

Mig hitsauslanka, teräs LNM 12

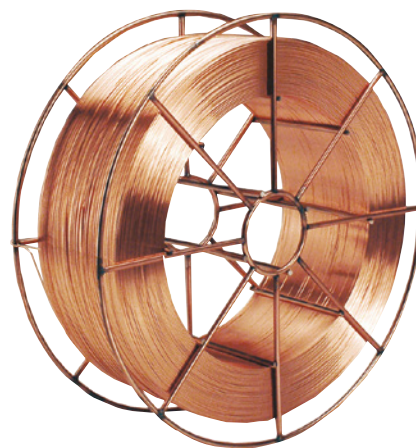
Laadukas MAG-umpilanka hitsaukseen kuumalujille teräksille ja kylmänsitkeille hienoraeteräksille, soveltuu käyttölämpötiloihin -30° - +500° C.

LNM 12 on laadukas umpilanka ja se on suunniteltu erityisesti kuumalujien terästen ja kylmänsitkeiden hienoraeterästen hitsaukseen. Tuotteen käyttölämpötila-alue on -30° - +500° C.

- MAG Umpilanka kuumalujien terästen 0.5%Mo hitsaukseen ja kylmänsitkeille hienoraeteräksille
- Käyttölämpötiloihin -30° - +500° C

Hitsattavat materiaalit

- Kuumaluja teräs
- EN 10028-2 P295 G H, P355 G H, 16 Mo 2
- EN 10222-2 17 Mo 3, 14 Mo 6
- Hienoraeteräs
- EN 10025 part 3 S275, S355, S420
- EN 10025 part 4 S275, S355, S420



Kerroskelaus	Kyllä
Paino	15 kg
Kelan tyyppi	Metallikela BS300
Materiaali	0 - ei määritelty
Pinta/pinnoite	Kuparoitu
Standardit	EN 440 DIN 8559
Tyypin kuvaus	Umpilanka kuumalujille teräksille
Pitkittäinen venymä vähint.	24 %
Kimmoraja (Rp 0,2 arvo) vähint.	503 N/mm ²
Vetolujuus vähint.	606 N/mm ²
Kaasu	Argon/CO2

Langan/puikon/johdon halkaisija (Ø)	Nimellisvirta enint.	Nimellisvirta vähint.	Tuotenumero	Kappalemäärä
1 mm	280 A/DC	80 A/DC	0982 933 10	1
1,2 mm	350 A/DC	120 A/DC	0982 933 12	1

Mekaaniset ominaisuudet. tyypillinen, puhdas hitsiaine						
	Suojakaasu	Myötölujuus N/mm ²	Murtolujuus N/mm ²	Venymä (%)	Iskusitkeys ISO-V(J) +20° C	Iskusitkeys ISO-V(J) -30° C
Tyypilliset arvot	M21	503	606	24	130	74

Kemiallinen analyysi			
C	Mn	Si	Mo
0,1	1,12	0,6	0,5

Hyväksynnät	
TÜV	CE
+	+

Ohjeet

Esilämmitä hitsausrailoa EN 1011-1:n mukaan. Jännitystenpoistohehkutus 580-650°C mikäli tarpeen

Testiraportit, hyväksynnät, lisenssitiedot

AWS A5.28 : ER70S-A1

ISO 14341-A : G 46 3 M G2Mo

Huomautus

Suojakaasu:

M21 Seoskaasu Ar+>15-25% CO2