

TIG-hitsauslanka 316LSi

TIG-hitsauslanka alhaisella hiilipitoisuudella ruostumattoman teräksen hitsaamiseen.

Kestää hyvin seuraavia:

- Korroosio
- Raerajakorroosio
- Monet hapot

Vakaa kaari

- Korkea piipitoisuus parantaa kaaren vakautta

Hitsattavan metallin analyysi

- C: 0,02 %
- Mn: 1,70 %
- Si: 0,80 %
- Cr: 18,50 %
- Ni: 12,20 %
- Mo: 2,50 %
- Cu: 0,10 %

Austeniittinen ruostumattomasta 18Cr-12Ni-3Mo seosteisesta teräksestä valmistettu umpilanka.

Soveltuu molybdeenä sisältävien 300-sarjan austeniittisten haponkestävien ruostumattomien teräksien, kuten AISI 316 ja 316L, hitsaukseen ja päällystämiseen.

Suojakaasut (EN 439:n mukaan)

TIG I1 Inerttikaasu Ar (100%)



Pituus (kokonaispituus)	1000 mm
Paino	5 kg
Materiaali	Ruostumaton teräs; 1.4430; X2CrNiMo19-13
Kimmoraja (Rp 0,2 arvo) vähint.	320 N/mm ²
Vetolujuus (Rm)	510 N/mm ²
AWS	A5.9: ER 316LSi
Kaasu	Argon

Langan/puikon/johdon/vaijerin halkaisija	Tuotenumero	Kappalemäärä
1 mm	0982 721 000	1
1,2 mm	0982 721 200	1
1,6 mm	0982 721 600	1
2 mm	0982 722 000	1
2,4 mm	0982 722 400	1
3,2 mm	0982 723 200	1

Lisätiedot ja -kuvat

Putkien, veneiden ja lämmityskattiloiden valmistukseen sekä laivanrakennukseen.

Ruostumattoman teräksen hitsaamiseen, jonka Cr-pitoisuus on 19 %, Ni-pitoisuus 12 % ja Mo-pitoisuus 2-3 %. Käyttölämpötila

enintään 400 °C.

Ohjeet

Käytä juuri- ja suojakaasuna argonia.

Huomautus

Luokitus:

AWS A 5.9: ER316LSi

AWS A 5.9M: ER316LSi

ASME SFA 5.9 ER316LSi

ASME SFA 5.9M: ER316LSi

EN ISO 14343-A: W 19 12 3 L Si