

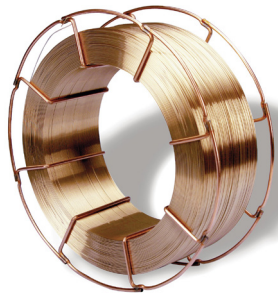
Seostamattoman teräksen umpilanka

Supra Mig

Ø mm	Paino kg	Pakkaus	Subra Mig
0,8	16	Kela B300	0982 980 006
1,0	16	Kela B300	0982 910 006
1,2	16	Kela B300	0982 912 006
0,8	250	Tynnyri	0982 980 051
1,0	250	Tynnyri	0982 910 051
1,2	250	Tynnyri	0982 912 051

Hitsattavat materiaalit

Rakenneteräkset	EN10025	S185, S235, S275, S355
Laivalevyt	ASTMA 131	Grade A, B, C, D, AH32t/m DH36
Valuteräs	EN10213-2	GP240R
Putkiteräkset	EN10208-1	L210, L240, L290, L360
	EN10208-2	L240NB, L290NB, L360NB, L360QB, L240MB, L290MB, L360MB, L415MB, L415NB
	API 5LX	X42, X46, X52, X60
	EN10216-1/	P235T1, P235T2, P275T1
	EN10217-1	P275T2, P355N
Paineastiateräkset	EN10028-2	P235GH, P265GH, P295GH, P355GH
Hienoraeteräkset	EN10113-2	S275, S275, S355, S420
	EN10113-3	S275M, S275ML, S355M, S355ML, S420M, S420ML



Supra Mig HD

Ø mm	Paino kg	Subra Mig HD
1,0	16	0982 210 006
1,2	16	0982 212 006
1,0	250	0982 210 051
1,2	250	0982 212 051

Hitsattavat materiaalit

Rakenneteräkset	EN10025	S185, S235, S275, S355
Laivalevyt	ASTMA 131	Grade A, B, C, D, AH32t/m DH36
Valuteräs	EN10213-2	GP240R
Putkiteräkset	EN10208-1	L210, L240, L290, L360
	EN10208-2	L240NB, L290NB, L360NB, L360QB, L240MB, L290MB, L360MB, L415MB, L415NB
	API 5LX	X42, X46, X52, X60
	EN10216-1/	P235T1, P235T2, P275T1
	EN10217-1	P275T2, P355N
Paineastiateräkset	EN10028-2	P235GH, P265GH, P295GH, P355GH
Hienoraeteräkset	EN10025 osa3	S275, S355, S420
	EN10025 osa4	S275M, S275ML, S355M, S355ML, S420M, S420ML, S460

Luokittelu:

AWS A5.18/A5.18M ER 70S-6
EN ISO 14341-A -G46 4M 3Si1/G42 3C 3Si1

Umpilanka seostamattomien terästen hitsaukseen

Erinomainen syötettävyys ja hyvin vakiona pysyvät hitsausominaisuudet. Ei hitsausarvojen jatkuvaa säätöä. Vakaa kaari ja erittäin vähän roiskeita. Parempi palon profiili ja ulkonäkö. Huippulanka robottihitsaukseen ja muuhun automaatioon.

Suojakaasut (EN 439:n mukaan)

MAG M21 Seoskaasu Ar+ >5-25% CO₂
C1 Aktiivikaasu 100% CO₂

Hitsausasennot



ISO /ASME PA/1G PB/2F PC/2G PD/4F PE/4G PF/3G ylös

Hyväksymiset

ABS BV DB DNV GL LR TÜV
MAG 4Y40/3Y40 S3YM + IVY40/IIY40MS 4Y42S/3Y40S 3S,3Y40S +

Kemiallinen analyysi (paino%), tyypillinen, lanka

C	Mn	Si
0,08	1,40	0,85

Mekaaniset ominaisuudet, tyypillinen, puhdas hitsiaine, hitsattuna	
	Suojakaasu M21
Myötölujuus N/mm ²	502
Murtolujuus N/mm ²	574
Venymä %	28
Iskusitkeys ISO-V(J) -30°C	
	102
	-50°C

Luokittelu:

AWS A5.18/A5.18M ER 70S-6
EN ISO 14341-A -G46 4M 3Si1/G42 3C 3Si1

Umpilanka seostamattomien terästen hitsaukseen

Erinomainen syötettävyys ja hyvin vakiona pysyvät hitsausominaisuudet. Hyvä ja vakaa valokaari ja erittäin vähän roiskeita. Helposti irtoava piiksidikuona, kovana hitsiprofiili. Langalla suuri tuottavuus. Suuritehoinen umpilanka suurille hitsausvirroille. Huippulanka robottihitsaukseen ja muuhun automaatioon.

Suojakaasut (EN 439:n mukaan)

M21 Seoskaasu Ar+ >15-25% CO₂
C1 Aktiivikaasu 100% CO₂

Hitsausasennot



ISO /ASME PA/1G PB/2F PC/2G PD/4F PE/4G PF/3G ylös

Hyväksymiset

ABS BV DB DNV GL LR TÜV CE DB
+ + + + + + +

Kemiallinen analyysi (paino%), tyypillinen, lanka

C	Mn	Si
0,08	1,40	0,85

Mekaaniset ominaisuudet, tyypillinen, puhdas hitsiaine, hitsattuna		
	M21	C1
Myötölujuus N/mm ²	502	486
Murtolujuus N/mm ²	574	570
Venymä %	28	29
Iskusitkeys ISO-V(J) -30°C		71
	102	