

SSAB teräspaalut





YLEISESITTELY

SSAB on yksi Euroopan merkittävimpiä teräksisten pohjarakenteiden toimittajia. Kotimarkkinamme on Pohjoismaat ja Itämeren ympäristö, mutta tehokkaan logistiikkamme ansiosta kykenemme toimittamaan ratkaisuja vaativiin kohteisiin myös muualle Eurooppaan. SSAB on ammattitaitoinen kumppanisi. Tarjoamamme ratkaisut ovat taloudellisesti kilpailukykyisiä ja teknisesti korkeatasoisia. Ne perustuvat monipuoliseen osaamiseen ja vastuulliseen toimintatapaan. Kumppanuus asiakkaan kanssa merkitsee meille sitoutumista korkean toimituskyvyn ja -täsmällisyyden lisäksi tarvittaessa myös suunnittelu- ja toteutusvaiheen konsultointiin.

Toiminnassamme yhdistyvät teräs- ja pohjarakentamisen osaaminen. RR[®]- ja RD[®]-paalut ovat SSAB:n valmistamia luotettavia ja korkealaatuisia lyömällä tai poraamalla asennettavia teräspaaluja. Pieniläpimittaisiin RR[®]- ja RD[®]-paaluihin kehitetyt helppokäyttöiset ja korkeimmat mekaanisille paalujatkoksille asetetut vaatimukset täyttävät jatkostekniikat ovat hyvä tapa parantaa paalutus-työn tuottavuutta ja perustusrakenteiden laatua. Suuriläpimittainen RR[®]- ja RD[®]-paalu on oikea valinta, kun paaluun kohdistuu korkeiden luotettavuus- ja laatuvaatimusten lisäksi suuret kuormat.



SSAB tarjoaa kattavan valikoiman eri paalukokoja ja teräslajeja pienpaalujen RR75-RR320 ja suurpaalujen RR400-RR1200 kokoluokissa.

SSAB:n valmistama RR®- ja RD®-paalu on rekisteröity tuotemerkki. SSAB:lla on eurooppalaiseen tekniseen hyväksyntään (ETA-12/0526) perustuva CE-merkintä, joka on kattavin rakenneteräksestä valmistetuille paalurakenteille myönnettävistä CE-merkinnöistä. Se käsittää koko paalun rakenteen, osoittaa paalujatkosten mekaaniset vaatimukset ja vaatimuksenmukaisuuden sekä osoittaa, että tuote on valmistettu soveltuvaksi nimenomaan paalutuskäyttöön.

CE-hyväksynnän taustalla ovat yksityiskohtaiset kuormituskokeet erityisesti jatkoksille, eri tuotantovaiheiden jatkuva laadunvalvonta ja materiaalien jäljitettävyys. Käyttämällä rakennusprojektissa SSAB:n CE-merkittyjä paaluja varmistetaan perustusten kestävyys ja toimivuus. Testatut tuotteet takaavat ongelmattoman asennuksen työmaalla. Valitessasi SSAB:n toimituskokonaisuuden saat tarvittaessa myös kaikki muut hankkeesi teräksiset pohjarakentamisen komponentit, järjestelmät ja kokonaisratkaisut vaivattomasti yhdeltä toimittajalta.

SOVELLUSKOHTEET



Pientalorakentaminen

Pieniläpimittainen RR®- ja RD®-paalu tarjoaa tehokkaan ja vaivattoman tavan toteuttaa pientalon paalutus. Helpokäyttöistä ja kustannustehokasta jatkostekniikkaa käyttämällä RR®- ja RD®-paalun asentaminen on nopeaa ja materiaalihukka vähäinen. Teräspaalujen asentaminen voidaan suorittaa kevyellä asennuskalustolla ympäristöä säästään, mikä vähentää merkittävästi maanrakennustöiden tarvetta ja kustannuksia. Monien teknisten ja taloudellisten etujen ansiosta RR®- ja RD®-paalut ovat markkinoiden suosituin tapa toteuttaa pientalojen paaluperustukset.

