

WE55-hitsauspuikko

Peruselektrodi, joka sopii tiukkojen lujuusvaatimusten käyttökohteisiin

Korkealaatuinen ja luja

- Hyvä iskunkestävyys pakkaslämpötiloissa
- Käytetään rakenneteräksen, säiliöteräksen, sivulevyjen ja muiden terästyyppien hitsaukseen mukaan lukien teräs 52.3

Mekaaniset ominaisuudet

- Vetolujuus: 550 N/mm²
- Venymä A 5: 27 %
- Myötöraja: 470 N/mm²
- Charpy-iskulujuus V - 46 °C: 50 J

Hitsattavan metallin analyysi

- C: 0,07 %
- Si: 0,50 %
- Mn: 1,20 %

Hyväksynnät ja kemiallinen analyysi löytyvät kohdasta Dokumentit/lisätiedot

Standardit	ISO 2560-A
AWS	A5.1: E 7018
Hitsauspuikon pinnoite	Emäs
Materiaali	0 - ei määritelty
Vetolujuus vähint.	482 N/mm ²
Pitkittäinen venymä vähint.	20 %

Langan/puikon/johdon halkaisija (Ø)	Pituus (kokonaispituus)	Virta vähint./enint.	Paino	Tuotenumero	Kappalemäärä
2,5 mm	350 mm		2 kg	0982 492 50	1
3,2 mm	450 mm	80-130 A/AC/DC	5,2 kg	0982 493 20	1

Ohjeet

Perushitsauspuikko, joka mahdollistaa hitsauksen kaikissa asennoissa: Pään yläpuolinen hitsaus, pystysuorat täytehitsit, vaakasuorat täytehitsit, sivusta, putki pystyakselilla, alhaalta ylöspäin, pystysuoraan nouseva. Tarkista, onko puikkoa käytettävä kahvan painikkeilla + / -.

Testiraportit, hyväksynnät, lisenssitiedot

ABS 3 V

TÜV E42 4 B4 2

RINA 4YD H5

DB E42 4 B 4 2

DNV-GL 4Y H5

LR 4Y40m-H10

CE INEdoP209

Huomautus

Standardit:

EN ISO 2560-2 E 42 5 B 4 2 (H)

AWS A 5.1: E7018-1H4