

MIG JA TIG UMPILANGAT NIKKELIPOHJAISILLE TERÄKSILLE

WURTH 625

Ø mm	Paino kg	Pakkaus	Tuotenumero
MIG lanka			
1,0	15	BS300	0982 939 301
1,2	15	BS300	0982 939 302
TIG lanka			
2,0	5	Putki/1000 mm	0982 002 0
2,4	5	Putki/1000 mm	0982 002 1

Mekaaniset ominaisuudet, tyypillinen, puhdas hitsiaine	
	Tyypilliset arvot
Suojakaasu	11
0,2 myötöraja N/mm ²	520
Murtolujuus N/mm ²	760
Venymä %	34

Suojakaasut (ISO 14175:n mukaan)

- I1 Argon 100%
I3 Ar+0,5 - 95% He

Hitsattavat materiaalit:

Alloy 601, Alloy 800, Alloy 625,
Alloy 825, Alloy 926, 254MO

Kemiallinen analyysi (paino%), tyypillinen lanka													
C	Mn	Fe	P	S	Si	Cu	Ni	Co	Al	Ti	Cr	Nb+Ta	Mo
max	max	max	max	max	max	max	60.00	max	max	max	20.00	3,15	8.0
0.10	0.50	5.00	0.015	0.015	0.50	0.50	min	1.00	0.40	0.40	23.00	4,15	10.00

Luokittelu:

ASME SFA A 5.14: ERNiCrMo-3
EN ISO 18274: Ni 6625 - NiCr22Mo9Nb
BS 2901: Pt 5 NA 43
Materiaali no. 2.4831

Nikkeli- kromi- molybdeeniseosteinen hitsauslanka nikkeli-pohjaisten terästen hitsaukseen, niiden liittäminen muihin teräsiin ja teräksen pinnoitukseen.

Sovellutukset prosessiteollisuudessa, meriteknikassa ja sovelluksissa missä vaaditaan hyvää korroosionkestoa. Laaja käyttölämpötila- alue kryogeenisestä aina 540 °C.

WURTH 59

Ø mm	Paino kg	Pakkaus	Tuotenumero
MIG lanka			
1,2	15	BS300	0982 923 012
TIG lanka			
1,6	5	Putki/1000 mm	0982 772 616
2,0	5	Putki/1000 mm	0982 772 620
2,4	5	Putki/1000 mm	0982 772 625

Mekaaniset ominaisuudet, tyypillinen, puhdas hitsiaine	
	Tyypilliset arvot
Suojakaasu	11
0,2 myötöraja N/mm ²	400
Murtolujuus N/mm ²	760
Venymä %	30
Iskusauva ISO-V(J) +20 °C	

Suojakaasut (ISO 14175:n mukaan)

- I1 Argon 100%
I3 Ar+0,5 - 95% He

Hitsattavat materiaalit:

Alloy 22, Alloy 625,
Alloy 276, Alloy 686

Kemiallinen analyysi (paino%), tyypillinen lanka											
C	Mn	Fe	P	S	Si	Ni	Co	Al	Cr	Mo	
max	max	max	max	max	max	56.00	max	0.10	22.00	15.0	
0.010	0.50	1,50	0.020	0.005	0.08	min	0.30	0.40	24.00	16.50	

Luokittelu:

ASME SFA A 5.14: ERNiCrMo-13
EN ISO 18274: G/W Ni 6059 -
NiCr23Mo16
BS 2901: Pt 5 NA 48
Materiaali no. 2.4607

Tätä luokkaa voidaan käyttää hitsaamaan: vähähiilisiä nikkeli-kromi-molybdeeniseoksia ja kromi-nikkeli-molybdeeni-austeniittisia ruostumattomia teräksiä; päällystetty puoli teräksessä, joka on verhoitu vähähiilisellä nikkeli-kromi-molybdeeniseoksella; vähän hiiltä sisältävät nikkeli-kromimolybdeeniseokset teräkselle ja muille nikkeli-pohjaisille seoksille; duplex-, super-duplex- ja super austeniittiset ruostumattomat teräkset. Sovellukset kloridiympäristössä.