Asunto-, toimitila- ja teollisuusrakentaminen

Asunto-, toimitila- ja teollisuusrakentamisessa teräspalkkipaalujen käyttö on lisääntynyt voimakkaasti erityisesti vaikeissa pohjasuhteissa sekä rakenteissa, joissa on suuria keskittyneitä kuormia. Suuren kantavuuden ja laajan mittavalikoiman ansiosta RR®- ja RD®-paalujen lukumäärä voidaan optimoida tehokkaasti. RR®-paaluja käyttämällä maan siirtymät ja asentamisesta aiheutuva tärinä saadaan lyöntipaalutuskohteissa minimoitua.

Perustusten vahvistaminen

RR®-paalut soveltuvat erittäin hyvin käytettäväksi perustusten vahvistuskohteissa, koska nopean ja luotettavan mekaanisen paalujatkoksen ansiosta käytettävien paaluelementin pituus voidaan valita aina kohdekohtaisesti asennuspaikan ja -kaluston vaatimusten mukaisesti. Ahtaissa kellaritiloissa 1,0-1,5 metrin RR®-paaluelementtejä käyttämällä on toteutettu jopa yli 50 metriä pitkiä paaluja.

Satamarakentaminen

Satamarakentaminen on yksi suurimmista ja perinteisimmistä suuriläpimittaisten RR®- ja RD®-paalujen käyttöalueista. Monet itämeren merkittävimpien satamien reuna- ja pistolaiturit on perustettu RR®- ja RD®-paaluilla niiden erinomaisen kantavuuden, taivutusjäykkyyden ja -kestävyyden ansiosta. Teräspalkkipaaluista ja ponttiprofiileista muodostettavat combi-seinät ovat yleistyneet reunalaitureiden yleisimmiksi rakenneratkaisuiksi, koska niiden muunneltavuus antaa hyvät mahdollisuudet rakenteen kapasiteetin ja muodon optimointiin.

Satamarakentamisessa käytettävät paalut ovat yleensä pitkiä, joiden toimittamisesta ja logistiikan hallinnasta SSAB:illa on hyvä kokemus.

Silta- ja väylärakentaminen

RR®- ja RD®-paalut siltarakentamisessa mahdollistavat paaluperustuksen liittämisen oleelliseksi osaksi sillan kokonaisrakennetta ja sen toimivuutta. Pienissä silloissa ylimääräiset välirakenteet voidaan jättää kokonaan pois, kun teräspaalut liitetään ilman laakereita suoraan sillan kanteen. Lyhentyneitä rakennusaikaa ja tehokkaita rakenneratkaisuja hyödynnetään esimerkiksi rautateiden siirrettävissä silloissa. Paalulaatoissa RR®-paalujen suuri kantokyky suhteessa paalun poikkileikkauspinta-alaan on merkittävä etu, koska lyöntipaalujen syrjäyttämä maamäärä voidaan RR®-paaluja käyttämällä pienentää noin neljäsosaan perinteisiin paaluratkaisuihin verrattuna.

RR®- ja RD®-paaluja voidaan käyttää monipuolisesti erilaisten melueterakenteiden perustuksissa. Esimerkiksi yhden paalun perustuksiin voidaan valita optimaalisin paalukoko laajasta valikoimasta. Melusteiden runkorakenteiden kiinnittäminen teräspaaluperustuksiin on myös vaivatonta.



RR®-paalujen vahvuudet eri sovelluskohteissa:

- Helppokäyttöisiä ja kustannustehokkaita.
- Asentaminen on nopeaa ja materiaalihukka vähäinen.
- Vähentää merkittävästi maanrakennustöiden tarvetta ja kustannuksia.
- Maan siirtymät ja asentamisesta aiheutuva värinä saadaan lyöntipaalutuskohteissa minimoitua.
- Suuren kantavuuden ja laajan mittavalikoiman ansiosta paalujen lukumäärä voidaan optimoida tehokkaasti.
- Paaluelementin pituus voidaan valita kohdekohtaisesti asennuspaikan ja -kaluston vaatimusten mukaisesti.

