

## MIG- ja TIG langat Duplex teräs

### WURTH 4462

| Ø mm             | Paino kg | Pakkaus       | Tuote n:o    |
|------------------|----------|---------------|--------------|
| <b>MIG lanka</b> |          |               |              |
| 0,8              | 15       | BS300         | 0982 939 500 |
| 1,0              | 15       | BS300         | 0982 939 501 |
| 1,2              | 15       | BS300         | 0982 939 502 |
| <b>TIG lanka</b> |          |               |              |
| 1,6              | 5        | putki/1000 mm | 0982 772 716 |
| 2,0              | 5        | putki/1000 mm | 0982 772 720 |
| 2,4              | 5        | putki/1000 mm | 0982 772 724 |

#### Mekaaniset ominaisuudet, tyypillinen, puhdas hitsiaine

|                                 | Tyypilliset arvo |
|---------------------------------|------------------|
| Suojakaasu                      | M12              |
| 0,2 myötöraja N/mm <sup>2</sup> | 450              |
| Murtolujuus N/mm <sup>2</sup>   | 550              |
| Venymä %                        | 20               |
| Iskusauva ISO-V(J) +20 °C       | 50               |

#### Suojakaasut (ISO 14175:n mukaan)

|     |                                       |
|-----|---------------------------------------|
| M12 | Seoskaasu Ar+ >0,5-5% CO <sub>2</sub> |
| M13 | Seoskaasu Ar+ >0,5-3% O <sub>2</sub>  |
| I1  | Seoskaasu Ar 100% Tig                 |

| Kemiallinen analyysi |      |      |      |      |      |       |      |      |      |
|----------------------|------|------|------|------|------|-------|------|------|------|
| C                    | Mn   | Si   | S    | P    | Ni   | Cr    | Mo   | Cu   | N    |
| max                  | 0.50 | max  | max  | max  | 7.50 | 21.50 | 2.50 | max  | 0.10 |
| 0.03                 | 2.00 | 0.90 | 0.02 | 0.03 | 9.50 | 23.50 | 3.50 | 0.50 | 0.20 |

#### Umpilanka ruostumattomalle Duplex teräksille

**Luokittelu:** AWS A5.9 ER2209  
EN ISO 14343-A G/W 22 9 3 NL  
Materiaali no. 1.4462

Austeniitti-ferriittinen duplex-ruostumattomasta 22Cr9Ni3Mo seosteisesta teräksestä valmistettu umpilanka, jolle on ominaista korkea vetolujuus, sekä kestävyys piste- ja jännityskorroosiohalkeilua vastaan. Se on magnetoitavissa ja kiillotettavissa. Pistekorrosioindeksi PRE =35.

Se on tarkoitettu: samankaltaisen koostumuksen (duplex) ruostumattomien terästen hitsaamiseen, yhdistämiseen ja päällystämiseen.

Sovellukset: petrokemian ja offshore-teollisuudessa (esim. levyt, putkistot), joissa tarvitaan korroosionkestävyyttä, joka on paljon korkeampi kuin austeniittisten ruostumattomien terästen antama kloridiympäristössä ja lämpötiloissa 50 ° C - 300 ° C.

Sovellukset: happamassa kaasuteollisuudessa, kemiallisten tuotteiden kuljetukseen, sovelluksia pilaantumisen vähentämiseksi, massa- ja paperiteollisuudessa.

#### Hitsattavat materiaalit

|                                 |               |        |        |
|---------------------------------|---------------|--------|--------|
| Teräsluokat                     | EN 10088-1/-2 | Mat.Nr | UNS    |
| Ruostumattomat duplex teräokset |               |        |        |
| X2 CrNiMoN 22 5 3               |               | 1.4462 | S31803 |
|                                 |               | 1.4417 | S31500 |
| X2 CrNiN 23-4                   |               | 1.4362 | S32304 |
| X3 CrNiMoN 27-5-2               |               | 1.4460 | S31200 |
| X2 CrNiMoN 21 5 1               |               | 1.4162 | S32101 |

### WURTH 2594

| Ø mm             | Paino kg | Pakkaus       | Tuote n:o    |
|------------------|----------|---------------|--------------|
| <b>MIG lanka</b> |          |               |              |
| 1,0              | 15       | BS300         | 0982 939 400 |
| <b>TIG lanka</b> |          |               |              |
| 1,6              | 5        | putki/1000 mm | 0982 772 916 |
| 2,0              | 5        | putki/1000 mm | 0982 772 920 |
| 2,4              | 5        | putki/1000 mm | 0982 772 924 |

#### Mekaaniset ominaisuudet, tyypillinen, puhdas hitsiaine

|                                 | Tyypilliset arvo |
|---------------------------------|------------------|
| Suojakaasu                      | M12              |
| 0,2 myötöraja N/mm <sup>2</sup> | 550              |
| Murtolujuus N/mm <sup>2</sup>   | 620              |
| Venymä %                        | 18               |
| Iskusauva ISO-V(J) +20 °C       | 50               |

#### Suojakaasut (ISO 14175:n mukaan)

|     |                                       |
|-----|---------------------------------------|
| M12 | Seoskaasu Ar+ >0,5-5% CO <sub>2</sub> |
| M13 | Seoskaasu Ar+ >0,5-3% O <sub>2</sub>  |
| I1  | Seoskaasu Ar 100% Tig                 |

| Kemiallinen analyysi |      |      |      |      |       |       |      |      |      |
|----------------------|------|------|------|------|-------|-------|------|------|------|
| C                    | Mn   | Si   | S    | P    | Ni    | Cr    | Mo   | Cu   | N    |
| max                  | 0.50 | max  | max  | max  | 8.0   | 24    | 2.50 | max  | 0.20 |
| 0.03                 | 2.00 | 1.00 | 0.02 | 0.03 | 10.50 | 27.00 | 4.50 | 1.50 | 0.30 |

#### Umpilanka ruostumattomalle Super-Duplex teräksille

**Luokittelu:** AWS A5.9 ER2594  
EN ISO 14343-A G/W 25 9 4 NL  
Materiaali no. 1.4501

Austeniitti-ferriittinen Super-duplex-ruostumattomasta 25Cr10Ni-4Mo seosteisesta teräksestä valmistettu umpilanka, jolle on ominaista korkea vetolujuus, sekä kestävyys piste- ja jännityskorroosiohalkeilua vastaan. Se on magnetoitavissa ja kiillotettavissa. Pistekorrosioindeksi PRE =40.

Se on tarkoitettu: samankaltaisen koostumuksen (super duplex ja duplex) ruostumattomien terästen hitsaamiseen, yhdistämiseen ja päällystämiseen.

Sovellukset: petrokemian ja offshore-teollisuudessa (esim. levyt, putkistot), joissa tarvitaan korroosionkestävyyttä, joka on paljon korkeampi kuin austeniittisten ruostumattomien terästen antama kloridiympäristössä. Sovellukset: happamassa kaasuteollisuudessa, kemiallisten tuotteiden kuljetukseen, sellu- ja paperiteollisuudessa.