu	0 - ei määritelty

Langan/puikon/johdon halkaisija (Ø)	Paino	Kelan tyyppi	Nimellisvirta enint.	Nimellisvirta vähint.	Tuotenumero	Kappalemäärä
0,9 mm	4,5 kg	Muovikela S200	120 A/DC	30 A/DC	0982 909 044	1
0,9 mm	450 g	Muovikela S100	120 A/DC	30 A/DC	0982 909 040	1
1,1 mm	4,5 kg	Muovikela S200	170 A/DC	120 A/DC	0982 911 045	1

Mekaaniset ominaisuudet, tyypillinen, puhdas hitsiaine		
	vaadittu AWS	Tyypilliset arvot
Myötölujuus N/mm ²	min. 400	450
Murtolujuus N/mm ²	min. 480	610
Venymä %	min. 20	22
Iskusitkeys ISO-V(J)	ei vaadittu	

Kemiallinen analyysi					
C	Mn	Si	P	S	Al
0,21	0,65	0,25	0,010	0,003	1,3

Hyväksynnät	
LR	BV
+	+

Testiraportit, hyväksynnät, lisenssitiedot

- AWS A5.20-95 E71T-11
- EN ISO 17632-A:T42 Z Z N 1 H10