RD®-paalut soveltuvat käytettäväksi haastavissa kohteissa, kun:

- Maassa on vaikeasti läpäistäviä esteitä kuten kiviä, loh-kareita tai vanhoja perusrakenteita.
- Paalut halutaan saada varmasti tukeutumaan kalliioon, esimerkiksi puristus- tai vetorasitetut kalliioon tukeutu-

vaksi suunnitellut paalut.

- Kalliopinta on vino, jolloin paalujen liukuminen kalliopin-nalla estetään poraamalla paalut kalliioon.
- Kalliopinta on lähellä maanpintaa, jolloin jäykkä kiinnitys perustuksen stabiliteetin saavuttamiseksi varmistetaan poraamalla paalut kalliioon.
- Perustukseen kohdistuu suuria keskittyneitä kuormituk-sia paaluperustusta edellyttävissä pohjasuhteissa, jolloin tavanomaisten paalujen käyttö johtaa suureen paalumäärään ja suuren anturaan.
- Perustukseen kohdistuu suuria keskittyneitä kuormituk-sia kitkamaa-alueilla, jolloin tavanomainen maanvarai-nen anturaperustus johtaa suureen anturaan ja suuriin maansiirtotöihin.
- Paalutustyö tehdään lähellä olemassa olevia rakennuk-sia tai rakenteita ja paalutuksen ympäristövaikutuksil-le, kuten värinälle, maaperän painumille ja siirtymille, on asetettu tiukat vaatimukset.
- Paalutus suoritetaan matalissa ja ahtaissa tiloissa.

PAALUJEN OSAT

Pieniläpimittaiset RR®- ja RD®-paalut

Paaluputket ja -elementit

Pieniläpimittainen RR®- ja RD®-paalu perustuu pituus-saumahitsaamalla valmistettuun korkealaatuiseen teräsputkeen. RR75-RR220-paalut toimitetaan mekaanisilla jatkoksilla varustettuina paaluelementteinä tai ilman jatkosta paaluputkina. RD90-RD220-paalut toimitetaan mekaanisilla kierreholkki-jatkoksilla varustettuina paaluelementteinä tai ilman jatkosta paaluputkina. RR/RD270-RR/RD320-paalut toimitetaan paaluputkina.

Paaluelementtien saatavuudet ja poikkileikkaussuureet on esitetty SSAB:n teräspaalujen suunnittelu- ja asennusohjeessa.

Teräslajit

RR®- ja RD®-paaluissa käytetään SSAB:n erityisesti paalutuskäyttöön valmistamia teräslajeja. RR®- ja RD®-paalujen teräslaji on S440J2H ja RRs®- ja RDs®-paalujen S550J2H. Erikseen tilattaessa paalut voidaan toimittaa myös standardin EN10219 mukaisella MH-laadulla. Teräslajin valinnalla on mahdollista vaikuttaa merkittävästi paalun rakenteelliseen kestävyYTEEN. Valitsemalla lujempi teräslaji, voidaan paalun halkaisijaa tai seinämäpaksuutta monessa tapauksessa pienentää tai paalujen kokonaisu-määrää vähentää.

Paaluputkien ja jatkosten valmistustoleranssit

SSAB:n paaluissa ja jatkoksissa käytettävien teräsputkien valmistustoleranssit ovat merkittävästi tiukemmat kuin yleisissä rakenneputkissa käytetyt toleranssit. Tiukoilla valmistustoleransseilla varmistetaan paalujatkoksen toimivuudesta. Normaaleilla rakenneputkien valmistustoleransseilla ei saavuteta mekaanisille paalujatkoksille asetettujen vaatimusten täyttymistä eikä rakenneputkea saa käyttää mekaanisten paalujatkosten kanssa.

Mekaaniset paalujatkokset

RR®-paaluissa käytetään kitkaan perustuvia korkealuokkaisia jatkoksia, jotka täyttävät Eurokoodi 1993-5 NA ja Paalutusohje PO-2011 jäykkäjatkoksille asetetut vaatimukset. Helppokäyttöinen ulkopuolinen kaksoiskartioitu holkki-jatkos on käytettävissä paalukoosta RR75 lähtien aina paalukokoon RR220/12,5 saakka. RR140-, RR170- ja RR220-paalut voidaan toimittaa myös irrallisella sisäpuolisella jatkoksella.

