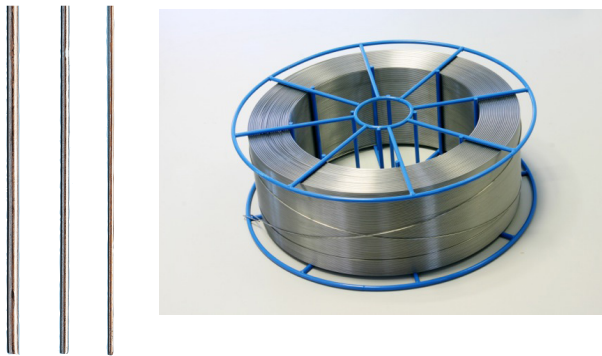


MIG- ja TIG langat haponkestäville teräksille

Würth 316LSi

Ø mm	Paino kg	Pakkaus	Tuote n:o
MIG lanka			
0,8	5	S200	0982 930 086
1,0	5	S200	0982 930 106
0,8	15	BS300	0982 930 081
1,0	15	BS300	0982 930 101
1,2	15	BS300	0982 930 121
1,0	250	Tynnyri	0982 930 111
1,2	250	Tynnyri	0982 930 110
TIG lanka			
1,0	5	Putki/ 1000 mm	0982 721 000
1,2	5		0982 721 200
1,6	5		0982 721 600
2,0	5		0982 722 000
2,4	5		0982 722 400
3,2	5		0982 723 200



Haponkestävä teräs

Luokittelu:	AWS A5.9	ER316LSi
	EN ISO 14343-A	G/W 19 12 3 LSi
	Materiaali	1.4430

Austeniittinen ruostumattomasta 18Cr-12Ni-3Mo seosteisesta teräksestä valmistettu umpilanka, jonka hiilipitoisuus on alhainen. Korotettu piipitoisuus parantaa palon muotoa ja sulankäyttämistä. Hyvä yleinen korroosionkestävyys. Soveltuu molybdeenä sisältäville austeniittisille haponkestäville ruostumattomien teräksille, kuten AISI 316 ja 316L, hitsaukseen ja päällystämiseen.

Suojakaasut (EN 439:n mukaan)

TIG	I1	Inerttikaasu Ar (100%)
MAG	M12	Seoskaasu Ar+ >0,5-5% CO ₂
	M13	Seoskaasu Ar+ >0,5-3% O ₂

Kemiallinen analyysi

C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	Cu
max	1.00	0.65	max	max	11.00	18.00	2.50	max
0.03	2.50	1.00	0.020	0.030	14.00	20.00	3.00	0.50

Mekaaniset viitearvot

Murtolujuus N/mm ²	≥510
Venymä %	≥25
Myötälujuus Rp 0.2 (N/mm ²)	≥320
Iskusitkeys KV(J) +20 °C	≥80

Hitsattavat materiaalit

Kaikki 300 sarjan austeniittiset ruostumattomat teräkset, erityisesti 316 ja 316L

Würth 309LSi

Ø mm	Paino kg	Pakkaus	Tuote n:o
MIG lanka			
0,8	15	Kela BS300	0982 932 081
1,0	15	Kela BS300	0982 932 101
1,2	15	Kela BS300	0982 932 121
1,2	250	Tynnyri	0982 00
TIG lanka			
1,2	5	Putki/ 1000 mm	0982 731 201
1,6	5		0982 731 601
2,0	5		0982 732 001
2,4	5		0982 732 401

Kaikki 300 sarjan austeniittiset ruostumattomat teräkset, 3Cr12, teräs

Mekaaniset viitearvot

Murtolujuus N/mm ²	≥510
Venymä %	≥25
Myötälujuus Rp (N/mm ²)	≥320
Iskusitkeys Kv (J) +20 °C	≥50

Musta/ruostumaton teräs sekaliitokset

Luokittelu:	AWS A5.9-93	ER309LSi
	EN ISO 14343-A	G 23 12 LSi
	Materiaali	1.4332

Yliseostettu lanka ruostumattoman teräksen hitsaukseen

Umpilanka sekaliitoksiin seostamaton/ruostumaton teräs. Korotettu piipitoisuus parantaa hitsisulan juoksevuuutta ja hitsipalon muotoutumista. Myös huonosti hitsattavien terästen hitsaukseen.

Suojakaasut (EN 439:n mukaan)

MAG	M12	Seoskaasu Ar+ >0,5-5% CO ₂
MAG	M13	Seoskaasu Ar+ >0,5-3% O ₂
TIG	I1	Inerttikaasu Ar (100%)

Kemiallinen analyysi

C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	Cu
max	1.00	0.65	max	max	12.00	23.00	max	max
0.03	2.50	1.00	0.020	0.030	14.00	25.00	0.50	0.50