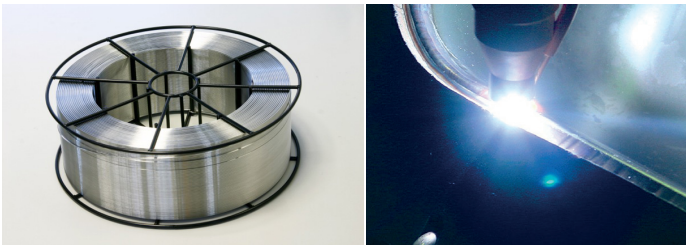


## Mig ja Tig langat alumiinille

### Würth 5356 AlMg5

	Ø mm	Paino kg	Pakkaus	Tuote n:o
MIG	1,0	2	S200	0982 920 107
	1,2	2	S200	0982 920 127
	1,0	7	Kela BS300	0982 920 101
	1,2	7	Kela BS300	0982 920 121
TIG	1,6	5	Putki/1000 mm	0982 761 600
	2,0	5	Putki/1000 mm	0982 762 000
	2,4	5	Putki/1000 mm	0982 762 400
	3,2	5	Putki/1000 mm	0982 763 200
	4,0	5	Putki/1000 mm	0982 764 000



EN ISO 18273:s Al 5356 (AlMg5Cr(A))  
Materiaali no. 3.3556

AlMg5Cr alumiiniseoksesta valmistettu umpilanka, Al-Mg- tai AlMg-Zn alumiiniseosten hitsaukseen joissa on korkeintaan 5% magnesiumia. Käytetään myös anodisoi-  
tujen komponenttien hitsaukseen.

Ei suositella korkeisiin lämpötiloihin. Ei lämpö käsiteltävä.

Erinomainen korroosionkestävyys merivedessä sekä hyvät meka-  
niset ominaisuudet.

Tärkeimmät sovellukset:

Veneiden, laivojen, polkupyörien, kuorma-autojen, paineastioiden,  
varastosäiliöiden, rautateiden ja autoteollisuuden rakentamisessa.

#### Suojakaasut (EN 439:n mukaan)

MIG I1 Inerttikaasu Ar (100%)  
L3 Inerttikaasu Ar+0,5-95% He

#### Kemiallinen viitearvot

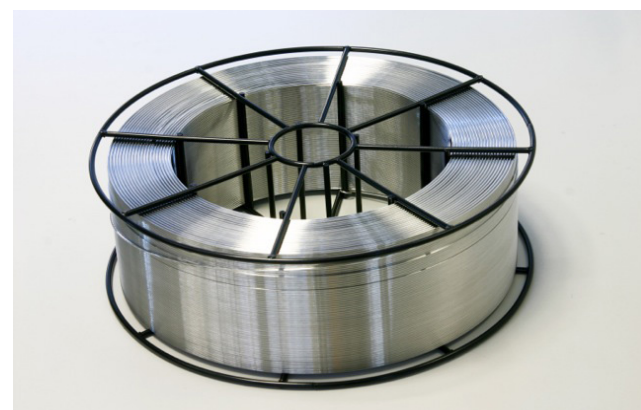
Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Be
max	max.	max.	0.05	4.50	0.05	max	0.06	max
0.25	0.40	0.10	0.20	5.20	0.20	0.10	0.20	0.0003

#### Mekaaniset viitearvot

Murtolujuus Rm (N/mm <sup>2</sup> )	≥275
Venymä %	≥17
Myötölujuus Rp 0.2 (N/mm <sup>2</sup> )	≥126
Iskusitkeys KVJ +20°C	≥16

### Würth 5183 AlMg 4.5Mn

	Ø mm	Paino kg	Pakkaus	Tuote n:o
MIG	1,2	7	BS300	0982 920 126
TIG	2,4	5	Putki/1000 mm	0982 772 400



**Luokittelu:** AWS A5.10 ER5183  
EN ISO 18273:s Al 5383  
Materiaali no. 3.3548

AlMg4,5Mn alumiiniseoksen seosteinen umpilanka, joka on suunniteltu täyttämään korkeat vetolujuusvaatimukset. Soveltuu alumiiniseoksille kuten 5083, 5086 5654. Yleisesti käytetään hit-  
saustöissä, joissa vaaditaan suuria lujuuksia ja suurta murtumakestävyyttä, iskuun sekä syövyttävien elementtien altistumista.

Ei suositella korkeisiin lämpötiloihin. Ei lämpö käsiteltävä.

Tärkeimmät sovellukset:

Rautatie-autot ja kuljetusvälineet, laivanrakennus, säiliöt, meren  
komponenttien valmistus ja korjaus

#### Kemiallinen viitearvot

Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Be
max	max.	max.	0.50	4.30	0.05	max	max	max
0.40	0.40	0.10	1.00	5.20	0.25	0.25	0.15	0.0003

#### Mekaaniset viitearvot

Murtolujuus Rm (N/mm <sup>2</sup> )	≥275
Venymä %	≥17
Myötölujuus Rp 0.2 (N/mm <sup>2</sup> )	≥125
Iskusitkeys KV(J) +20°C	≥16