RD- ja RDs-paalut jatketaan kierreholkki-jatkoksilla, jotka täyttävät Eurokoodi 1993-5 NA ja Paalutusohje PO-2011

jäykkäjatkoksille asetetut vaatimukset. Kierreholkki-jatkos on käytettävissä paalukoosta RD/RDs115 paalukokoon RD/RDs220 asti paaluputken seinämävahvuuden ollessa vähintään 8 mm.

Mekaanisten jatkosten käyttö on luotettavaa ja tehokasta, eikä työmaalla tehtäviä hitsausjatkoksia tarvita. Jos mekaanisia jatkoksia ei käytetä, paalut joudutaan jatkamaan hitsaamalla.

Paalujen tunnistaminen

SSAB:n RR®- ja RD®-paalun tunnistaa paalun kyljessä olevasta merkinnästä. RR®-paaluelementit varustetaan lisäksi jatkokseen tai sen välittömään läheisyyteen kiinnitetyllä tunnisteteipillä. Paaluniput toimitetaan taakkala-puilla varustettuina, joista ilmenee valmistajan ja mittatietojen lisäksi RR®- ja RD®-paalujen teräslaji.

Kärkikappaleet

Kärkikappaleet kiinnittyvät RR75-RR220-paaluun kitkan välityksellä ja RR270-R320-paaluun hitsaamalla. Kallio-kärjen kärkitappi valmistetaan karkaistusta erikoisteräksestä, jolla varmistetaan hyvä tunkeutumiskyky kallioon. Pohjarakennesuunnittelija valitsee kärkikappaleen tyyppin olosuhteiden mukaan.





Paaluhatut

RR[®]- ja RD[®]-paalun yläpään asennetaan yleensä paaluhattu, jonka avulla ylärakenteiden kuormat siirretään paalulle. Paaluhattu keskitetään paaluvarteen sisäpuolisella holkillla, jolloin holkin tehtävänä on pitää paaluhattu paikallaan.

RR[®]- ja RD[®]-paalun asentaminen

RR[®]-paalun jatkaminen mekaanisia jatkososia käyttämällä on vaivatonta. Ulkopuolista jatkosta käytettäessä paalun lyönti aloitetaan yleensä jatkoksettomalla paalun osalla, esimerkiksi aiemmin katkaistun paalun hukkapalalla, jonka työmaalla katkaistuun päähän kiinnitetään kärkikappale. Kun ensimmäinen paaluputki on lyöty maahan, paalu jatketaan asentamalla seuraava elementti edellisen päälle jatkosholkki alaspäin ja jatketaan lyöntiä. Paaluelementtejä asennetaan niin monta kunnes paalun kärki saavuttaa suunnitelmassa määritellyn tavoitetaso tai paalun kärki tukeutuu kallioon tai tiiviiseen maakerrokseen siten, että paalun loppulyönnit voidaan hyväksyä suorittaa.

Pieniläpimittaisen RD[®]-paalun asentaminen voidaan tehdä huomattavasti kevyemmällä kalustolla, kuin perinteisen saman puristuskestävyyden omaavan paalun asentaminen. Tästä on merkittävää etua, kun olosuhteet ovat vaikeat suurille asennuskalustoille tai asennustila on rajoitettu. RD[®]-paalun asentaminen aiheuttaa myös vain vähän tärinöitä ympäristöön. Kierreholkki-jatkos mahdollistaa luotettavan jatkoksen toteuttamisen vaativissakin työmaolosuhteissa helposti ilman hitsausta. Hitsarin pätevyyden omaavaa henkilöä työvaiheessa ei näin ollen tarvita. Luonnonolosuhteet eivät myöskään muodostu haasteeksi laadullisesti virheettömän jatkoksen toteuttamiselle. Jatkamiseen kuluva aika on merkittävästi pienempi kuin hitsaamalla toteutettuna. Kierreholkki-jatkoksen muita etuja ovat hyvä väsytykestävyys sekä jatkoksen suuri vetokestävyys.

