

LNМ 420 FM

	Ø mm	Paino kg	LNМ 420 FM
MAG	1,0	15	0982 420 100
	1,2	15	0982 920 120

Pakkaus Kela B300



Kovahitsauslanka

Luokittelu: DIN 8555-83: MSG 6-GZ-60-PS

Umpilanka kovahitsaukseen

Hyvä korroosion-, hankaus-, ja iskunkestävyys. Kovuus noin 55-60HRC. Ihanteellinen hitsattavuus esim. pistimet, maataloustyökalut, hiekkapumput, leikkurinterät, kuljetusrullat, kauhat, murskaimet, kaivinkoneen kynnet, syöttöruuvit, puhaltimien siivet.

Suojakaasu (EN 439:n mukaan) MIG M21 Seoskaasu Ar+>5 - 25% CO₂

Kemiallinen analyysi (paino%) tyypillinen lanka

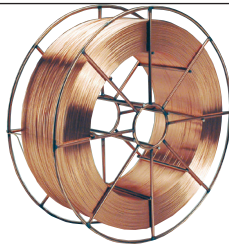
C	Mn	Si	Cr
0,5	0,4	3	9

MIG Juotoslangat

WÜRTH CuSi3

Ø mm	Kela/kg	LNМ CuSi3
0,8	5	0982 925 081
0,8	15	0982 925 082
1,0	15	0982 925 101
1,2	15	0982 925 121

Mekaaniset viitearvot	
Murtolujuus Rm (N/mm ²)	≥345
Venymä %	≥40
Myötölujuus Rp 0.2 (N/mm ²)	≥120



Luokittelu: ASME SFA A 5.7: ER CuSi-A
EN ISO 24373: S Cu 6560 (CuSi3Mn)
Materiaali nro. 2.1461

Mig-juotoslanka ohutlevyjen juottamiseen, myös sinkittyjen ja rst levyjen juottamiseen.

Suojakaasu I1 Inerttikaasu Ar (100%)
Hitsausvirta DC+

Kemialliset viitearvot

Mn	Si	P	Cu	Fe	Al	Sn	Zn	Pb
0.50	2.80	max		max	max	max	max	max
1.50	4.00	0.02	lop	0.50	0.01	0.20	0.20	0.02

LNМ CuAl 8

Ø mm	Paino kg	LNМ CuAl8
1,0	12	0982 922 010
1,2	12	0982 922 012

Pakkaus Kela B300

Mekaaniset ominaisuudet
tyypillinen, puhdas hitsiaine, hitsattuna

Hitsattuna, Tyypilliset arvot MIG	
0,2 raja N/mm ²	185
Murtolujuus N/mm ²	430
Venymä %	30
Kovuus HB	95

Hitsattavat materiaalit:
kupari-alumiini
valssatut DIN17665 W.Nr
CuAl5As 2.0918
CuAl8 2.0920
valut DIN1714 W.Nr.
G-CuAl8Mn 2.0962

Luokittelu: AWS A5.7-84R ER CuAl-Al
DIN 1733-88 SG-CuAl8

Umpilanka kupari-alumiiniseosten ts. alumiini-pronssien hitsaukseen.

Hyvä vastustuskyky korroosiota ja kulumista vastaan. Langalla voidaan päällystää teräspintoja joihin tarvitaan parempi korroosionkestävyys. Soveltuu hyvin myös sinkittyjen ohutlevyjen Mig-juottoon.

Suojakaasu (EN 439:n mukaan) MIG I1 Inerttikaasu Ar 100%
I3 Inerttikaasu AR+>0.95% He

Hyväksymiset UDT
MIG +

Kemiallinen analyysi (paino%) tyypillinen, puhdas hitsiaine

Cu	Al	Mn
lop	8	0.3

AGA H44



Ø mm	kg	Tuoten:o
1,6	Putki/pituus 700 mm	0982 001 60
2,0		0982 002 30
2,5		0982 002 50
3,15		0982 003 30

Kaasuhitsauslanka

Seostamattomat ja niukkaseosteiset teräkset

Seostamattomille rakenneteräksille ja erälle paineastiateräksille tarkoitettu hitsauslanka, kun murtolujuusvaatimus on vähintään 430 N/mm². H44 käytetään paljon varsinkin putkien kaasu-hitsauksessa.

Hyväksymiset AWS A-5.2:R60 EN 12536:011
luokitus DIN 8554:n ryhmään G II.

C	Mn	Si	P	S
0,10	1,1	0,15	0,01	0,01