Suuriläpimittaiset RR®- ja RD®-paalut

Paaluputket

Suuriläpimittainen RR®- ja RD®-paalu perustuu kierresaumahitsaamalla valmistettuun korkealaatuiseen teräsputkeen. Paaluvälikoima kattaa paalut kokoluokassa 400–1200 mm. Suuriläpimittaisia RR®- ja RD®-paaluja voidaan valmistaa myös asiakaskohtaisilla halkaisijoilla ja seinämäpaksuuksilla, jolloin seinämäpaksuus voidaan valita 0,1 mm:n tarkkuudella. Paalujen tarkemmat saatavuudet ja poikkileikkaussuuret on esitetty SSAB:n teräspaalujen suunnittelu- ja asennusohjeessa.

Teräslajit

Suuriläpimittaisissa RR®- ja RD®-paaluissa käytetään SSAB:n erityisesti paalutuskäyttöön valmistamia teräslajeja S440J2H ja S550J2H sekä vakioteräslajia S355J2H. Erikseen tilattaessa paalut voidaan toimittaa myös standardin EN 10219 mukaisilla MH-laaduilla tai API5L mukaisilla X-laaduilla.

Paalujen tunnistaminen

SSAB:n RR®- ja RD®-suurpaalun tunnistaa paalun kyljessä olevasta merkinnästä. Paalut toimitetaan taakkalapuilla varustettuina, joista ilmenee valmistajan ja mittatietojen lisäksi RR®- ja RD®-paalujen teräslaji.

Paalujen jatkaminen

Tehdastilauksena voidaan valmistaa jopa 39 m pitkiä suuriläpimittaisia RR®- ja RD®-paaluja ilman jatkoshitsausta. Jatkoshitsattuna pisimmät SSAB:n toimittamat teräsputkipaalut ovat olleet 45 m pitkiä. Määrittämissä, asiakkaan tilauksen mukaan valmistetuilla paaluilla voidaan minimoida työmaalla tehtävät jatkoshitsaukset ja täten saavuttaa merkittäviä aikataulu- ja kustannussäästöjä rakentamisessa. Tarvittaessa RR®- ja RD®-paalut voidaan jatkaa työmaalla hitsaamalla.

Paalukärjet

Kärjellä kantavat RR®-paalut varustetaan Pohjoismaissa yleensä RR®-kalliokärjillä. Kärkien rakennelaskelmat on tehty tarkoilla FEM-analyysillä ja Suomen liikennevirasto on myöntänyt kalliokärjille käyttöluvan.

Kalliokärkiä käytetään suojaamaan paalun alapäätä asentamisen aikaisia rasituksia vastaan, keskittämään paalun kärkeen kohdistuvat rasitukset mahdollisimman tasaisesti paaluputken poikkileikkaukselle sekä estämään paalun kärjen liukumista sivusuunnassa.

Paalujen varustelu

Suuriläpimittaiset RR®- ja RD®-paalut voidaan toimittaa yksilöllisesti asiakkaan suunnitelmien mukaisesti. Paalut

voidaan varustella esimerkiksi ponttilukoilla. Ponttilukkojen hitsaus kierresaumahitsaamalla valmistettuun teräsputkeen tehdään automatisoidulla tuotantolinjalla yhtä aikaisesti molemmille puolille putkea, jolloin tuotanto on tehokasta ja lopputuotteen laatu korkealla tasolla. SSAB toimittaa RR®- ja RD®-paaluja ja niihin perustuvia tuotteita myös suojamaalattuina tai HDPE 3-kerrospinoitettuina.

Suuriläpimittaisiin RD®-paaluihin voidaan tarvittaessa hitsata asiakkaan toimittamat tai asiakkaan määritysten mukaiset maakengät. SSAB ei valmista asentamisessa käytettäviä avarrin- ja pilottikruunuja.



TERÄKSET

Taulukko 1. SSAB:n teräspaalujen vakioteräslajit.

Teräslaji	Hiili- ekvivalentti	Kemiallinen koostumus, max.				Mekaaniset ominaisuudet				
		CEV max. [%]	C [%]	Mn [%]	P [%]	S [%]	f _y min [MPa]	f _u [MPa]	A ₅ min [%]	Iskusitkeys
									T*) [°C]	KV min [J]
S355J2H	0,45	0,22	1,6	0,03	0,03	355	470-630	20	-20	27
S440J2H	0,45	0,16	1,6	0,02	0,02	440	490-630	17	-20	27
S550J2H	0,47	0,12	1,9	0,02	0,02	550	605-760	14	-20	27



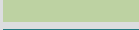

*) Testauslämpötilana voidaan käyttää myös -40 °C vaaditun iskuenergian säilyessä ennallaan



PAALUKOOT JA TERÄSLAJIT

Taulukko 2. Lyötävien RR-paalujen paalukoot ja teräslajit.

Paalu	Halkaisija [mm]	Seinämäpaksuus [mm]								
		6,3	8	10	12,5	14,2	16	18	20	23
RR75	76,1									
RR90	88,9									
RRs100	101,6									
RR/RRs115	114,3									
RRs125	127,0									
RR/RRs140	139,7									
RR/RRs170	168,3									
RR220	219,1									
RR270	273,0									
RR320	323,9									
RR400	406,4									
RR450	457,0									
RR500	508,0									
RR550	559,0									
RR600	610,0									
RR650	660,0									
RR700	711,0									
RR750	762,0									
RR800	813,0									
RR900	914,0									
RR1000	1016,0									
RR1200	1220,0									

	Teräslaji S440J2H
	Teräslaji S550J2H
	Teräslajit S440J2H, S550J2H ja S355J2H
	Teräslajit S440J2H ja S355J2H

Taulukko 3. Porattavien RD-paalujuen paalukoot ja teräslajit.

Paalu	Halkaisija [mm]	Seinämäpaksuus [mm]								
		6,3	8	10	12,5	14,2	16	18	20	23
RD90	88,9									
RDs100	101,6									
RD115	114,3									
RDs125	127,0									
RD140	139,7									
RD170	168,3									
RD220	219,1									
RD270	273,0									
RD320	323,9									
RD400	406,4									
RD450	457,0									
RD500	508,0									
RD550	559,0									
RD600	610,0									
RD650	660,0									
RD700	711,0									
RD750	762,0									
RD800	813,0									
RD900	914,0									
RD1000	1016,0									
RD1200	1220,0									

Teräslaji S550J2H
 Teräslajit S440J2H ja S550J2H
 Teräslajit S440J2H, S550J2H ja S355J2H
 Teräslajit S440J2H ja S355J2H

YMPÄRISTÖ

4

RR-paalujen jatkostekniikka mahdollistaa paalumateriaalin korkean käyttöasteen. Katkaistu paalun osa voidaan käyttää seuraavassa paalussa, eikä katkaistuista paaluosista synny ongelmallista hukkaa.

RR- ja RD-paalujen jatkostekniikka nopeuttaa paalun jatkamista merkittävästi. Näin työn tuottavuus kasvaa ja työmaan ympäristössä asuville ja työskenteleville ihmisille aiheutuu vähemmän haittaa.

3

SSAB:n paalujen mekaaniset jatkokset on suunniteltu siten, että paalun poikkileikkauksen koko kapasiteetti voidaan käyttää täysimääräisesti hyväksi paalun mitoituksessa. SSAB:n jatkokset ovat testattuja ja toiminnaltaan luotettavia.

2

Teräs on painoonsa suhteutettuna erittäin kestävä materiaali. RR-paalujen kuljetukseen, käsittelyyn ja asentamiseen tarvittava energiamäärä on merkittävästi pienempi kuin muilla perustus- ja pohjanvahvistusratkaisuilla.

1

SSAB on edelläkävijä lujien teräslajien kehittämisessä. Kehityksellä pyritään teräsrakenteiden entistäkin parempaan tehokkuuteen ja teräksen kapasiteetin käyttöasteen nostoon.

RRs-paaluissa käytetty erityisesti paalutuskäyttöön kehitetty teräslaji säästää kohteen paalutukseen tarvittavaa materiaalia jopa 25-40 % perinteisiin teräslajeihin verrattuna.





RD-paaluseinä on innovatiivinen tapa toteuttaa rakennusten kellarilliset perustukset tai muut vesitiiviit rakenteet nopeasti ja kustannustehokkaasti. Se vähentää perinteisen rakentamisen edellyttämiä työvaiheita, rakentamiseen kuluvan energian määrää ja ympäristölle aiheutuvia häiriöitä.

5

Teräspaalujen asentaminen voidaan tehdä kevyelläkin kalustolla, asentaminen aiheuttaa vähän tärinöitä ja maan syrjäytyminen on selvästi vähäisempää kuin perinteisillä paalutuotteilla. RD-paalujen asentaminen aiheuttaa vain vähän tärinää ja paalut ovat maata syrjäyttämättömiä eivätkä aiheuta maaperän liikkeitä

6

RR- ja RD-paalua voidaan helposti käyttää energiapaaluna. Energiapaaluratkaisussa paalun sisään asennetaan maalämmönkeruuputkisto, jolloin paalu toimii osana rakennuksen lämmitys- ja jäähdytysjärjestelmää. Energiapaalu tuo teräspaaluperustuksille merkittävää lisäarvoa ja nostaa teräspaalun ympäristötehokkuutta entisestään.

Teräs on maailman kierrätetyin materiaali. Teräksestä valmistetun lopputuotteen kierrätettävyyden on 100 %.

7

VALMISTUS JA LAADUNVALVONTA



SSAB noudattaa toiminnassaan ISO 9001:2008 laatu-järjestelmä- ja ISO 14001:2004 ympäristöjärjestelmä-standardien mukaisia toimintatapoja. Laatu-järjestelmillä varmistetaan prosessien toimivuus raaka-aineiden hankinnasta aina lopputuotteen asiakkaalle toimittamiseen asti. SSAB:n valmistamat RR®- ja RD®-paalut perustuvat

omalla terästehtaalla valmistettuun korkealaatuiseen teräkseen.

RR®- ja RD®-paalujen ja niihin liitettävien osien valmistuksessa käytetään hyväksi nykyaikaista automatisoitua tuotantotekniikkaa, jolla varmistetaan tuotteiden korkea



laatu. Esimerkiksi suuriläpimittaisten RR®-paalujen kal-liokärkien valmistus ja kiinnihitsaaminen paaluputkeen konepajaolosuhteissa täsmällistä komponenttien esiläm-mitystä ja robottihitsauslaitteistoa hyväksikäyttäen var-mistavat hitsausliitosten kestävyuden ja lopputuotteen korkean ja tasaisen laadun.

Paalujen tekniset toimitusehdot ovat standardin SFS-EN 10219-1 mukaisia. Mitat ja toleranssit ovat stan-dardin SFS-EN 10219-2 mukaisia. Paalumateriaalista toimitetaan SFS-EN 10204 tyyppin 3.1 mukainen aines-todistus.

SSAB on maailmanlaajuisesti toimiva pohjoismainen ja yhdysvaltalainen teräsyhti. Yhtiön lisäarvoa tarjoavat tuotteet ja palvelut on kehitetty tiiviissä yhteistyössä asiakkaiden kanssa. Tavoitteena on vahvempi, kevyempi ja kestävämpi maailma. SSAB:llä on työntekijöitä yli 50 maassa ja tuotantolaitoksia Ruotsissa, Suomessa ja Yhdysvalloissa. Yhtiö on noteerattu Nasdaq OMX Nordic Tukholmassa ja toissijaisesti Nasdaq OMX Helsingissä. www.ssab.com

Tämä ohjelehti on tarkistettu mahdollisimman huolellisesti. Emme kuitenkaan vastaa mahdollisista virheistä tai tietojen väärästä soveltamisesta aiheutuneista välittömistä tai välillisistä vahingoista. Oikeudet muutoksiin pidätetään.

Copyright © 2015 SSAB. Kaikki oikeudet pidätetään. SSAB ja SSAB:n tuotenimet ovat SSAB:n tavaramerkkejä tai rekisteröityjä tavaramerkkejä

SSAB
Harvialantie 420
13300 Hämeenlinna

Puh. 020 5911

www.ssab.fi/infra

SSAB